



THE welding table
THE ORIGINAL

DEMMELE[®] welding news

Original welding tables from the inventor. Made by DEMMELE[®].

#2

2025

NEW

THE hardness

DemontXBlack



DEMMELE[®]:s
högpresterande
härtningsprocess
för svetsbord

**DemontXBlack
760 och 890**



www.demmeler.com



Det optimala 3D-svetsbordet för varje
användning

Sidan 6



DEMMELE[®] proffsutrustning –
för maximal frihet och flexibilitet

Sidan 20



DEMMELE[®] manipulatorer och vändningsenheter:
Svetsning och montering i optimal position

Sidan 28

**ECONOMIC
WELDING
PRODUCTION**



DEMMELER® MAKES THE DIFFERENCE

Vårt drömlag för din effektiva och ekonomiska svetsproduktion

Ekonomisk effektivitet inom svetsning är en komplex fråga som är mer aktuell än någonsin på grund av det höga trycket på produktivitet och kvalitet. Vid alla slags svetsuppgifter handlar det främst om snabbhet och besparingsmöjligheter utan att tumma på svetskvaliteten. En av de viktigaste frågorna vid optimering av arbetsprocesser är hur man på bästa sätt utnyttjar den mest värdefulla resursen – den högt kvalificerade svetsspecialisten.

DEMMELER® hjälper dig.



**Kommer snart:
NY ONLINEBUTIK**



**Få personlig rådgivning
på plats hos dig**
Auktoriserad återförsäljare
nära dig.

VÅRA PRODUKTLÖSNINGAR – ALLA MED SAMMA MÅL:

SÄNK PRODUKTIONS- KOSTNADERNA

När du anskaffar ett spännsystem från DEMMELER får du inte bara en solid utrustning för din tillverkning utan också ett debiterbart kalkylunderlag.

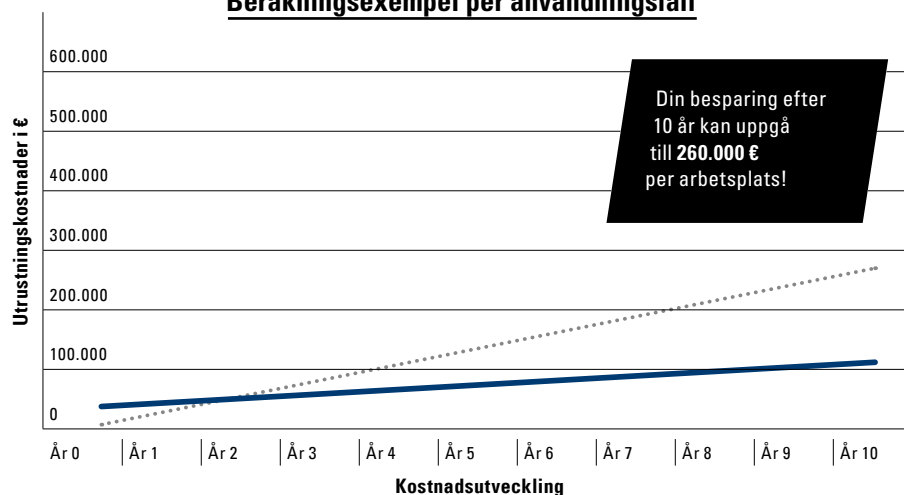
ÖKA KVALITETEN

Exakt, snabbt och i en handvändning bygger du din utrustning med vårt modulära bygglådesystem:

Maskinhus, ställningar, ramar, traverser, konsoler, räcken, trappor, portar, apparatskåp, plåtpaneler och mycket mer. Med detta system uppnår du för varje arbetsstycke snabb, noggrann inställning och fixering av börvärdesmått. Dina individuella svetskomponenter är fastspända i motsvarande ytor eller punkter under häft- och svetsprocessen och får därmed en optimal lägesplacering.



Beräkningsexempel per användningsfall



Uppgiftsunderlag för detta utvärderingsexempel: Årlig kostnad hittills för utrustning 20 000 €, tid för fastspänning och lossning per arbetsstycke 12 minuter, 1 000 fastspänningsprocedurer årligen, arbetskostnader 44 €/timme, jämfört med en engångskostnad netto för investering i 3D-spännsystemet på 23 000 €.



ALLT FRÅN EN LEVERANTÖR.

**Vi är utvecklare,
tillverkare och
användare – trippel-
kompetensen för
kvalitet, användbarhet
och effektivitet**

Utveckling och Konstruktion hos DEMMELER

I DEMMELERs utvecklings- och konstruktionscenter i Heimertingen arbetar och utvecklar våra specialister kontinuerligt nya produkter som underlättar arbetet så effektivt och smart som möjligt.

Av proffs för proffs

Som uppfinnare av 3D-spännsystemet är vi inte bara en tillverkare utan använder också våra produkter för vår egen produktion. Vi är själva våra mest krävande kunder.

Produktion på DEMMELER i Heimertingen är "Made in Germany"

Våra välutbildade specialister och högautomatiserade produktion garanterar en genomgående hög produktkvalitet.

Fråga oss om råd:

Telefon:
+49 (0) 83 35 / 98 59-0

E-post:
sales@demmeler.com

NEW

THE hardness

DemontXBlack

DEMMELER®:s högpresterande process för svetsbord

I svetsvärlden är verktygens kvalitet avgörande för framgång. DEMMELER har utvecklat en innovativ och sofistikerad process som tar svetsbordens prestanda och hållbarhet till en ny nivå: **DemontXBlack 760 och DemontXBlack 890.**



Val av grundmaterial

Processen börjar med valet av ett speciellt grundmaterial – ett höglegerat verktygsstål som är känt för sin exceptionella grundhårdhet. Detta stål utgör grunden för svetsbänkarnas enastående egenskaper och garanterar hög hållfasthet och stabilitet.



Plasmanitrering

I nästa steg genomgår grundmaterialet en toppmodern plasmanitreringsprocess. Denna teknik gör det möjligt att avsevärt öka ythårdheten genom att kväve diffunderar in i stålets yta. Resultatet är ett extremt hårt och slitstarkt skikt som skyddar svetsbordet mot mekaniska påfrestningar.



Efteroxidation

För att ytterligare förbättra korrosionsbeständigheten följer en efteroxidation. Detta steg skapar ett svart oxidskikt som inte bara är estetiskt tilltalande utan också utgör en utmärkt barriär mot yttre påverkan. Kombinationen av plasmanitrering och efteroxidation gör att DEMMELERs svetsbord inte bara är robusta utan också hållbara.

Original DEMMELER® 3D-svetsbord med bästa egenskaper: De två ythårdheterna från DEMMELER®

Med **DemontXBlack 760 och DemontXBlack 890** sätter DEMMELER nya standarder inom svetsningsteknik. Den sofistikerade processen med plasmanitrering i kombination med efteroxidation ger en exceptionell ythårdhet och korrosionsbeständighet. Lita på DEMMELERs kvalitet och innovation för att ta dina svetsprojekt till nästa nivå.



DemontXBlack 890

För de mest krävande tillämpningarna är **DemontXBlack 890** den ultimata lösningen. Med ännu högre hårdhet och överlägsen korrosionsbeständighet är detta svetsbord konstruerat för extrema förhållanden och erbjuder en oöverträffad prestanda.



DemontXBlack 760

Denna variant erbjuder en utmärkt balans mellan hårdhet och flexibilitet. **DemontXBlack 760** är idealisk för daglig användning i svetsverkstaden och erbjuder hög motståndskraft mot nötning och mekanisk belastning.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Kvalitetssäkring
i klimatrummet

Fördelar med plasmanitrering med efteroxidation på DEMMELE® 3D-svetsbord

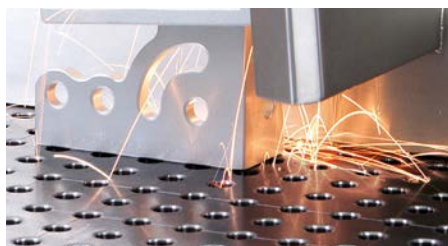
Minimal fördröjning

Plasmanitrering är särskilt formstabil tack vare låga behandlingstemperaturer. Processen inducerar tryckspänningar, vilket förbättrar utmattningshållfastheten och minskar utmattningsgenskaperna. Tester och mätningar utförs självklart i klimatiserade mättrum.



Högre skydd mot slitage

Den härdade ytan förlänger svetsbordens livslängd och gör dem särskilt motståndskraftiga mot repor, hack och slitage. Även vid intensiv användning behåller de sin planhet.



Mindre vidhäftning av svetsstänk

Plasmanitrering minskar vidhäftningen av svetsdroppar på svetsbordets yta. Detta underlättar underhållsarbetet.



Korrosionsbeständighet och robusthet

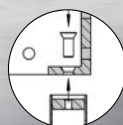
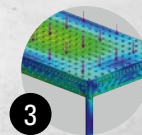
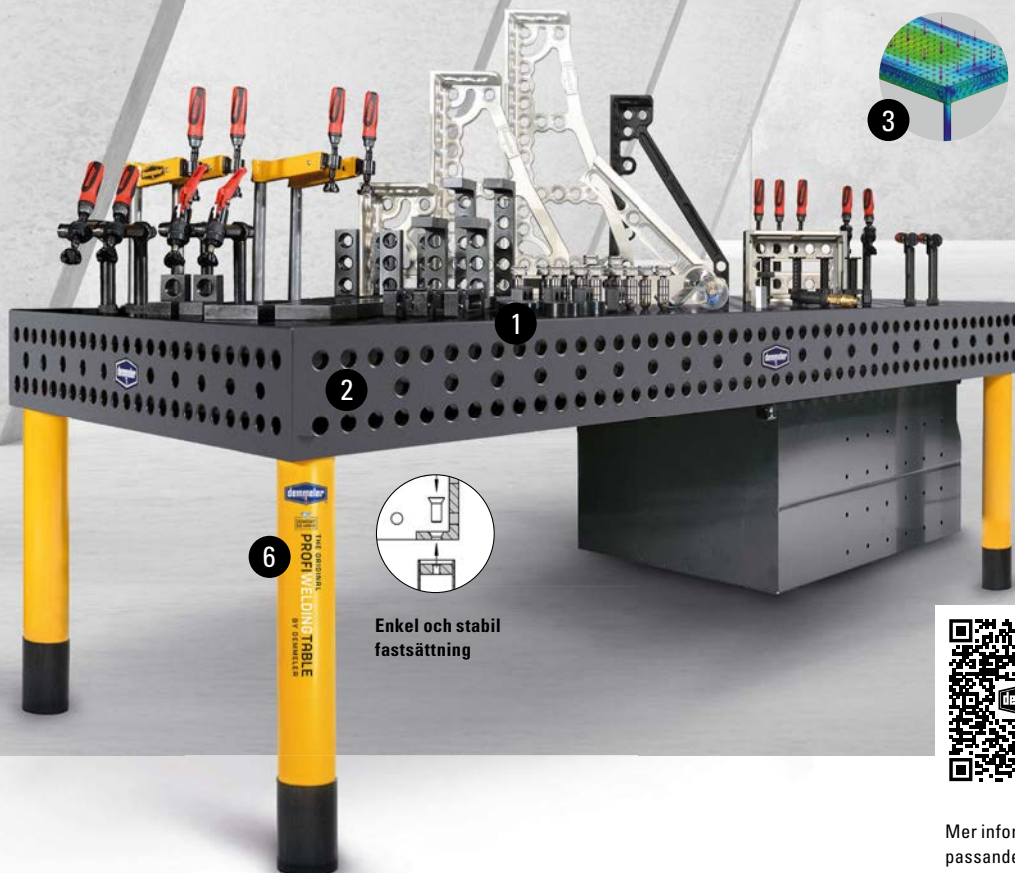
Genom att oxidera direkt efter plasmanitrering skapas ett extra korrosionsskyddande skikt. Detta ger en mörkgrå till svart yta.

Materialjämförelse

		DemontXBlack 890	DemontXBlack 760	SOLID
Ythårdhet	Resistent mot svetsstänk	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆
Grundhårdhet	För hög slagfasthet	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆
Skydd mot svettstänk	Låg vidhäftning	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆
Korrosionsbeständighet	Förstärkt rotskydd	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆
Belastning	Hög bärkraft	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Jämnhet	För bästa arbetsstycks kvalitet	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Ledningsförmåga	För bästa svetsresultat vid användning av jordanslutningen	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Livslängd	Långvarig skyddande effekt	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆



Ställbar fot med stabil M30x2 (system D28), M28x2 (system D22) eller M24x2 (system D16) gängspindel, justeringssträcka 30 mm med fininställning.



Enkel och stabil fastsättning

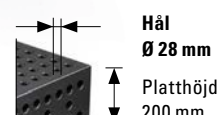
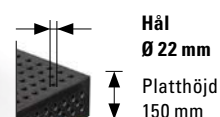
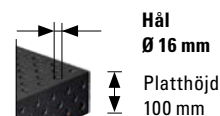


Mer information om passande **bordsben** och **anslutningselement** finns även på webbplatsen.

Det optimala 3D-svetsbordet för varje användning. Toppfunktioner för ännu mer effektivitet vid svetsning.

Den som kan positionera sitt arbetsstycke optimalt arbetar inte bara noggrannare utan även effektivare. Framför allt erbjuder det intelligenta systemnätet och det flexibla och genomtänkta utbudet av spännverktyg obegränsade spännmöjligheter. Produkterna från DEMMELER 3D originalspännsystem sticker ut med sin extrema robusthet och slitstyrka. **Våra 3D-svetsbord uppnår med den specialoptimerade hårdhetsmetoden DemontXBlack bästa ytegenskaper. Det gör de ännu mer slitstarka och hållbara.**

Systemstorlekarna
D16, D22 och D28:



* Standardbordsbens längd i grundutförandet är för D28: 650 ± 30 mm, D22: 700 ± 30 mm och D16: 750 ± 30 mm. Standardbordsbenen finns även i längden för D28: 750 ± 30 mm, D22: 800 ± 30 mm och D16: 850 ± 30 mm.



Inga kompromisser för svetsbord och tillbehör. Lita på originalet från DEMMELE.

1 För de tuffaste kraven

Avgörande för svetsresultatet vid ett 3D-spännsystem är en optimal ström mellan elektroden/svetstråden och jordanslutningen. Därför tillhandahåller DEMMELE optimala materialegenskaper hos svetsbord och tillbehör samt högsta noggrannhet för optimal formfläsning.

2 Flexibel fastspänning

Ytterligare hål i sidostödet för ännu fler fastspänningsmöjligheter. I systemserien D28 har alla svetsbord tre rader med hål i bordets sidostycken, 50 mm-rutnät i den översta och understa raden och 100 mm-rutnät i mitten.

3 Tål hög belastning

Alla våra svetsbord är generöst dimensionerade, mycket stabila och optimerade med FEM-beräkningar.

4 Inga hinder

Fotmanschetten hindrar slangpaketet från att fastna och skyddar det därmed från slitage. Dessutom skyddar fotmanschetten gängspindeln mot smuts och slitage. Enkel och stabil fastsättning som går att finjustera (M30 x 2).

5 Gör arbetet enklare med precision

Med markering av hälens koordinater i X- och Y-riktning och fingeraderad skala.

6 Extremt massivt för mycket hög belastning

För mycket hög belastning – 3 000 kg per bordsben.

DEMMELEs hårdhet – för de hårdaste kraven

- Lågt slitage
- Skydd som förhindrar att svetsstänk fastnar
- Extremt robust och lång livslängd



Systemstorlekarnas rutnät

För vardagliga och stora svetskonstruktioner



D28 PROFIPremiumLINE (PP)

- Rutnät 50 x 50 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta och understa raden samt 100 mm rutnät i mitten



D28 PROFIPlusLINE (PL)

- Diagonalt rutnät 100 x 100 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta och understa raden samt 100 mm rutnät i mitten



D28 PROFIEcoLINE (PE)

- Rutnät 100 x 100 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta och understa raden samt 100 mm rutnät i mitten



D28 HobbyLINE (H)

- Rutnät 100 x 100 mm
- Ca 25 mm hög bordsskiva med systemhål i rutnät 100 x 100 mm

För lätta och medeltunga applikationer



D22 PROFIPremiumLINE (PP)

- Rutnät 50 x 50 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med diagonalt rutnät 50 x 50 mm



D22 PROFIPlusLINE (PL)

- Diagonalt rutnät 100 x 100 mm
- Bordets sidostycken har hål i två rader med 50 mm rutnät



D16 PROFIPlusLINE (PL)

- Diagonalt rutnät 50 x 50 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta, mellersta och nedre raden



D16 PROFIEcoLINE (PE)

- Rutnät 50 x 50 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta, mellersta och nedre raden

3D-svetsborden i systemserien D28.

Vår bästsäljare – funktionellt och mångsidigt.

D28

DEMMELER® 3D-SVETSBORD PROFIPlusLINE (PL) 28



Platthöjd
200 mm

- Bordsskiva med systemhål D28 i dubbelt rutnät 100 × 100 mm
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med 50 mm rutnät i den översta och understa raden samt 100 mm rutnät i mitten
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i hårdat utförande, DemontXBlack 760 och DemontXBlack 890
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålens koordinater i X- och Y-riktning



SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

BORDSSTORLEK
L × BBORD
MED STANDARDBENBORD HÄRDAT DXB 760
MED STANDARDBENBORD HÄRDAT DXB 890
MED STANDARDBEN

1 000 × 1 000 mm

PL28-01001-001

PL28-01001-011

PL28-01001-021

1 200 × 800 mm

PL28-11019-001

PL28-11019-011

PL28-11019-021

1 500 × 1 000 mm

PL28-01011-001

PL28-01011-011

PL28-01011-021

1 200 × 1 200 mm

PL28-01056-001

PL28-01056-011

PL28-01056-021

1 500 × 1 500 mm

PL28-01031-001

PL28-01031-011

PL28-01031-021

2 000 × 1 000 mm

PL28-01002-001

PL28-01002-011

PL28-01002-021

2 000 × 2 000 mm

PL28-01006-001

PL28-01006-011

PL28-01006-021

2 400 × 1 200 mm

PL28-01003-001

PL28-01003-011

PL28-01003-021

3 000 × 1 500 mm

PL28-01004-001

PL28-01004-011

PL28-01004-021

4 000 × 2 000 mm

PL28-01005-001

PL28-01005-011

PL28-01005-021

4 800 × 2 400 mm

PL28-11085-001

PL28-11085-011

PL28-11085-021

Specialmått finns på förfrågan! På förfrågan kan bordet även levereras i rostfritt stål!

Reservation för fel och ändringar. Erbjudandet är utan förbindelse.



Olika typer av ben finns också
för systemstorleken D28



1 Standardben

Ben med ställskruv, 650 ± 30 mm
(Valfritt: Längd 750 ± 30 mm)

2 Teleskopben

Ben med ställskruv,
finjustering ± 30 mm

3 Hjulförsett ben

Finjustering ± 30 mm,
Maximal bärkraft 600 kg

4 Ben med förankringsplatta

Finjustering ± 30 mm,
För infästning i verkstadsgolvet
som skydd mot dragkrafter,
tryck och förskjutning

5 Saxlyft

Steglös höjdinställning



3D-svetsbord från DEMMELE.
Med bästa möjliga utrustning.



D28

DEMMELE® 3D-SVETSBORD PROFI^{Eco}LINE (PE) 28



Platthöjd
200 mm

- Bordsskiva med systemhål D28 i rutnät **100 x 100 mm**
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med **50 mm rutnät i den översta och understa raden samt 100 mm rutnät i mitten**
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i härdat utförande, DemontXBlack 760 och DemontXBlack 890
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålets koordinater i X- och Y-riktning

**BORDSSTORLEK
L x B**

SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

**BORD
MED STANDARDBEN**

**BORD HÄRDAT DXB 760
MED STANDARDBEN**

**BORD HÄRDAT DXB 890
MED STANDARDBEN**

1 000 x 1 000 mm

PE28-01001-001

PE28-01001-011

PE28-01001-021

1 200 x 800 mm

PE28-11019-001

PE28-11019-011

PE28-11019-021

1 500 x 1 000 mm

PE28-01011-001

PE28-01011-011

PE28-01011-021

1 200 x 1 200 mm

PE28-01056-001

PE28-01056-011

PE28-01056-021

1 500 x 1 500 mm

PE28-01031-001

PE28-01031-011

PE28-01031-021

2 000 x 1 000 mm

PE28-01002-001

PE28-01002-011

PE28-01002-021

2 000 x 2 000 mm

PE28-01006-001

PE28-01006-011

PE28-01006-021

2 400 x 1 200 mm

PE28-01003-001

PE28-01003-011

PE28-01003-021

3 000 x 1 500 mm

PE28-01004-001

PE28-01004-011

PE28-01004-021

4 000 x 2 000 mm

PE28-01005-001

PE28-01005-011

PE28-01005-021

4 800 x 2 400 mm

PE28-11085-001

PE28-11085-011

PE28-11085-021

I grundutförandet är standardbordsbenens längd 650 mm ± 30 mm.
Standardbordsben finns även med längd 750 mm ± 30 mm.

6 Bordsben för distansblock

Anslutningselement mellan distansblock i U-form eller 3D-svetsborde och distans- och fundamentskena

7 Skjutbar fot med hjul

Flytt av monterade systemdelar möjligt utan användning av lyftmedel och kran

8 Ram

Exakt placering av 3D-arbetsbord med ställbara fötter eller längs och tvärs mot distansoch fundamentskenan

3D-svetsborden kan monteras direkt på våra skensystem.



Mer information om olika benvarianter och anslutningselement finns även online.



PROFIPlusLINE

Väl utrustad från starten.

Utvalda spänntillbehör i satsen.

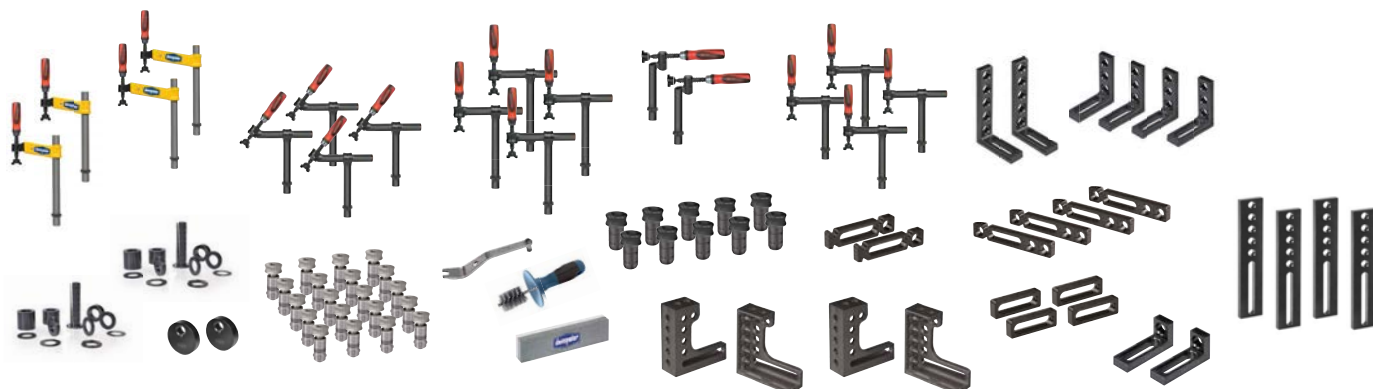
D28 D28 PROFIPlusLINE Set 710

Artikelnr D28-52000-710 (44 delar)



D28 D28 PROFIPlusLINE Set 720

Artikelnr D28-52000-720 (83 delar)



D28 D28 PROFIPlusLINE Set 730

Artikelnr D28-52000-730 (120 delar)



Satser med
PPS-bultar

Satserna finns även med PPS-bultar istället för PS-bultar. Extra kostnad för satser med PPS-bultar:

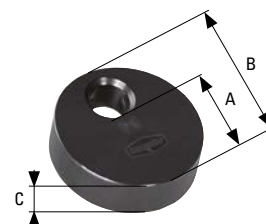
→ Set D711: art.nr D28-52000-711 | Set D721: art.nr D28-52000-721 | Set D731: art.nr D28-52000-731

Du kan sammanställa eller komplettera dina satser individuellt från det stora urvalet av DEMMELE®-tillbehör. DEMMELE®S huvudkatalog finns på www.demmeler.com.

	D 710	D 720	D 730		Enskilda satsdelar
	4	4	4	PE28-03001-000	Anslags- och spännvinkel D28 PL, L175, hål/avlångt hål
	2	4		D28-03001-005	Anslags- och spännvinkel D28 PL liten, L175, hål/avlångt hål
	2	1		PL28-03002-000	Anslags- och spännvinkel D28 PL 300, höger
	2	1		PL28-03002-001	Anslags- och spännvinkel D28 PL 300, vänster
	1			PL28-03003-000	Anslags- och spännvinkel D28 PL 600, höger
	1			PL28-03003-001	Anslags- och spännvinkel D28 PL 600, vänster
	2	2	4	PE28-03008-000	Anslags- och spännvinkel D28 PL stor, L275, hål/avlångt hål
	4	2	4	D28-05001-000	Universalanslag D28 stort, L225
	4	2		D28-05003-000	Anslagslist D28, L500
	2			D28-05003-001	Anslagslist D28, L800
	2	4	4	D28-05009-000	Universalanslag D28 L300
	2			D28-05013-000	Excenterstopp D28, Ø 75 mm
	2	2		D28-05013-001	Excenterstopp D28, Ø 100 mm
	2			D28-05013-010	Gradskiva D28
	4	4	4	D28-05015-000	Förskjutningsanslag D28, L150
	12	20	24	D28-06001-000	PS-bult D28, kort, 14 mm
	2			D28-06002-000	PS-bult D28, lång, 14 mm
	6	10	12	D28-06009-000	Stopp- och positioneringsbult D28
	2	2		D28-07001-000	Kompenserande skruvtving D28 150, L350, spindel
	4	2	2	D28-07002-000	Kompenserande skruvtving D28 200, L350, spindel
	4	4		D28-07005-000	Skruvtving 180° D28, L270, spindel
	4	4		D28-07005-014	Skruvtving 180° D28, L350, spindel
	4			D28-07005-015	Skruvtving 180° D28, L350, snabbspänncylinder
	2	4		D28-07008-000	Vinkelskruvtving 90° D28, L220, spindel
	4	4	4	D28-07009-000	Vinkelskruvtving 45° D28, L270, spindel
	4			D28-07009-011	Vinkelskruvtving 45° D28, L350, spindel
	2	2		D28-09001-000	Distanssats 11 delar D28, 5–100 mm
	2			D28-09001-005	Distanssats, skruvbar, D28, 22–105 mm, steglös
	8			D28-09003-000	Prismafäste D28, Ø 58 mm
	1	1	1	D28-10002-000	Rundborste D28, stänkskydd
	1	1		D00-10007-000	Slipsten, L200, 2-sidig grov/fin
	1			D00-10009-000	Jordanslutning D28/D22/D16
	1	1	1	D00-10016-001	Monteringsnyckel, L250, 14 mm



Steglöst justerbar genom vridning



D28 Excenterstopp

- Kan användas som stopp eller stöd
- Fixering med PS-bult eller skarvhylsa
- Litet utrymmesbehov
- Stål, härdat
- (1) A 50 mm, B 75 mm, C 25 mm
- (2) A 75 mm, B 100 mm, C 25 mm

(1) Artikelnr D28-05013-000

(2) Artikelnr D28-05013-001

Finns även i systemstorlekarna
D22 och D16.

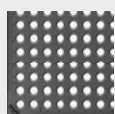
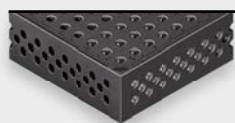




3D-svetsborden i systemserien D22 – för lätta och medeltunga applikationer

D22

DEMMELER® 3D-SVETSBORD PROFI**Premium**LINE (PP) 22



Platthöjd
150 mm

- Bordsskiva med systemhål D22 i **rutnät 50 x 50 mm**
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med **diagonalt rutnät 50 x 50 mm**
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i hårdat utförande, DemontXBlack 760
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålens koordinater i X- och Y-riktning



BORDSSTORLEK L x B

1 000 x 1 000 mm

2 000 x 1 000 mm

2 400 x 1 200 mm

3 000 x 1 500 mm

SOLID

BORD MED STANDARDBEN



PP22-01001-001

PP22-01002-001

PP22-01003-001

PP22-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELER PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

BORD HÄRDAT DXB 760 MED STANDARDBEN



PP22-01001-011

PP22-01002-011

PP22-01003-011

PP22-01004-011

Specialmått finns på förfrågan! På förfrågan kan bordet även levereras i rostfritt stål!

D22

DEMMELER® 3D-SVETSBORD PROFI**Plus**LINE (PL) 22



Platthöjd
150 mm

- Bordsskiva med systemhål D22 i **diagonalt rutnät 100 x 100 mm**
- Bordets sidostycken har hål i två rader med systemhål D22 i **50 mm rutnät**
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i hårdat utförande, DemontXBlack 760
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålens koordinater i X- och Y-riktning



BORDSSTORLEK L x B

1 000 x 1 000 mm

2 000 x 1 000 mm

2 400 x 1 200 mm

3 000 x 1 500 mm

SOLID

BORD MED STANDARDBEN



PL22-01001-001

PL22-01002-001

PL22-01003-001

PL22-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELER PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

BORD HÄRDAT DXB 760 MED STANDARDBEN



PL22-01001-011

PL22-01002-011

PL22-01003-011

PL22-01004-011

Specialmått finns på förfrågan! På förfrågan kan bordet även levereras i rostfritt stål!

Olika benvarianter finns också för systemstorleken D22



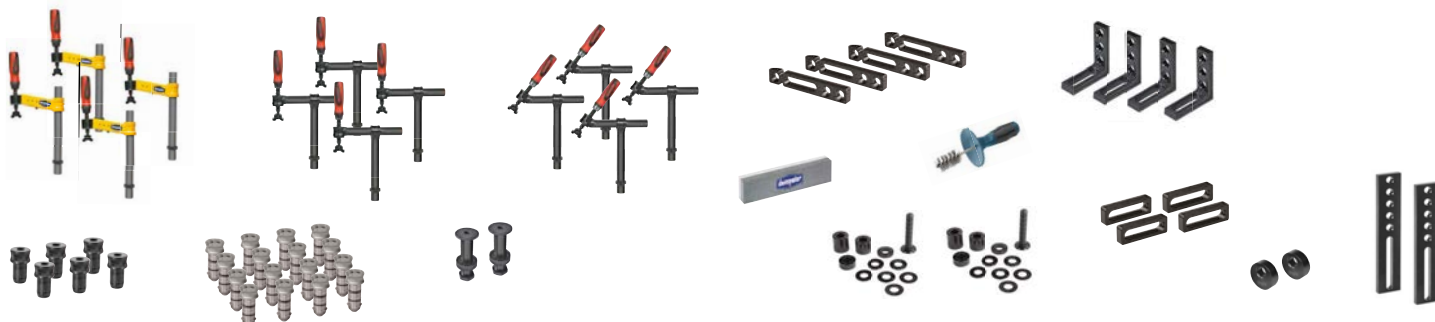
- Standardbordsben med längd 700 ± 30 mm (tillval: längd 800 ± 30 mm)
- Teleskopiska bordsben (standardbordsben) med stabil gängspindel M 24 x 60 med fininställning ± 30 mm
- Hjulförsett ben
- Ben med förankringsplatta

Reservation för fel och ändringar.
Erbjudandet är utan förbindelse.

Utvalda spänntillbehör i satsen. Som startsatser eller som utökning.

D22 D22 PROFIPlusLINE Set 720

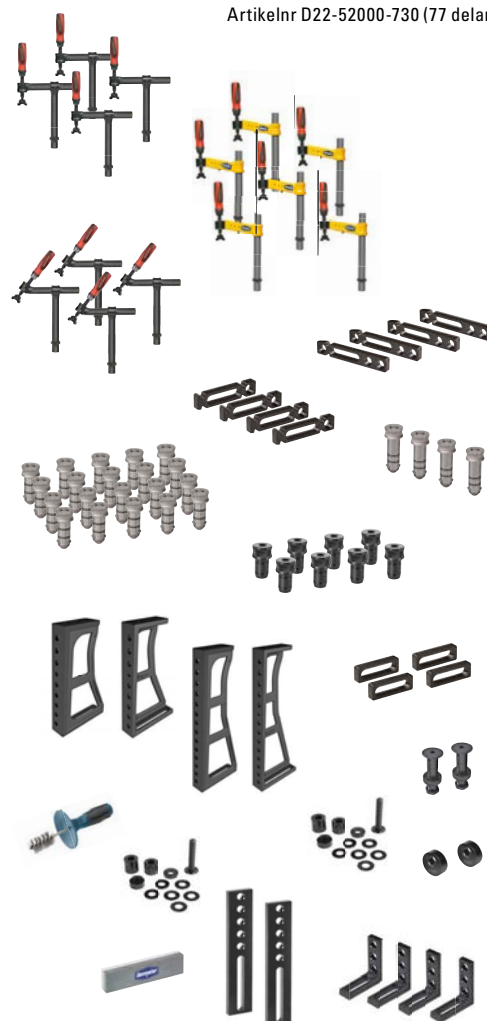
Artikelnr D22-52000-720 (57 delar)



D 720	D 730	Enskilda satsdelar		
	1	PE22-03003-000	Anslags- och spännvinkel D22 PE 500, höger	
	1	PE22-03003-001	Anslags- och spännvinkel D22 PE 500, vänster	
	1	PE22-03004-000	Anslags- och spännvinkel D22 PE 750, höger	
	1	PE22-03004-001	Anslags- och spännvinkel D22 PE 750, vänster	
	16	20	E22-06025-000	EcoLINE-bult D22, kort, 6 mm
	4	E22-06026-000	EcoLINE-bult D22, lång, 6 mm	
	6	8	D22-06009-000	Stopp- och positioneringsbult D22
	2	2	D22-09001-005	Distanssats, skruvbar, D22, 22–100 mm, steglös
	2	2	D22-05013-000	Excenterstopp D22, Ø 75 mm
	2	2	D22-09001-000	Distanssats 11 delar D22, 5–100 mm
	4	4	D22-05015-000	Förskjutningsanslag D22, L150
	4	4	D22-05001-000	Universalanslag D22 stort, L225
	4	4	D22-05009-000	Universalanslag D22 L300
	4	4	PE22-03001-000	Anslags- och spännvinkel D22 PL, L175, hål/avlångt hål
	2	2	D22-05003-000	Anslagslist D22, L500
	4	4	D22-07009-000	Vinkelskruvting 45° D22, L300, spindel
	4	4	D22-07005-000	Skruvting 180° D22, L300, spindel
	4	6	D22-07001-000	Kompenserande skruvting D22, L300, spindel
	1	1	D22-10002-000	Rundborste D22, stänkskydd
	1	1	D00-10007-000	Slipsten, L200, 2-sidig grov/fin

D22 D22 PROFIPlusLINE Set 730

Artikelnr D22-52000-730 (77 delar)



Satser med
PPS-bultar

Satserna finns även med PPS-bultar istället för EcoLINE-bultar. Extra kostnad för satser med PPS-bultar:

→ Set D721: Art.nr D22-52000-721 | Set D731: Art.nr D22-52000-731



3D-svetsborden i systemserien D16 – för finarbeten

D16

DEMMELE® 3D-SVETSBORD PROFIPlusLINE (PL) 16



- Bordsskiva med systemhåll D16 i **dubbelt rutnät 50 × 50 mm**
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med **50 mm rutnät i den översta, mellersta och nedre raden**
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i hårdat utförande, DemontXBlack 760
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålens koordinater i X- och Y-riktning

Specialmått finns på förfrågan! På förfrågan kan bordet även levereras i rostfritt stål!

¹Bestående av 2 st. 1 500 × 1 500 × 100 mm.



BORDSSTORLEK L × B

1 000 × 500 mm

1 000 × 1 000 mm

1 200 × 800 mm

1 200 × 1 200 mm

1 500 × 1 000 mm

1 500 × 1 500 mm

2 000 × 1 000 mm**2 400 × 1 200 mm**3 000 × 1 500 mm¹

SOLID

BORD MED STANDARDBEN



PL16-01000-001

PL16-01001-001

PL16-11019-001

PL16-01056-001

PL16-01017-001

PL16-01011-001

PL16-01002-001

PL16-01003-001

PL16-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELE PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

BORD HÄRDAT DXB 760 MED STANDARDBEN



PL16-01000-011

PL16-01001-011

PL16-11019-011

PL16-01056-011

PL16-01017-011

PL16-01011-011

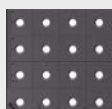
PL16-01002-011

PL16-01003-011

PL16-01004-011

D16

DEMMELE® 3D-SVETSBORD PROFIcoLINE (PE) 16



- Bordsskiva med systemhåll D16 i **rutnät 50 × 50 mm**
- Bordets sidostycken har hål i tre rader med **50 mm rutnät i den översta, mellersta och nedre raden**
- Bordsstorlekar kan som alternativ levereras i hårdat utförande, DemontXBlack 760
- Fingraderad skala med millimetergradering
- Markering av hålens koordinater i X- och Y-riktning

Specialmått finns på förfrågan! På förfrågan kan bordet även levereras i rostfritt stål!

¹Bestående av 2 st. 1 500 × 1 500 × 100 mm.



BORDSSTORLEK L × B

1 000 × 500 mm

1 000 × 1 000 mm

1 200 × 800 mm

1 200 × 1 200 mm

1 500 × 1 000 mm

1 500 × 1 500 mm

2 000 × 1 000 mm**2 400 × 1 200 mm**3 000 × 1 500 mm¹

SOLID

BORD MED STANDARDBEN



PE16-01000-001

PE16-01001-001

PE16-11019-001

PE16-01056-001

PE16-01017-001

PE16-01011-001

PE16-01002-001

PE16-01003-001

PE16-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELE PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

BORD HÄRDAT DXB 760 MED STANDARDBEN



PE16-01000-011

PE16-01001-011

PE16-11019-011

PE16-01056-011

PE16-01017-011

PE16-01011-011

PE16-01002-011

PE16-01003-011

PE16-01004-011

Olika typer av ben finns också för dessa systemstorlekar



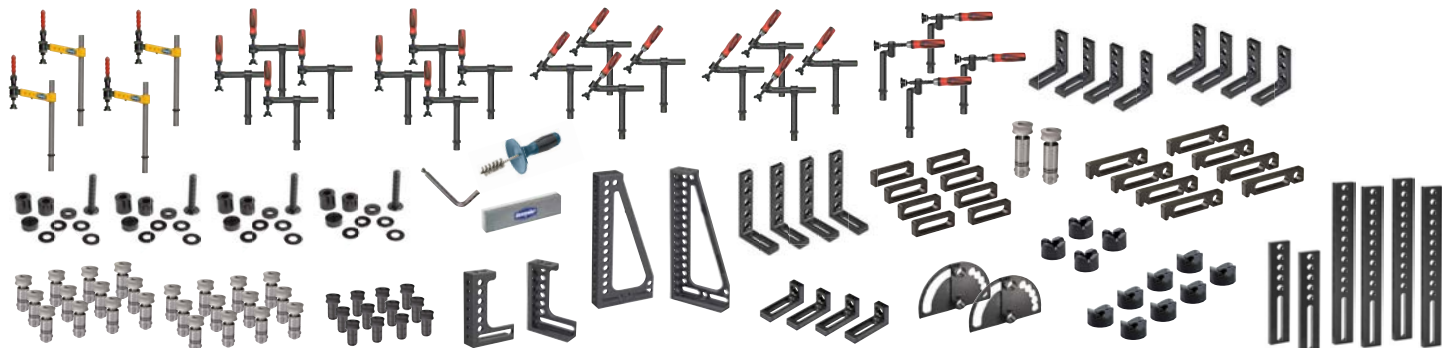
- Standardbordsben med längd 750 ± 30 mm (tillval: längd 850 ± 30 mm)
- Teleskopiska bordsben med stabil M 24 x 2. gängspindel, fininställbar ± 30 mm
- Hjulförsett ben
- Ben med förankringsplatta

Reservation för fel och ändringar.
Erbjudandet är utan förbindelse.

Utvalda spänntillbehör i satsen. Som startsatser eller som utökning.

D16 D16 PROFIPlusLINE Set 720

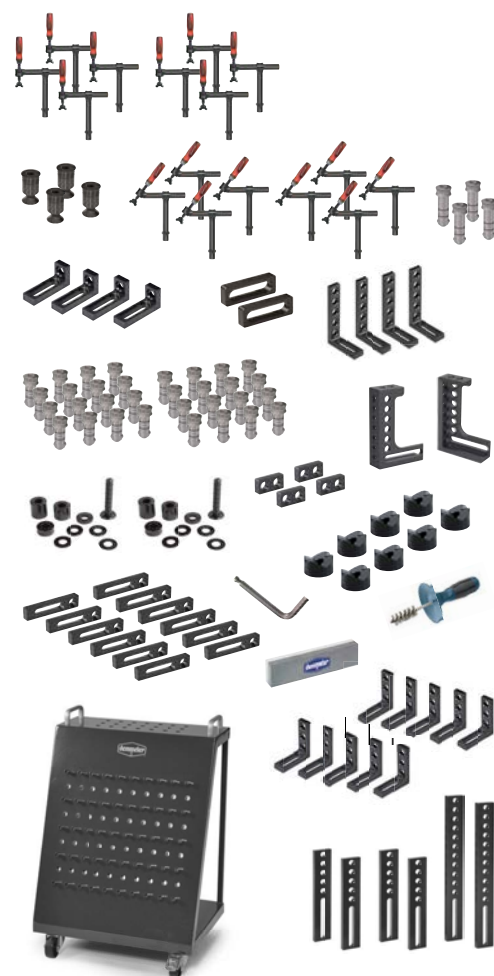
Artikelnr D16-52000-720 (125 delar)



	D 720	E 730	Enskilda satsdelar
	8		D16-03001-000 Anslags- och spännvinkel D16 PL, L90, hål/avlångt hål
	4		D16-03001-002 Anslags- och spännvinkel D16 PL liten, L90, hål/avlångt hål
	10		E16-03001-000 Anslags- och spännvinkel D16 PE, L90, hål/avlångt hål
	4		E16-03001-002 Anslags- och spännvinkel D16 PE liten, L90, hål/avlångt hål
	12		E16-05001-000 Universalanslag D16 PE stort, L115
	4		E16-05002-000 Universalanslag D16 PE litet, L55
	1	1	D16-03002-000 Anslags- och spännvinkel D16 PL 200, höger
	1	1	D16-03002-001 Anslags- och spännvinkel D16 PL 200, vänster
	1		D16-03003-000 Anslags- och spännvinkel D16 PL 400, höger
	1		D16-03003-001 Anslags- och spännvinkel D16 PL 400, vänster
	4	4	D16-03008-000 Anslags- och spännvinkel D16 PL stor, L140, hål/avlångt hål
	8		D16-05001-004 Universalanslag D16, stort, L115, två urtag
	2	4	D16-05003-000 Anslagslist D16, L250
	4	2	D16-05003-001 Anslagslist D16, L400
	2		D16-05013-010 Gradskiva D16
	8	2	D16-05015-000 Förskjutningsanslag, L150
	24		D16-06001-000 PS-bult D16, kort, 8 mm
	2		D16-06002-000 PS-bult D16, lång, 8 mm
	32		E16-06001-000 EcoLINE-bult D16, kort, 5 mm
	4		E16-06002-000 EcoLINE-bult D16, lång, 5 mm
	4		D16-06003-000 Skarvhylsa D16, kort, skruv, 6 mm
	12		D16-06009-000 Stopp- och positioneringsbult D16
	4		D16-07001-001 Kompenserande skruvtving D16, L250, snabbspänncylinder
	8	8	D16-07005-000 Skruvtving 180° D16, L130, spindel
	4		D16-07008-000 Vinkelskruvtving 90° D16, L150, spindel
	8	8	D16-07009-000 Vinkelskruvtving 45° D16, L130, spindel
	4	2	D16-09001-000 Distanssats 9 delar D16, 5–50 mm
	4		D16-09004-000 Prismafäste D16, Ø 50 mm
	8	8	D16-09003-000 Prismafäste D16, Ø 80 mm
	1	1	D16-10002-000 Rundborste D16, stänkskydd
	1	1	D00-10007-000 Slipsten, L200, 2-sidig grov/fin
	1	1	D16-10008-000 Insexnyckel 8 mm, kulhuvud
	1		D16-11001-002 Tillbehörsvagn D16

D16 D16 PROFIEcoLINE Set 730

Art-nr: E16-52000-730 (114 delar)



DEMMELE svets- och spännsystem är modulära och flexibla. Inom systemstorlekarna kan alla satser och tillbehör användas för samtliga 3D-svetsbord. Dessutom kan du komplettera eller sammanställa dina satser individuellt tack vare DEMMELEs stora urval av tillbehör. DEMMELEs huvudkatalog finns på www.demmeler.com.



Vårt 3D-spännsystem för projekt med stora komponenter

Mer information om utrustningsmöjligheter till DEMMELER® skensystem finns på www.demmeler.com eller i vår huvudkatalog.



Tillverkning av komponenter med längd upp till 80 meter och mer.



Auktoriserad återförsäljare i din närhet.



Patenterade glidande fötter med hjul
Enkel förflyttning av systemdelar

Planering, installation och övertagande – allt från samma leverantör! Fråga oss.

Fördelar med fundamentalskenssystem från DEMMELER



Högsta kvalitet vid tillverkning av komponenter
tack vare lasermätning (tillval) på skensystemet.



Flexibelt och modulärt
Kombinera alla systemdelar med ditt skensystem. Från A-Z ett exakt hållrutnät över stora avstånd. Reproducera systemets noggrannhet på dina arbetsstycken.



Noggrannhet
Högsta noggrannhet för dina stora delar tack vare jämn fastspänningssyta över hela arbetsytan.



Effektiv produktionsprocess
Förflyttningssystemet förkortar riggningstiderna för olika komponenttyper. Och med det breda tillbehörsprogrammet från DEMMELER® kan ett oändligt antal riggningar utföras snabbt och säkert.

Vårt flexibla DEMMELER® spännsystem växer med dina uppgifter.

Skensystemets mångsidighet gör det möjligt att smidigt förlänga eller dela upp arbetsytan, vilket ger avgörande fördelar vid varierande komponentstorlekar eller olika arbetsmoment. Otaliga fastspänningssytem öppnar sig när man kombinerar 3D-svetsbord, distansblock och tillbehör. De patentskyddade, skjutbara fötterna med rullar från DEMMELER® går lätt att föra till exakt rätt läge på distans- och fundamentalskenorna från DEMMELER®.





Lyft av tunga laster med saxliftar för ergonomiskt arbete på idealisk höjd

Förutom de olika bordsbenen erbjuder vi även lösningar för särskilt tunga komponenter. Med vår saxlyft kan du snabbt och steglöst justera höjden på svets- och spännbordet. På så vis kan varje svets- och monteringsplats höjas eller sänkas till passande format och på så vis anpassas till olika fastspänningssituationer.

Beroende på bordsstorleken konstruerad för belastning på maximalt mellan 1 och 6 ton (inkl. bordsskivans vikt)

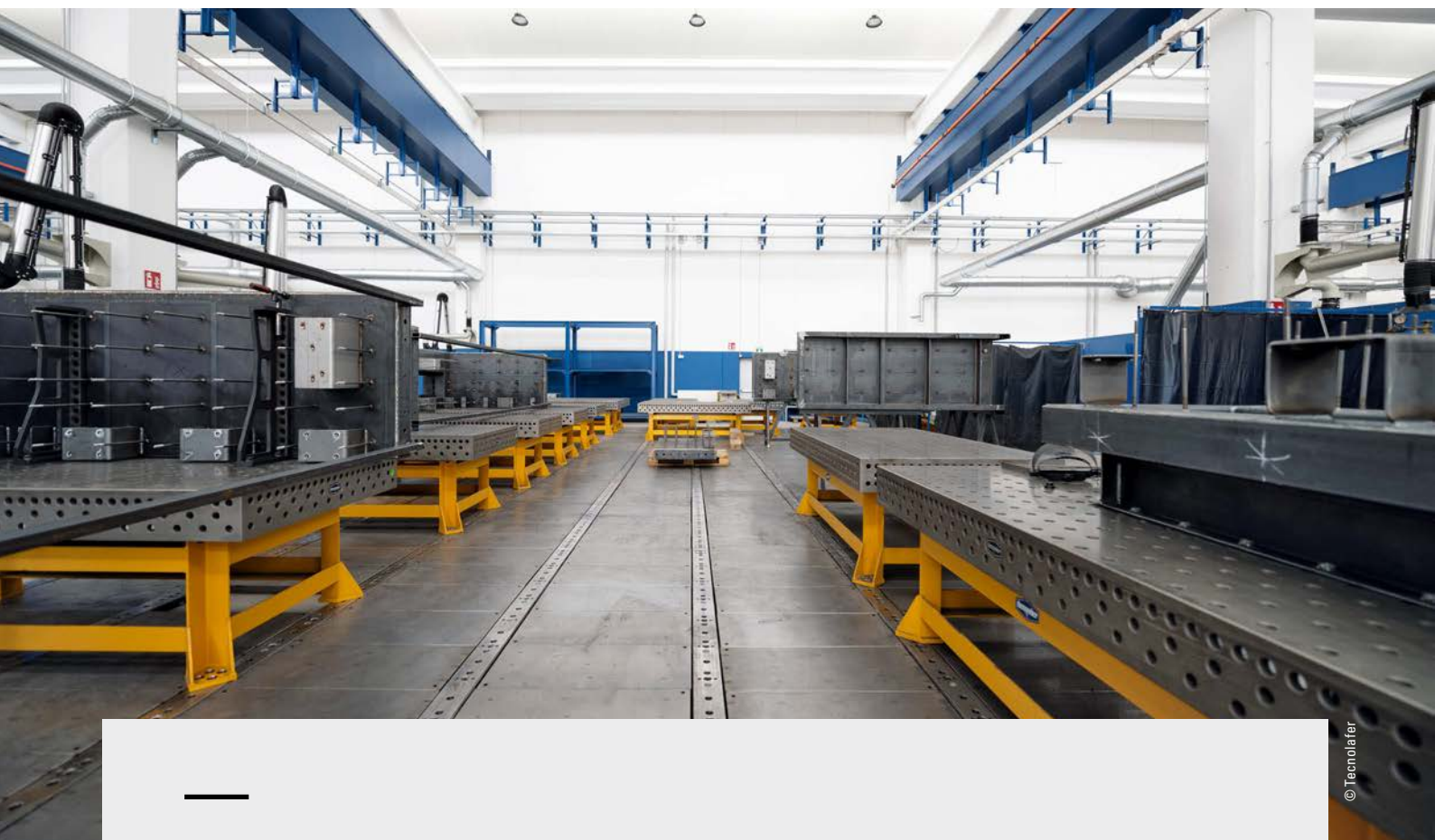
Öka flexibiliteten i tillverkningen. U-formiga distansblock som växer med uppgiften.

Våra U-formiga distansblock har oändligt många användningsmöjligheter. Som ram, jigg, bordsförlängning eller för modulär användning med skensystemet – det finns knappt några gränser för deras användning.



Läs mer om U-formade distanskonsoler i många dimensioner och utföranden online.





Tecnolafer S.r.l. Metallbyggnadsspecialist från Italien med 40 års erfarenhet av att förverkliga omfattande metallbyggnadsprojekt

"Vi fortsätter där andra slutar": Detta är det löfte som Tecnolafer ger sina kunder och alltid håller. Med utgångspunkt i den 3D-design och prototypframtagning som utvecklas av den tekniska avdelningen är företaget strukturerat för att erbjuda alla typer av tjänster relaterade till metallbearbetning: 2D- och 3D-laserskärning, CNC-bockning, montering och svetsning, maskinbearbetning samt bearbetning och installation av rostfritt stål.

Företaget grundades 1985 av ägaren Stefano Ceriani som LAFER SAS och fokuserade till en början på tillverkning av grindar och staket i järn och rostfritt stål samt handgjorda produkter. Under årens lopp har företaget fortsatt att utvecklas, ständigt höjt ribban och erbjudit ett alltmer omfattande utbud av tjänster.

För att kunna uppfylla sina egna och sina krävande kunders höga kvalitetskrav förlitar sig Tecnolafer på DEMMELERs högproduktiva 3D-spännsystem med dess enorma mångsidighet inom svetsproduktion. Den ständiga strävan efter förbättring och tillväxt har gjort det möjligt för Tecnolafer att utveckla ett brett spektrum

av färdigheter och förvärva olika certifieringar som gör det möjligt för företaget att verka inom sektorer som kräver en hög grad av specialisering, till exempel järnvägs-, kärnkrafts-, olje- och gassektorerna. Bland företagets mest ambitiösa projekt kan nämnas tillverkning och montering av räcken till Punta Helbronnerstationen (3 466 meter) för Skyway Monte Bianco, tillverkning av höljen till ABB:s elmotorer för linje 2 i Milanos tunnelbana, tillverkning av Claus-brännare för gasförbränningsanläggningar och anläggningar för svavelåtervinning samt kontraktet order från Venture Global LNG för leverans av system för system för kondensering av naturgas.

Tecnolafer har en produktionslinje med DEMMELER 3D fastspänning och fundamentskennsystem, vilket gör det möjligt att tillverka metallkonstruktioner på en yta av 20 x 8 meter.



PRODUKTION OCH EXPERTIS PÅ HÖGSTA NIVÅ

2015 fick bolaget i uppdrag att tillverka de rostfria räcken till trapporna och utsiktsterrasserna vid toppstationen på Skyway Monte Bianco, en milstolpe inom linbaneinfrastruktur. Kunden krävde hela utvecklingen av projektet, hög och certifierad expertis inom bearbetning av rostfritt stål i konstruktionen av komponenter och deras ytbehandling, samt leverans och installation i Punta Helbronner, 3 466 meter över havet, under och med begränsad syretillförsel på grund av den mycket höga höjden. Tecnolaferns expertis och decennier av erfarenhet inom bygg- och arkitektursektorn var avgörande för projektets framgång och gjorde det möjligt för företaget att lägga till en referens av stor internationell betydelse till sin portfölj inom stålkonstruktioner.



Med projektet Punta Helbronner har Tecnolafer återigen korsat gränser och designat, byggt och installerat räcken för trapporna och panoramaterrasserna i bergsstationen Skyway Monte Bianco på 3.466 meters höjd.



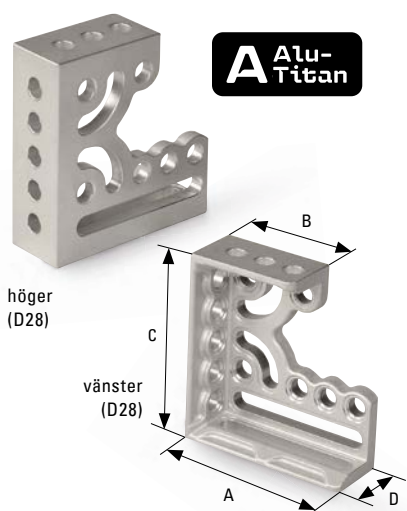
Tecnolafer

TECNOLAFA S.R.L. A SOCIO UNICO
V.LE ENRICO MATTEI 15/17 · 20003 CASOREZZO (MI) · ITALIEN

Ultimat mångsidighet med produkter från DEMMELER



90°-systemspår i njurform möjliggör steglös vinkelinställning



Mer information om olika typer av anslags- och spännvinkelprogram finns även online



D28 Anslags- och spännvinkel D28 **D22** PP 300 / D22 PP 250 aluminium-titan

- Förstävningar i hörnen med 90° systemspår i njurform
- Hålrutnät var 50:e mm på alla vinkelsidor
- Förlängd topplatta med extra hål
- 4 anslagsytor/användbara ytor
- 2 systemspår i 90° njurform
- Med fingeraderad skala
- Eloxerad
- D28: A 275 mm, B 180 mm, C 300 mm, D 100 mm
D22: A 225 mm, B 180 mm, C 250 mm, D 80 mm

D28 PP 300, Art.nr:
P28-03002-002 (höger)
P28-03002-003 (vänster)

D22 PP 250, Art.nr:
P22-03002-002 (höger)
P22-03002-003 (vänster)

Våra spännbultar – för alla dina applikationer

Quick Tips



PPS-bult

Systemstorlek

D28 D22

Utförande

Kort/lång

Användning

Materialskonande och tillförlitlig fixering av arbetsstyckena med systemdelar eller på svetsbordet



PPS-bult försänkt

D28 D22

Kort/lång

Platsbesparande och materialskonande anslutningselement för alla systemdelar för alla systemdelar på bord, hålskiva etc.



PS-bult

D28 D16

Kort/lång

Materialskonande och tillförlitlig fixering av arbetsstyckena med systemdelar eller på svetsbordet



PS-bult med försänkt huvud

D28 D16

Kort/lång

Platsbesparande anslutningselement för alla systemdelar för alla systemdelar på bord, hålskiva etc.

Kort utförande = anslutning av 2 systemdelar eller 1 systemdel på svetsbordet

Långt utförande = anslutning av 3 systemdelar eller 2 systemdelar på svetsbordet

Original DEMMELER® PPS-spännbult: Självcentrerande, formstabil och kontaktskonande inspänning

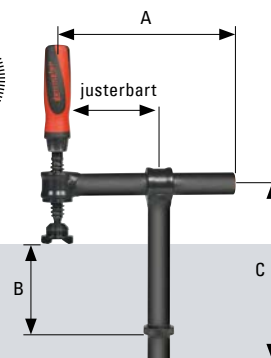


D28 ORIGINALT – PATENTERAT – D22 PPS-bult D28 / D22

- Högsta spännkraft med stor spännlyft
- Polygonformade spårrelement reducerar ytbelastningen
- Mycket snabb att spänna och lossa
- Kraftstabil genom ytkontakt
- Skonar materialet
- Gränsspännområde: PPS-bult D28, kort: 41-47 / PPS-bult D28, lång: 66-72, PPS-bult D22, kort: 31-34 / PPS-bult D22, lång: 49-52

PPS-bult D28, kort
Art.nr: D28-06025-000
PPS-bult D28, lång
Art.nr: D28-06026-000

PPS-bult D22, kort
Art.nr: D22-06025-000
PPS-bult D22, lång
Art.nr: D22-06026-000



För snabb och exakt positionerad fastspänning

D28 Skruvtving 180° med spindel

- Med justerbart, stabilt rundrör, varje rör kan användas separat
- Komplet utbytbar spännmekanism
- Tryckskena utbytbar
- (1) A 220 mm, B 190 mm, C 270 mm, (2) A 220 mm, B 270 mm, C 350 mm (3) A 220 mm, B 420 mm, C 500 mm
- Vikt: 2,80 kg (1), 3,10 kg (2), 3,80 kg (3)

(1) Spännbredd max. 190 mm
Art.nr: D28-07005-000

(2) Spännbredd max. 270 mm
Art.nr: D28-07005-014

(3) Spännbredd max. 420 mm
Art.nr: D28-07005-033



Passande tillbehör finns på
www.demmeler.com

→ Vårt kompletta spännskruvssortiment och mer information finns på www.demmeler.com.



EcoLINE-bult

Systemstorlek

D28 D22 D16

Utförande

Kort/lång

Användning

Anslutningselement
för alla systemdelar



Anslags- och Positioneringsbult

D28 D22 D16

Kort/lång

För utplacering
av systemdelar,
som lägesfixering
och som adapter till
skruvtving D16



Skarvhylsor med skruv

D28 D22 D16

Kort/lång

Används som
långtidsanslutning
för alla systemdelar
eller svetsbord



Skarvhylsa med krage

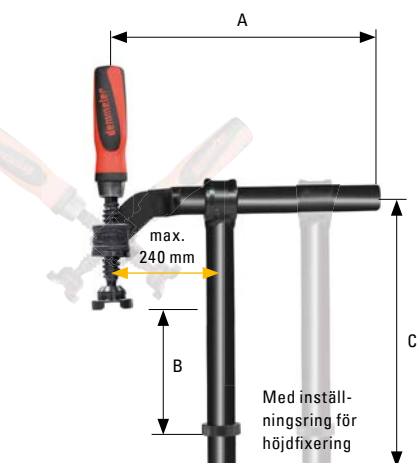
D28 D16

Kort

Långtidsanslutning av
två systemkomponenter
(lämpad för systemhåll/
avlångt håll)

Perfekt hantering med DEMMELE® Performance-tving

Steglöst svängbar. Går att vrida 360°. Universalarbeten på enkelt sätt!



D28 Performance-tving D28 med spindel

- Universellt användbar för vågrät, lodrät och sned fastspänning av arbetsstycken
- Steglöst svängbar och går att vrida 360°
- När hållarröret vänds blir spännspindelns inställningsområde över 130 mm utan att tvingarna behöver flyttas
- Kan fällas ihop platt (kräver mindre utrymme)
- Med tre utbytbara manövreringssätt (spindel, kort spindel och snabbspänncylinder)
- A 240 mm, B max. 250 mm, C 270 mm
- Vikt: 2,9 kg

Art.nr: D28-07009-033

TILLBEHÖR



Konfigurera din tving –

från längden på rundroret via manövreringssättet till valet av tryckskiva.



Passande tillbehör finns på www.demmeler.com

// PRODUKTTIPS



När hållarröret vänds blir spännspindelns inställningsområde över 130 mm. Tack vare den nya designen är fastspänning av närliggande arbetsstycken och arbetsstycken med större avstånd till nästa systemhål möjligt utan problem.

I och med att den är steglöst svängbar och går att vrida 360° kan den anpassas till alla spännsituationer

NEW



ÄGANDERÄTT REGISTRERAD

Den nya rörklämningstekniken från DEMMELER®

DEMMELE® Multi-RST Blixtsnabb fastspänning och lossning

- Mycket platt design, därför inga störande kanter i arbetsområdet
- Säker och blixtsnabb fastspänning och lossning
- Arbete som är skonsamt för operatörens handleder
- Tvåpunkts- och flerpunktsspänning möjlig
- Enskilda delar är utbytbara
- Idealisk för användning vid robotsvetsning

Art.nr: 00231192

Funktionalitet och möjliga tillämpningar



En stor platt fastspänningsyta möjliggör ett brett utbud av fastspänningsvarianter.



Idealisk för invändig fastspänning.



Multipunktsspänning möjlig med hjälp av en spännbrygga (spännröret kan svängas).



Flyttbara
spännpunkter

A

B

Passar för skruvtving-
spindel

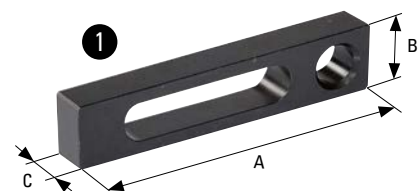
D28 2P. Spännbrygga med 2 tryckskivor stål

- Två spännpunkter samtidigt
- Fastspänning i svåråtkomliga positioner
- Fastspänning av ojämna ytor eller olika höjder med pendelutjämnning
- Tryckskivans avstånd justerbart med självlåsande kulstift
- I leveransen ingår: spännbrygga, förzinkad, 2 st. kulstift och 2 st. tryckskivor (stål)
- A 130 / 97,5 / 65 mm, B $\varnothing$ 35 mm

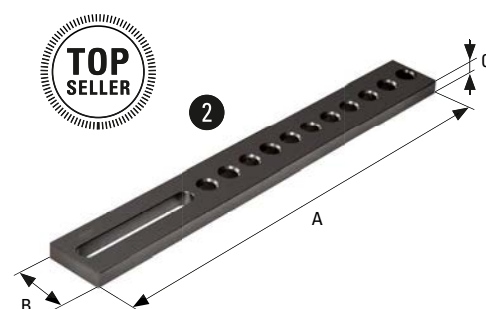
Art.nr: D28-07018-000



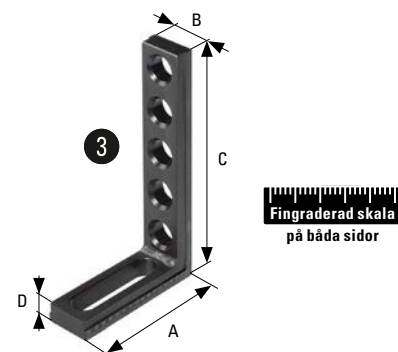
Flexibelt anslag –
Avlångt hål möjliggör
steglös justering



Kan användas flexibelt med många
fastspänningsmöjligheter



För snabb och
exakt fastspänning



D28 Universalanslag PE,
D16 stort

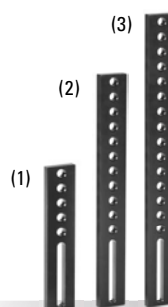
- Kombinationen systemhål/avlångt hål ger många fastspänningsmöjligheter
- Enkelt utförande
- Stål, härdat (D28), Stål, brunerat (D16)
- D28: A 225 mm, B 50 mm, C 25 mm
- D16: A 115 mm, B 25 mm, C 12 mm
- Vikt: D28: 1,4 kg, D16: 0,16 kg

D28: Art.nr: E28-05001-000
D16: Art.nr: E16-05001-000

D28 Anslagslist

- Kombinationen systemhål/avlångt
- Mycket långt och stabilt utförande, vilket ger en stor anliggningsyta för stora komponenter eller stora avstånd
- Avlångt hål möjliggör steglös justering
- Härdat stål (finns även i aluminium)
- Finns även i systemstorlekarna D16 och D22
- (1) A 500 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (2) A 800 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (3) A 1000 mm, B 100 mm, C 25 mm
- Vikt: (1) 8,0 kg, (2) 13,0 kg, (3) 16,48 kg

(1) Art.nr: D28-05003-000
(2) Art.nr: D28-05003-001
(3) Art.nr: D28-05003-008



D28 Anslags- och spännvinkel
D16 PE, stor

- Kombinationen systemhål/avlångt hål ger många fastspänningsmöjligheter
- Två fullvärdiga vinkelytor gör att den kan användas från båda sidor
- Kompatibel med alla anslags- och spännvinklar, vilket gör att det går att skapa ett höjdjusterbart stöd med hjälp av det avlånga hålet
- Härdat gjutgods (D28), Stål, brunerat (D16)
- D28: A 175 mm, B 50 mm, C 275 mm, D 25 mm
- D16: A 90 mm, B 25 mm, C 140 mm, D 12 mm
- Vikt: D28: 2,4 kg, D16: 0,32 kg

D28: Art.nr:
PE28-03008-000

D16: Art.nr:
D16-03008-000

Tid är pengar, dina verktyg måste finnas inom räckhåll.



Ytterligare bordstillbehör
i alla systemstorlekar
finns att köpa online.

Körbara tillbehörsvagnar i varje systemstorlek

D28 D22 D16 Tillbehörsvagn

- Skapar översikt och ordning på arbetsplatsen
- Snabb åtkomst till systemdelarna
- Stora vinklar förvaras säkert och praktiskt inne i vagnen
- Snabbt mobil med fyra stabila 360° vridbara hjul varav ett låsbart
- Systemdelar ingår inte i leveransen
- D28: A 1.000 mm, B 650 mm, C 1.010 mm, Vikt: ca. 60 kg
- D22: A 800 mm, B 503 mm, C 1.068 mm, Vikt: ca. 55 kg
- D16: A 600 mm, B 450 mm, C 870 mm, Vikt: ca. 35 kg

Tillbehörsvagn D28:
Art.nr: D28-11001-000
Tillbehörsvagn D22:
Art.nr: D22-11001-000
Tillbehörsvagn D16:
Art.nr: D16-11001-002

D16 Verktygsvagn D16

- Fyra stängda lådor skyddar innehållet från smuts och ger snabb åtkomst till systemkomponenterna
- Låsbar
- Flyttbar på fyra stabila hjul varav två är vridbara och låsbara
- Systemdelar ingår inte i leveransen
- A 740 mm, B 560 mm, C 970 mm

Art.nr: D16-11001-000

Valfritt
med två eller
tre lådor
element



Enkel montering av "smart
toolbox" via systemhåll.
Fixeringselement ingår i
leveransen Systemdelar ingår
inte i leveransen.

D28 smart toolbox för D16 3D-svetsbordssystem D28

- Den perfekta kompletteringen till "clever toolbox"
- Robusta lådskåp av stålplåt
- Valfritt med två eller tre lådenheter
- Skyddar verktyg och smådelar mot smuts eller svetsloppor
- Max lastkapacitet "smart toolbox" ca. 125 kg
- Max bärkraft per låda ca 50 kg
- A 640 mm, B 575 mm, C 485 mm, D 515 mm

(1) Lådskåp med två utdrag
D28: Art.nr: D28-11001-032
D16: Art.nr: D16-11001-032

(2) Lådskåp med tre utdrag
D28: Art.nr: D28-11001-033
D16: Art.nr: D16-11001-033

← Dynamisk och samtidig svetsning vid drift med flera stationer

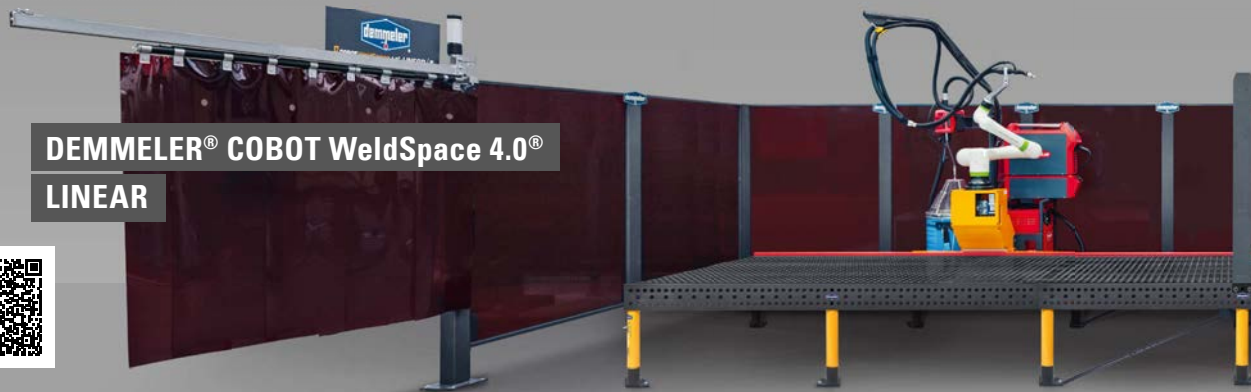
- Den mest mångsidiga svetsautomationslösningen med maximal effektivitet och enkel manövrering samt högsta skyddsnivå för miljö och användare
- Upp till fyra arbetsutrymmen Space A (som tillval A1-A2) + Space B med perfekt åtkomst från alla sidor och kranlastning för riggning och verktygsväxling
- Programvaran DEMMELER® WeldSoft F 1.2: optimala inställningar för strömkälla, svetsprocess och brännare med snabb och enkel manövrering
- Växel drift mellan Space A och B som standard möjliggör parallell riggning, ompänning och svetsning
- Används med cobot från antingen Universal Robots UR eller FANUC



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
TABLE 24/12



THE FUTURE OF COBOT V



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
LINEAR



Högeffektiv svetsning av komponenter med en längd på upp till 12 meter

- Den kollaborativa svetsroboten Fanuc CRX rör sig på en dynamisk linjär axel (matematiskt kopplad för synkroniserade rörelser med roboten - 7:e axeln).
- Förutom roboten rör sig även svetsströmkällan, trådförsörjningen, utsugssystemet för svetsrök och rengöringsstationen för svetsbrännaren med roboten.
- Integrerade DEMMELER® D28 3D-svetsbord med måtten 3000 x 1500 mm (finns i längderna 3 m, 6 m, 9 m och 12 m tack vare den modulära konstruktionen).
- Full åtkomlighet: Svetsskyddsväggen kan vikas undan helt på framsidan. Systemet är öppet upptill och kan lastas med kran eller gaffeltruck.
- Genom att dela upp arbetsområdet i SPACE A1 och A2 med hjälp av en skiljevägg skapas en extra arbetsstation som möjliggör mycket effektivt arbete i tvåstationsdrift.
- Den integrerade enaxliga manipulatern med motlager positionerar arbetsstycken som väger upp till 2.000 kg i optimal svetsposition, vilket eliminerar behovet av tidskrävande ompänning av arbetsstycken.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

The future of welding

Maximal produktivitet: Individuellt konfigurerbara arbetsytor

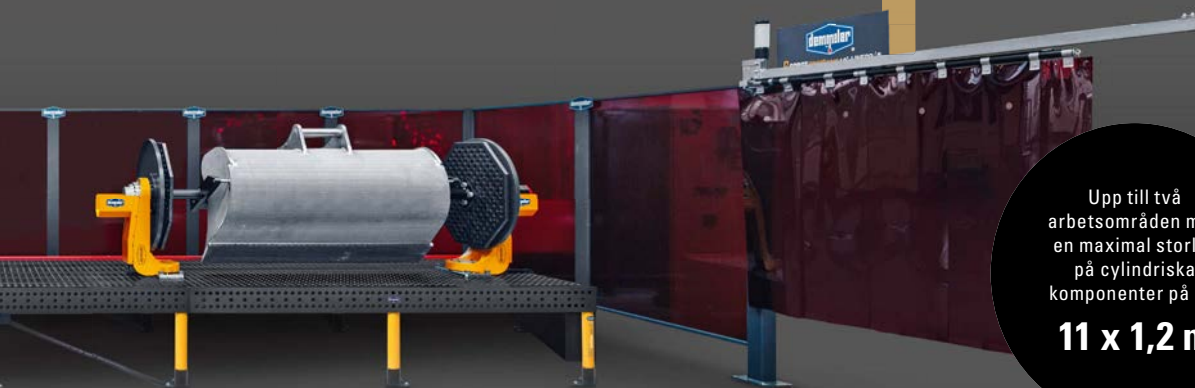
- Den kollaborativa svetsroboten Fanuc CRX rör sig på en dynamisk linjär axel
- Den linjära axeln, som är helt matematiskt integrerad i cobot-styrenheten, möjliggör komplex och effektiv bearbetning av även de mest krävande komponenterna.
- Stort arbetsområde på 3500 x 1500 x 2000 mm för maximal flexibilitet
- Som tillval två separata arbetsområden, vardera 1500 x 1500 x 2000 mm, med flyttbar skiljevägg och 4 rulldörrar
- Som tillval DEMMELE tvåaxlig manipulator med 500 kg nyttolast
- Kan som tillval konfigureras med DEMMELE fundamentkennsystem för pendeldrift
- Kan även konfigureras som tillval för automatiserad glidning



Upp till två
arbetsområden
med en maximal
cylindrisk komponent-
storlek på ca:
3,5 x 1,5 m

DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0®
HOUSE

WELDING WeldSpace



Upp till två
arbetsområden med
en maximal storlek
på cylindriska
komponenter på ca:

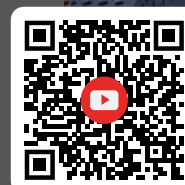
11 x 1,2 m

**HIGH
PERFOR-
MANCE
WELDING
PROCESSES**

ALUMINIUM STAINLESS STEEL STEEL

**Omfattande skyddat
DEMMELE®-
jobb bibliotek**

Över 100 skyddade svetsjobb med
alla viktiga parametrar anpassade
till material, strömkälla, svetspro-
cess och brännare.



Upplev DEMMELE® COBOT
WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
i praktiken.

MANIPULATOR ERGONOMIX M®

NEW
ERGONOMIX M® 3000
TIPPMOMENT: 19.000 NM
BÄRKRAFT: 3.000 KG


Unikt
svängområde
upp till
180 grader.



Begränsat utrymme. Obegränsade möjligheter.
Högsta flexibilitet vid svetsning eller montering
tack vare 180° rotationsområde som standard.



Spara olika arbetsstyckeprogram med Teach-styrning och ladda ned flera när du behöver det.

Ergonomix M® utrustning och optimala utbyggnadsmöjligheter

1 Styrning

Standardutrustning

- med manöverdosa 2
- med fotpedal 3

4 Teach-styrning

M2000: Art.nr: Z00-01001-024

M4000: Art.nr: Z00-01001-025

5 Områdesskanner

Art.nr: Z00-01005-100

6 Genomföringar

för tillståndsavläsningar, elektriska:

Art.nr: Z00-01004-005

för pneumatiska

spännanordningar:

Art.nr: Z00-01004-008

för hydrauliska

spännanordningar:

Art.nr: Z00-01004-009

7 Jordanslutning

max. 400 A vid 60 % ED:

Art.nr: Z00-01000-002

max. 700 A vid 60 % ED:

Art.nr: Z00-01000-009

Grundmodell Ergonomix M®

Beteckning		M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	NEW M 3000	M 4000
Bärkraft (utan bordsskiva)	[kg]	2000	2000	3000	4000
Max. störcirkel vid 180° (utan bordsskiva)	[mm]	1000	1000	1000	1500
Vid höjd	[mm]	650	650	650	500
Max. varvtal	[U/min]	1,4	1,4	1,4	1,4
Min. varvtal	[U/min]	0,75	0,2	0,2	0,2
Vridmoment	[Nm]	1250	2500	2500	5000
Tippvinkel	[°]	180	180	180	180
Tippmoment	[Nm]	8000	8000	19000	32000
Min. höjd (utan bordsskiva)	[mm]	490	490	490	750
Max. höjd vid 180° rotation	[mm]	970	970	970	983
Max. höjd vid 90° rotation	[mm]	1480	1480	1480	1680
Manöverdosa		✓	✓	✓	✓
Varvtalsreglering 10-växlad		✓	✓	✓	✓
Motorer/rund axel		1	2	2	2
Art.nr		M02-02000-006	M02-02000-007	M03-03000-047	M04-04000-000

Värden utan bordsskiva. Ytterligare utrustningsdetaljer på förfrågan.

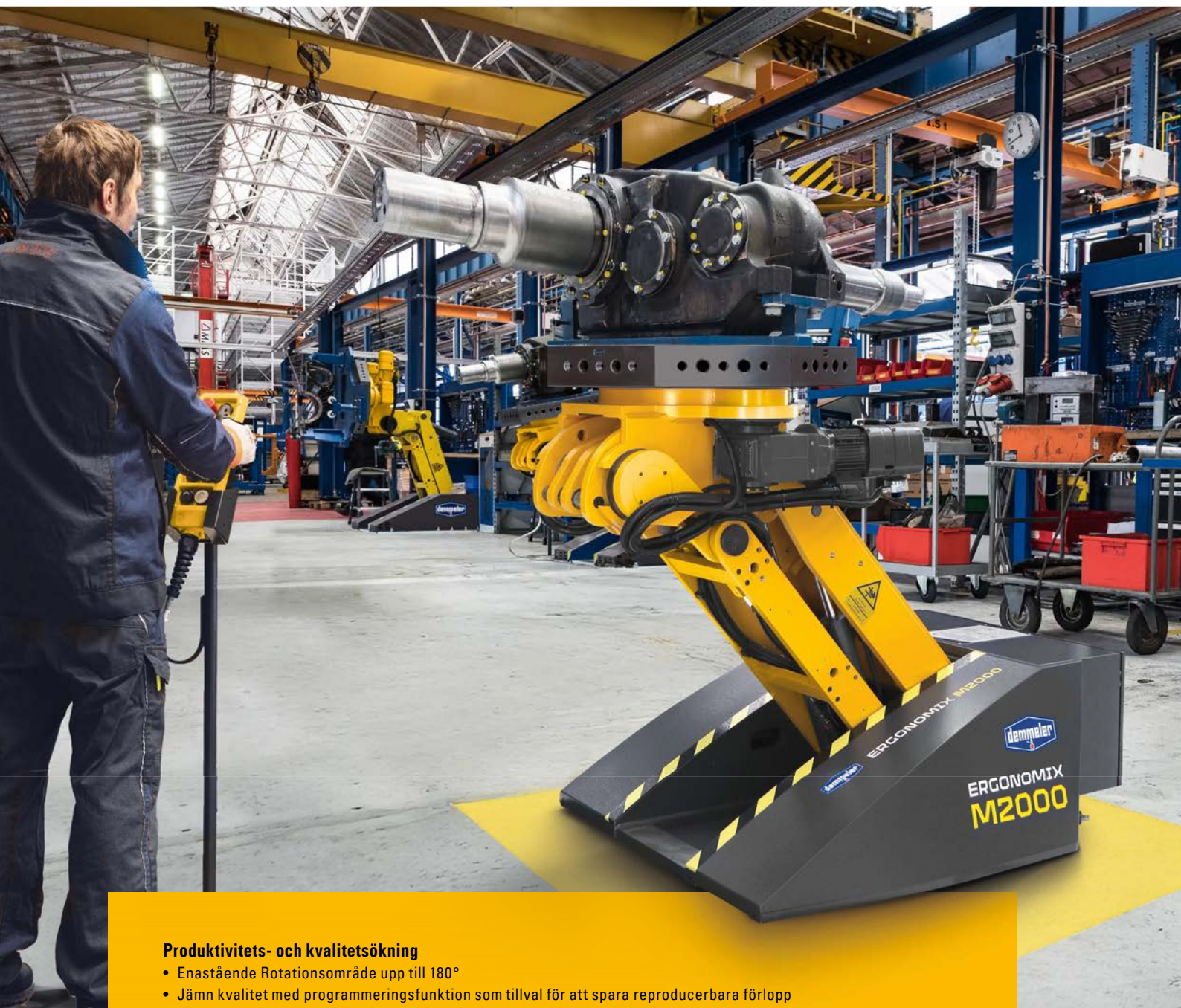
Reservation för fel och ändringar. Erbjudandet är utan förbindelse.

● Standardutrustning

○ Specialutrustning

Mer information om vår
manipulatorserie DEMMELER
Ergonomix M® finns på
www.demmeler.com.





Produktivitets- och kvalitetsökning

- Enastående Rotationsområde upp till 180°
- Jämn kvalitet med programmeringsfunktion som tillval för att spara reproducerbara förlopp
- Högre smälteffekt vid svetsning eftersom de flesta svetsfogarna kan utföras i optimal position (horizontalsvetsning)
- Arbetsstyckena fästs med standardgänga (M24) – även tillsammans med det beprövade 3D-spännsystemet

Hälsoskydd och säkerhet

- Ergonomiskt arbete som sparar ryggen
- Ökad säkerhet på arbetsplatsen

Omfattande utrustning finns

- Flera olika fastspännings- och adapterplattor finns tillgängliga i varierande storlek och form

Standardmässiga styrningsalternativ



Styrning från
kopplingsskåp



Styrning med
manöverdosa



Styrning med
pedal

MANIPULATOR ROBOTIX WE

Monteras
på golvet
i verkstaden eller
på DEMMELERs
skensystem



Fördelar

- Ergonomiskt arbete som sparar ryggen
- Ökad säkerhet på arbetsplatsen
- Högsta produktivitet
- Högre smälteffekt vid svetsning
- Ingen krånglig omspanning krävs – arbetsstycket kan höjas och sänkas med en fastspänning



Enkel placering av tunga laster upp till 14 000 kg

Med Robotix-vändenheten från DEMMELER placerar du tunga och långa arbetsstycken i bästa läge för svets- och monteringsarbeten med hjälp av två elektriska lyftpelare för lyftning och sänkning samt vridning i båda riktningar. Vändenhetens båda pelare monteras på verkstadens golv. Det går även att montera vändenheten på DEMMELERs skensystem.

Grundmodellen av vändenhet Robotix

Beteckning	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Bärkraft per pelare [kg]	1000	2000	3000	4000
Total bärkraft [kg]	2000	4000	6000	8000
Grundhöjd vridaxel [mm]	540	600	600	600
Effektiv lyfthöjd [mm]	1700	1700	1700	1700
Vridradie [mm]	2240	2300	2300	2250
Vridmoment [Nm]	2000	3000	6000	10000
Styrning från kopplingsskåp	✓	✓	✓	✓
Artikelnr	I02-02000-050	I04-04000-050	I06-06000-050	I08-08000-050

Beteckning	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Bärkraft per pelare [kg]	5000	6000	7000
Total bärkraft [kg]	10000	12000	14000
Grundhöjd vridaxel [mm]	600	600	600
Effektiv lyfthöjd [mm]	1700	1700	1700
Vridradie [mm]	2250	2250	2250
Vridmoment [Nm]	10000	12000	12500
Styrning från kopplingsskåp	✓	✓	✓
Artikelnr	I10-10000-050	I12-12000-050	I14-14000-050

Vändenhet Robotix utrustning och optimala utbyggnadsmöjligheter

① Styrning från kopplingsskåp

- Manövrering av axlarna med en knapptryckning
- Potentiometer för varvtalsinställning finns som tillval

② Områdesskanner

- Säkerställer högsta säkerhet och produktivitet
- Individuellt anpassbar skyddszon
- Mycket användarvänlig tack vare visningsenhet med bild-skärmsvy/kameravy och tydlig statusindikering med lysdioder

③ Adapterplattor

Adapterplattor med systemhål D28 i rutnät 100 x 100 mm och M24-gänga finns som tillval

Värden utan bordsskiva. Ytterligare utrustningsdetaljer på förfrågan.
Reservation för fel och ändringar. Erbjudandet är utan förbindelse.

Mer information om
vändenheten Robotix finns på
www.demmeler.com.



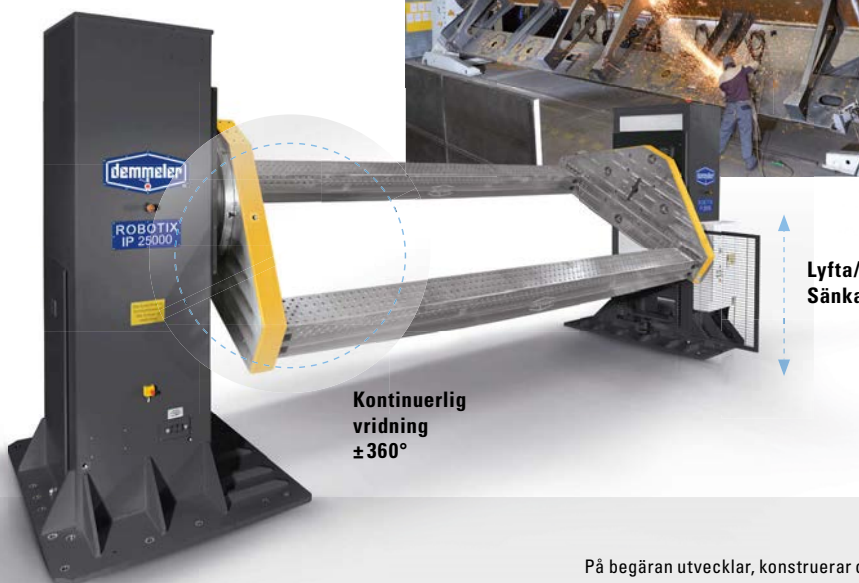


OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Manipulator DEMMELER® Robotix IP
DEMMELER® Automationslösningar

MANIPULATOR ROBOTIX

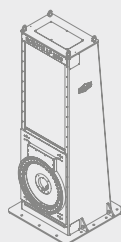
För de stora
uppgifterna.
Lyft och vrid
arbetsstycken på
upp till 40 000 kg.



Kontinuerlig
vridning
 $\pm 360^\circ$

Lyfta/
Sänka

På begäran utvecklar, konstruerar och tillverkar
vi individuella spännanordningar åt dig



Basenhet Robotix

Beteckning	IP 20000	IP 40000
Bärkraft (utan bordsskiva) [kg]	20000	40000
Lyftaxel:		
Drivning	servohydraulisk	servohydraulisk
Lyfthastighet [m/min]	1,5	1
Max. lyfthöjd [mm]	2200	2450
Minsta höjd [mm]	1050	1050
Maximal höjd [mm]	3250	3500
Rotationsaxel 1, tippaxel:		
Varvtal min./max. [varv/min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Rotationsvinkel [°]	Kontinuerlig vridning ± 360	Kontinuerlig vridning ± 360
Vridmoment [Nm]	24000	50000
Styrning från kopplingsskåp	✓	✓
Art.nr	I20-01000-100	I40-01000-100

TILLVALSUTRUSTNING

Styrningsalternativ	IP 20000	IP 40000
Teach-styrning	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Laserskanner	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Anslutning som en extra robotaxel	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Motlager till rotationsaxel 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108
Alternativ för placering	IP 20000	IP 40000
Förberedelse för montering på DEMMELER-skensystemet vid respektive lyft-pelare	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
DEMMELER-skensystemet (per meter)	D28-W2003-000	D28-W2003-000
Tillvalsalternativ	IP 20000	IP 40000
Rotationsgenomföring för statusförfrågningar, elektriska	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Rotationsgenomföring för pneumatiska spännanordningar	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Rotationsgenomföring för hydrauliska spännanordningar	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Jordanslutning för svetsaggregat	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107

Värden utan bordsskiva. Ytterligare utrustningsdetaljer på förfrågan.
Reservation för fel och ändringar. Erbjudandet är utan förbindelse.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEN NYA VARUMÄRKESAM- BASSADÖREN FÖR DEMMELER



I MEISTER MEGERLE har vi hittat en varumärkesambassadör som passar perfekt för oss. Vi ser fram emot spännande projekt.

@MEISTERMEGERLE



MEISTER MEGERLE x DEMMELER



Beställ bekvämt online: i DEMMELER webbshop

Upptäck hela vårt produktsortiment av spännsystem, verktyg och tillbehör på vår webbsida och beställ bekvämt online.



Prenumerera också på vår nya Youtube-kanal med många nya produkt- och användningsexempel.



Träffa oss på mässorna

Lär dig mer om professionell och automatiserad svetsproduktion med vår svetscell COBOT WeldSpace 4.0® och låt oss berätta om vårt breda produktsortiment hos DEMMELER.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELER Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10, D-87751 Heimertingen, Tyskland
Telefon: +49 83 35 98 59-0
Telefax: +49 83 35 98 59-27
E-post: sales@demmeler.com
Internet: www.demmeler.com

Din auktoriserade distributionspartner: