



THE welding table
THE ORIGINAL

DEMMELER®

welding news

Original welding tables from the inventor. Made by DEMMELER®.

#2

2025

NEW

THE hardness

DemontXBlack



Proces utwardzania
o wysokiej wydajności
dla stołów spawalniczych
DEMMELER®

DemontXBlack
760 i 890



www.demmeler.com



Idealny stół do spawania 3D do każdego zastosowania
Strona 6



DEMMELER® Profi-Equipment – dla maksymalnej swobody i elastyczności
Strona 20



DEMMELER® Manipulatory i jednostki obrotowe: Spawanie i montowanie w optymalnej pozycji
Strona 28

**ECONOMIC
WELDING
PRODUCTION**



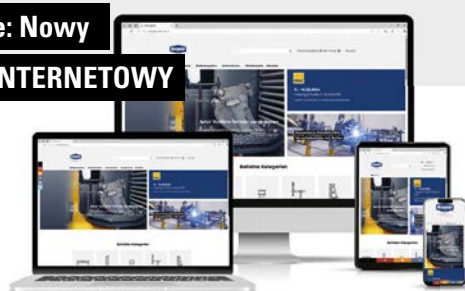
DEMMELER® MAKES THE DIFFERENCE

Nasz zespół marzeń zapewni Państwu wydajną i ekonomiczną produkcję spawalniczą.

Efektywność ekonomiczna w spawalnictwie jest kwestią złożoną i bardziej aktualną niż kiedykolwiek ze względu na dużą presję na produktywność i jakość. W przypadku wszelkiego rodzaju zadań spawalniczych priorytetem jest szybkość i potencjalne oszczędności bez obniżania jakości spawania. Jedno z najważniejszych pytań dotyczy sposobu, w jaki można zoptymalizować procesy robocze w celu optymalnego wykorzystania najcenniejszego zasobu, jakim jest wysoko wykwalifikowany specjalista w dziedzinie spawania. **Firma DEMMELER® gwarantuje odpowiednie wsparcie w tym zakresie.**



**Wkrótce: Nowy
SKLEP INTERNETOWY**



**Skorzystaj z indywidualnej
porady u siebie na miejscu**
Autoryzowany dystrybutor w
Twojej okolicy.

NASZE ROZWIĄZANIA PRODUKTOWE – WSZYSTKIE MAJĄ TEN SAM CEL:

OBNIŻENIE KOSZTÓW PRODUKCJI

Kupując system mocujący DEMMELER, otrzymując Państwo nie tylko solidne wyposażenie dla swojej produkcji, lecz także solidną podstawę kalkulacji.

POPRAWIENIE JAKOŚCI

Dzięki naszemu modułowemu systemowi można w dokładny, szybki i łatwy sposób zbudować każdy produkt: Obudowy do maszyn, podstawy,

ramy, trawersy, konsole, poręcze, schody, bramy, szafy sterownicze, blaszane osłony i wiele innych produktów można mocować w szybki i wygodny sposób. Dzięki temu systemowi będą Państwo w stanie szybko i dokładnie ustawić i utrzymać zadany wymiar w obrabianym przedmiocie. Państwa poszczególne elementy spawane podczas szepienia i spawania są zamocowane do odpowiednich powierzchni lub punktów i dzięki temu zachowuje optymalne położenie.



WSZYSTKO Z JEDNEGO ŹRÓDŁA.

**Projektujemy, produkujemy
i stosujemy – potrójne
kompetencje gwarantują
jakość, użyteczność i
wydajność**

Rozwój i konstrukcja firmy DEMMELER

Nasi specjaliści w centrum rozwojowo-konstrukcyjnym firmy DEMMELER w Heimertingen nieustannie pracują nad rozwojem i udoskonalaniem nowych produktów, które w maksymalnym stopniu podnoszą wydajność i szybkość pracy.

Od profesjonalistów dla profesjonalistów

Jako wynalazcy systemu mocowania 3D nie tylko produkujemy, ale również sami korzystamy ze swoich produktów we własnej produkcji. Dlatego najbardziej krytycznym klientem jesteśmy my sami.

Produkcja w zakładach DEMMELER w Heimertingen „Made in Germany”

Znakomicie wykształceni specjaliści i wysoki stopień automatyzacji produkcji gwarantują niezmiennie wysoką jakość produktów.

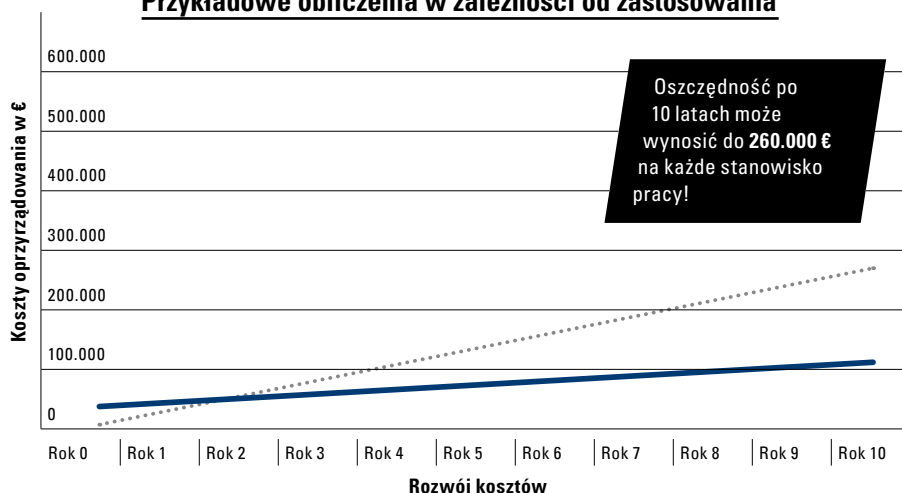
Zachęcamy do skorzystania z naszego doradztwa:

Telefon:
+49 (0) 83 35 / 98 59-0

E-Mail:
sales@demmeler.com



Przykładowe obliczenia w zależności od zastosowania



Podstawowe dane na potrzeby przeprowadzenia przykładowej oceny: Dotychczasowe roczne koszty oprzyrządowania 20 000 EUR, czas mocowania i rozłączania w przeliczeniu na element obrabiany 12 min, 1000 operacji mocowania rocznie, koszty pracy/godzinę 44 euro, w porównaniu do jednorazowych kosztów inwestycji netto w system mocowania 3D w wysokości 23 000 euro.

NEW

THE hardness

DemontXBlack

Wysokowydajny proces dla stołów spawalniczych DEMMELER®

W świecie spawalnictwa jakość narzędzi ma decydujące znaczenie dla osiągnięcia sukcesu. Firma DEMMELER opracowała innowacyjny i przemyślany proces, który przenosi wydajność i trwałość stołów spawalniczych na nowy poziom: **DemontXBlack 760 i DemontXBlack 890.**



Wybór materiału podstawowego

Proces rozpoczyna się od wyboru specjalnego materiału podstawowego – wysokostopowej stali narzędziowej, znanej ze swojej wyjątkowej twardości podstawowej. Stal ta stanowi podstawę doskonałych właściwości stołów spawalniczych i zapewnia wysoką wytrzymałość oraz stabilność.



Azotowanie plazmowe

W kolejnym etapie materiał podstawowy poddawany jest najnowocześniejszemu procesowi azotowania plazmowego. Technologia ta pozwala znacznie zwiększyć twardość powierzchni poprzez dyfuzję azotu w powierzchnię stali. W rezultacie powstaje niezwykle twarda i odporna na zużycie warstwa, która chroni stół spawalniczy przed obciążeniami mechanicznymi.



Nadutlenianie

Aby jeszcze bardziej poprawić odporność na korozję, następuje ponowne utlenianie. Ten etap powoduje powstanie czarnej warstwy tlenku, która nie tylko wygląda estetycznie, ale także stanowi doskonałą barierę przed czynnikami środowiskowymi. Połączenie azotowania plazmowego i ponownego utleniania sprawia, że stoły spawalnicze firmy DEMMELER są nie tylko wytrzymałe, ale także trwałe.

Oryginalne stoły spawalnicze DEMMELER® 3D o najlepszych właściwościach: Dwie twardości powierzchni DEMMELER®

Dzięki **DemontXBlack 760 i DemontXBlack 890** firma DEMMELER wyznacza nowe standardy w dziedzinie technologii spawania. Wyrafinowany proces azotowania plazmowego w połączeniu z utlenianiem końcowym zapewnia wyjątkową twardość powierzchni i odporność na korozję. Zaufaj jakości i innowacyjności firmy DEMMELER, aby przenieść swoje projekty spawalnicze na wyższy poziom.



DemontXBlack 890

DemontXBlack 890 to najlepsze rozwiązanie do najbardziej wymagających zastosowań. Dzięki jeszcze większej twardości i doskonałej odporności na korozję ten stół spawalniczy jest przeznaczony do pracy w ekstremalnych warunkach i zapewnia niezrównaną wydajność.



DemontXBlack 760

Ta wersja zapewnia doskonałą równowagę między twardością a elastycznością. Idealny do codziennego użytku w warsztacie spawalniczym, **DemontXBlack 760** charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i obciążenia mechaniczne.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Zapewnienie
jakości w komorze
klimatycznej

Zalety nitrowania plazmowego z ponownym utlenianiem przy użyciu stołów spawalniczych DEMMELER® 3D

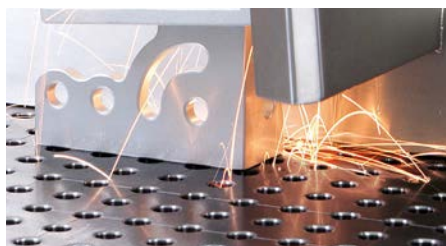
Minimalne opóźnienie

Dzięki niskim temperaturom obróbki azotowanie plazmowe charakteryzuje się szczególnie niską deformacją. Proces ten wywołuje naprężenia ściskające, co poprawia wytrzymałość zmęczeniową i zmniejsza właściwości zmęczeniowe. Testy i pomiary są oczywiście przeprowadzane w klimatyzowanych pomieszczeniach pomiarowych.



Wyższa ochrona przed zużyciem

Utworzona powierzchnia wydłuża żywotność stołów spawalniczych i sprawia, że są one szczególnie odporne na zarysowania, wgniecenia i zużycie. Nawet przy intensywnym użytkowaniu zachowują one swoją płaskość



Mniejsze przywieranie odprysków spawalniczych

Azotowanie plazmowe ogranicza przywieranie kropli spawalniczych do powierzchni stołu spawalniczego. Ułatwia to konserwację.



Odporność na korozję i wytrzymałość

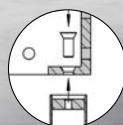
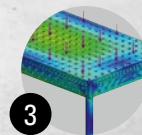
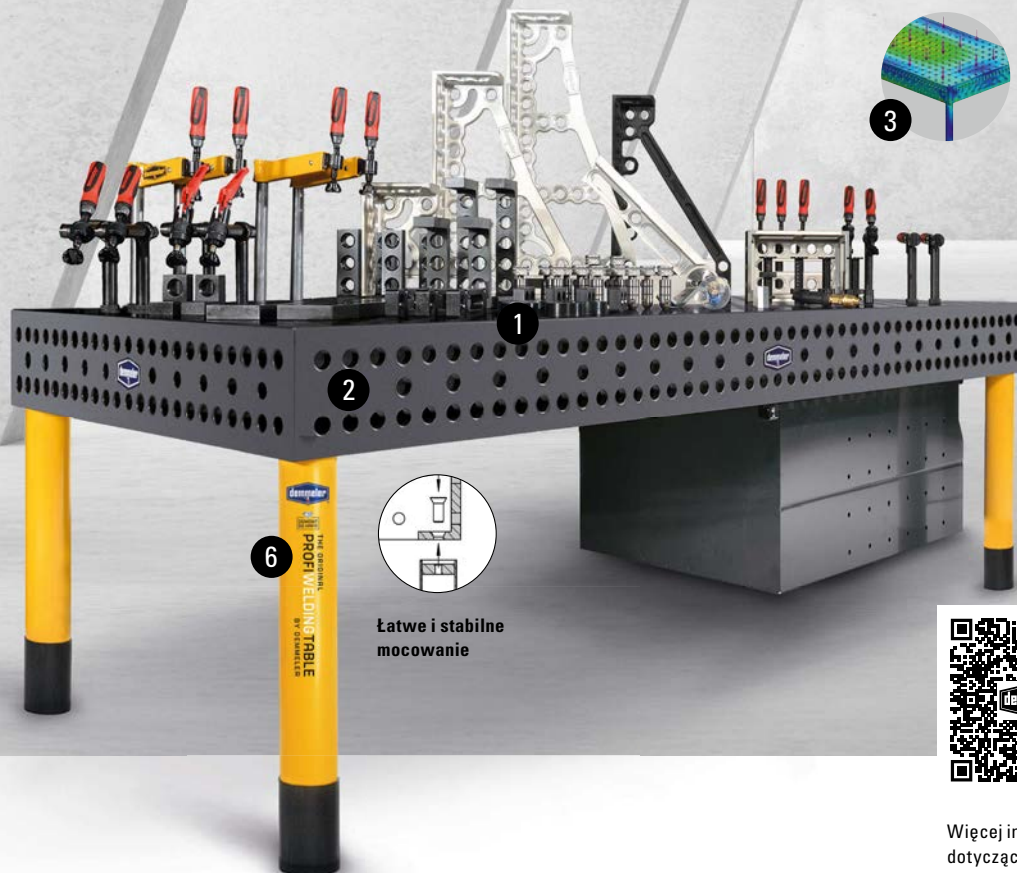
Oksydowanie bezpośrednio po azotowaniu plazmowym tworzy dodatkową warstwę anty-korozyjną. Powstaje przy tym powierzchnia o wyglądzie od ciemnoszarego do czarnego.

Porównanie materiałów

		DemontXBlack 890	DemontXBlack 760	SOLID
Twardość powierzchniowa	Odporna na odpryski ze spawania	★★★★	★★★★	★★
Twardość bazowa	Dla wysokiej udarności	★★★★	★★★★	★★
Ochrona przed rozpryskami spawalniczymi	Niska przyczepność	★★★★	★★★★	★★
Odporność na korozję	Wzmocniona ochrona przed rdzą	★★★★	★★★★	★★
Obciążenie	Wysokie udźwigi	★★★★	★★★★	★★★★
Równość	Dla najlepszej jakości obrabianych przedmiotów	★★★★	★★★★	★★★★
Przewodnictwo	Dla najlepszych wyników spawania przy stosowaniu uchwytu uziemienia	★★★★	★★★★	★★★★
Żywotność	Długotrwałe działanie ochronne	★★★★	★★★★	★★



Wahadłowa podstawa ze stabilnym wrzecionem gwintowanym M30x2 (system D28), M28x2 (system D22) lub M24x2 (System D16), droga regulacji 30 mm z precyzyjnym ustawianiem.



Łatwe i stabilne mocowanie



Więcej informacji dotyczących nóg stołu i elementów łączących można znaleźć również online.

Idealny stół do spawania 3D do każdego użytku. Najlepsze cechy zapewniające jeszcze większą wydajność podczas spawania.

Kto może umieścić obrabiany przedmiot w optymalnej pozycji, ten pracuje nie tylko dokładniej, lecz i o wiele efektywniej. Przede wszystkim inteligentne rastry systemowe oraz elastyczna i przemyślana gama narzędzi mocujących dają użytkownikom nieograniczone możliwości mocowania. Produkty tworzące oryginalny system mocowania 3D DEMMELER wyróżniają się wyjątkową wytrzymałością i długowiecznością. Nasze stoły spawalnicze 3D osiągają najlepsze właściwości powierzchni dzięki specjalnie zoptymalizowanemu procesowi hartowania DemontXBlack. Dzięki temu są one jeszcze bardziej odporne na zużycie i trwałe.

Wielkości systemowe D16, D22 i D28:





Stół spawalniczy i akcesoria bez kompromisów. Postaw na oryginalne produkty DEMMELE.

1 Do najtrudniejszych wymagań

Miarodajnym czynnikiem dla wyniku spawania w przypadku systemu mocującego 3D jest optymalny przepływ prądu między elektrodą / drutem spawalniczym oraz uchwytem uzimienia. W związku z tym firma DEMMELE dostarcza optymalne właściwości materiałów, z jakich wykonany jest stół spawalniczy oraz akcesoria, i maksymalne dokładności dla optymalnego połączenia.

2 Wszechstronne mocowanie

Dodatkowe otwory w bocznej ścianie dają jeszcze więcej możliwości mocowania. Dla wszystkich linii systemu D28, 3-rzędowy układ otworów po bokach stołu, raster 50 mm w górnym i dolnym rzędzie, dodatkowy raster 100 mm na środku.

3 Wysoka obciążalność

Wszystkie nasze stoły spawalnicze mają duże wymiary, są niezwykle stabilne i zawsze optymalizowane przy użyciu obliczeń FEM.

4 Nic się nie zakleszcza

Kołnierz na nodze zapobiega zakleszczaniu i tym samym zużyciu się pakietu węży. Poza tym gwintowane wrzeciono chroni przez brudem i zużyciem. Dokładna regulacja oraz łatwe i stabilne mocowanie (M 30 x 2).

5 Precyzyjna i łatwiejsza praca

Z oznaczeniem współrzędnych otworów w kierunku X i Y oraz precyzyjnym skalowaniem.

6 Niezwykle solidny produkt do maksymalnych obciążeń

do maksymalnych obciążeń – 3000 kg na każdą nogę.

Twardy system od DEMMELE — do najtwardszych wymagań

- Niższe zużycie eksploatacyjne
- Ochrona przed przywieraniem odprysków spawalniczych
- Wyjątkowa trwałość i odporność



Raster rozmiarów systemów

Do codziennych i dużych konstrukcji spawanych



D28 PROFIPremiumLINE (PP)

- Raster 50 x 50 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, rastry 50 mm w najwyższym i najniższym rzędzie, dodatkowo raster 100 mm po środku



D28 PROFIPlusLINE (PL)

- Raster ukośny 100 x 100 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, rastry 50 mm w najwyższym i najniższym rzędzie, dodatkowo raster 100 mm po środku



D28 PROFIEcoLINE (PE)

- Raster 100 x 100 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, rastry 50 mm w najwyższym i najniższym rzędzie, dodatkowo raster 100 mm po środku



D28 HobbyLINE (H)

- Raster 100 x 100 mm
- Płyta bazowa o wysokości ok. 25 mm z otworami systemowymi w rastrze 100 mm x 100 mm

Do zastosowań lekkich i o średniej ciężkości



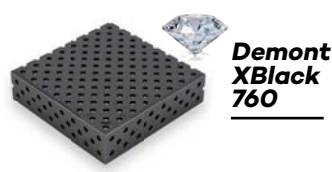
D22 PROFIPremiumLINE (PP)

- Raster 50 x 50 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, raster ukośny 50 x 50 mm



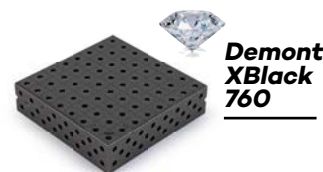
D22 PROFIPlusLINE (PL)

- Raster ukośny 100 x 100 mm
- 2-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, raster 50 mm



D16 PROFIPlusLINE (PL)

- Raster ukośny 50 x 50 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, raster 50 mm w najwyższym, środkowym i najniższym rzędzie



D16 PROFIEcoLINE (PE)

- Raster 50 x 50 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, raster 50 mm w najwyższym, środkowym i najniższym rzędzie

Stoły spawalnicze 3D serii systemowej D28.

Nasze bestsellery – funkcjonalne i wszechstronne.

D28

DEMMELER® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFIPlusLINE (PL) 28



Wysokość płyty
200 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D28 w **podwójnym rastrze 100 mm x 100 mm**
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, **rastry 50 mm w najwyższym i najniższym rzędzie, dodatkowo raster 100 mm pośrodku**
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewu hartowanego DemontXBlack 760 i DemontXBlack 890
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y

ROZMIAR STOŁU
DŁ. X SZER.

SOLID

STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



DemontXBlack 760

STÓŁ HARTOWANY DXB760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



DemontXBlack 890

STÓŁ HARTOWANY DXB 890
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



1000 x 1000 mm

PL28-01001-001

PL28-01001-011

PL28-01001-021

1200 x 800 mm

PL28-11019-001

PL28-11019-011

PL28-11019-021

1500 x 1000 mm

PL28-01011-001

PL28-01011-011

PL28-01011-021

1200 x 1200 mm

PL28-01056-001

PL28-01056-011

PL28-01056-021

1500 x 1500 mm

PL28-01031-001

PL28-01031-011

PL28-01031-021

2000 x 1000 mm

PL28-01002-001

PL28-01002-011

PL28-01002-021

2000 x 2000 mm

PL28-01006-001

PL28-01006-011

PL28-01006-021

2400 x 1200 mm

PL28-01003-001

PL28-01003-011

PL28-01003-021

3000 x 1500 mm

PL28-01004-001

PL28-01004-011

PL28-01004-021

4000 x 2000 mm

PL28-01005-001

PL28-01005-011

PL28-01005-021

4800 x 2400 mm

PL28-11085-001

PL28-11085-011

PL28-11085-021

Na zamówienie możliwe wymiary specjalne! Na zamówienie stół może być wykonany z nierdzewnej stali!

Zastrzega się możliwość błędów i zmian. Oferta nie jest wiążąca.



Dla wielkości systemu D28
możliwe są różne warianty
nóg

1 Noga standardowa

Noga do ramy nośnej, 650 ± 30 mm
(Opcjonalnie: długość 750 ± 30 mm)

2 Noga teleskopowa

Nogi do ramy nośnej,
z dokładną regulacją ± 30 mm

3 Noga z kołem do dużych obciążeń

Dokładne ustawienie ± 30 mm,
Udźwig maks. 600 kg

4 Noga do zakotwiczenia

Dokładne ustawienie ± 30 mm,
do stałego zamocowania na posadzce
hali, zapobiega pociągnięciu,
naciskowi i przesuwaniu

5 Podnośnik nożycowy

Płynna regulacja wysokości





Stoły spawalnicze 3D DEMMELE®. Z najlepszym wyposażeniem.



D28

DEMMELE® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFI^{Eco}LINE (PE) 28



Wysokość płyty
200 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D28 w rastrze 100 x 100 mm
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, rastry 50 mm w najwyższym i najniższym rzędzie, dodatkowo raster 100 mm pośrodku
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewem hartowanego DemontXBlack 760 i DemontXBlack 890
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y

ROZMIAR STÓŁU
DŁ. X SZER.

SOLID

STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



DemontXBlack 760

STÓŁ HARTOWANY DXB 760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



DemontXBlack 890

STÓŁ HARTOWANY DXB 890
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



1000 x 1000 mm

PE28-01001-001

PE28-01001-011

PE28-01001-021

1200 x 800 mm

PE28-11019-001

PE28-11019-011

PE28-11019-021

1500 x 1000 mm

PE28-01011-001

PE28-01011-011

PE28-01011-021

1200 x 1200 mm

PE28-01056-001

PE28-01056-011

PE28-01056-021

1500 x 1500 mm

PE28-01031-001

PE28-01031-011

PE28-01031-021

2000 x 1000 mm

PE28-01002-001

PE28-01002-011

PE28-01002-021

2000 x 2000 mm

PE28-01006-001

PE28-01006-011

PE28-01006-021

2400 x 1200 mm

PE28-01003-001

PE28-01003-011

PE28-01003-021

3000 x 1500 mm

PE28-01004-001

PE28-01004-011

PE28-01004-021

4000 x 2000 mm

PE28-01005-001

PE28-01005-011

PE28-01005-021

4800 x 2400 mm

PE28-11085-001

PE28-11085-011

PE28-11085-021

Długość standardowych nóg stołu w wersji podstawowej wynosi 650 mm ± 30 mm.
Dostępne są również standardowe nogi stołu o długości 750 mm ± 30 mm.

6 Noga stołu do belki dystansowej

Element łączący między belką dystansową w kształcie litery U lub stołem spawalniczym 3D a szyną bazową

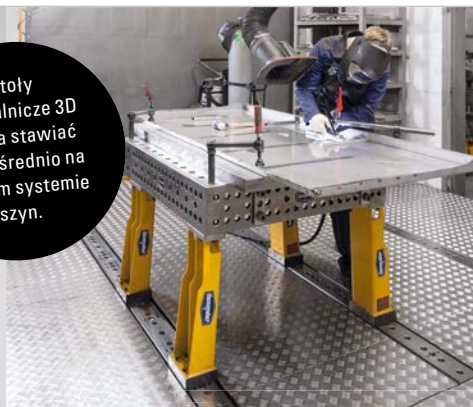
7 Noga przesuwana z rolkami

Możliwe jest przesuwanie nadbudowanych elementów systemowych bez zastosowania narzędzi do podnoszenia ani dźwigu

8 Rama łącząca

Precyzyjne pozycjonowanie stołów roboczych 3D

Stoły
spawalnicze 3D
można stawiać
bezpośrednio na
naszym systemie
szyn.



Więcej informacji
dotyczących wariantów
typu nóg i elementów
łączących można znaleźć
również online.



PROFIPlusLINE

Dobrze wyposażony od samego początku.

Wybrane akcesoria mocujące w zestawie.

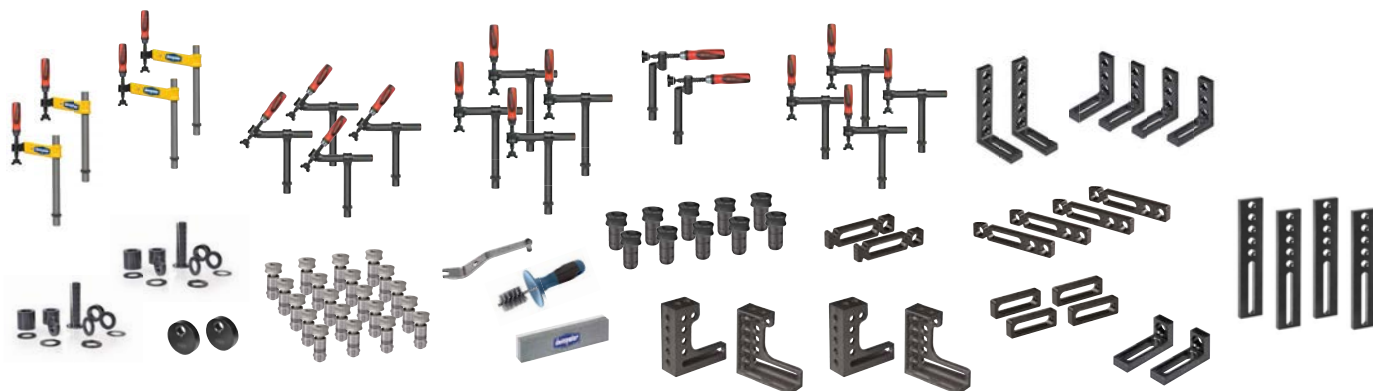
D28 D28 PROFIPlusLINE Zestaw 710

Nr kat.: D28-52000-710 (44-częściowy)



D28 D28 PROFIPlusLINE Zestaw 720

Nr kat.: D28-52000-720 (83-częściowy)



D28 D28 PROFIPlusLINE Zestaw 730

Nr kat.: D28-52000-730 (120-częściowy)

Zestawy z
trzcieniami
z PPS

Zestawy dostępne również z trzcieniami mocującymi PPS zamiast trzpień PS. Dopłata za zestawy z trzcieniami PPS:

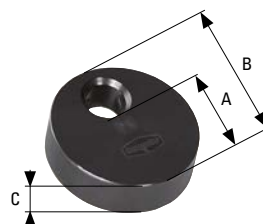
→ Zestaw D711: Nr kat. D28-52000-711 | Zestaw D721: Nr kat. D28-52000-721 | Zestaw D731: Nr kat. D28-52000-731

Zestawy można indywidualnie skomponować lub uzupełnić z dużego wyboru akcesoriów DEMMELE. Główny katalog DEMMELE można znaleźć na www.demmeler.com.

	D 710	D 720	D 730	Szczegółowe informacje o elementach zestawu	
	4	4	4	PE28-03001-000	Kątownik D28 PL, L175, otwór / slot
	2	4		D28-03001-005	Kątownik D28 PL mały, L175, otwór / slot
	2	1		PL28-03002-000	Kątownik D28 PL 300, prawy
	2	1		PL28-03002-001	Kątownik D28 PL 300, lewy
	1			PL28-03003-000	Kątownik D28 PL 600, prawy
	1			PL28-03003-001	Kątownik D28 PL 600, lewy
	2	2	4	PE28-03008-000	Kątownik D28 PL duży, L275, L otwór / slot
	4	2	4	D28-05001-000	Uniwersalna belka mocująca D28 duża, L225
	4	2		D28-05003-000	Listwa ogranicznikowa D28, L500
	2			D28-05003-001	Listwa ogranicznikowa D28, L800
	2	4	4	D28-05009-000	Uniwersalna belka mocująca D28 L300
	2			D28-05013-000	Podkładka ograniczająca D28, Ø 75 mm
	2	2		D28-05013-001	Podkładka ograniczająca D28, Ø 100 mm
	2			D28-05013-010	Kątownik płaski — kątomierz D28
	4	4	4	D28-05015-000	Belka mocująca D28, L150
	12	20	24	D28-06001-000	Trzpień PS D28, krótki, SW 14
	2			D28-06002-000	Trzpień PS D28, długi, SW 14
	6	10	12	D28-06009-000	Trzpień lokacyjny D28
	2	2		D28-07001-000	Kompensacyjny uchwyt zaciskowy D28 150, L350, śruba
	4	2	2	D28-07002-000	Kompensacyjny uchwyt zaciskowy D28 200, L350, śruba
	4	4		D28-07005-000	Uchwyt zaciskowy 180° D28, L270, śruba
	4	4		D28-07005-014	Uchwyt zaciskowy 180° D28, L350, śruba
	4			D28-07005-015	Uchwyt zaciskowy 180° D28, L350, klamka szybkomocująca
	2	4		D28-07008-000	Uchwyt zaciskowy 90° D28, L220, śruba
	4	4	4	D28-07009-000	Uchwyt zaciskowy 45° D28, L270, śruba
	4			D28-07009-011	Uchwyt zaciskowy 45° D28, L350, śruba
	2	2		D28-09001-000	Zestaw wsporczy 11-cz. D28, 5-100 mm
	2			D28-09001-005	Zestaw wsporczy przykręcany D28, 22-105 mm, bezstopniowo
	8			D28-09003-000	Mocowanie pryzmatów D28, Ø 58 mm
	1	1	1	D28-10002-000	Szczotka do otworów D28, ochrona przeciwbryzgowa
	1	1		D00-10007-000	Kamień szlifierski, L200, 2-stronny, zgrubny/drobnoziarnisty
	1			D00-10009-000	Uchwyt uziemienia D28 / D22 / D16
	1	1	1	D00-10016-001	Dźwignia montażowa, L250, SW14



Płynna regulacja poprzez obrót



D28 Dysk lokujący

- Możliwość zastosowania jako stoper lub dodatek
- Mocowanie za pomocą trzpienia PS lub trzpienia z gwintem
- Małe zapotrzebowanie na miejsce
- Stal, hartowana
- (1) A 50 mm, B 75 mm, C 25 mm
- (2) A 75 mm, B 100 mm, C 25 mm

(1) Nr kat.: D28-05013-000
(2) Nr kat.: D28-05013-001

Dostępny również w rozmiarach
D22 i D16.

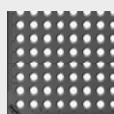
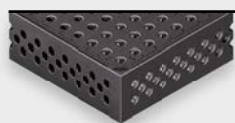




Stoły spawalnicze 3D serii systemowej D22 – do lekkich i średnio ciężkich zastosowań

D22

DEMMELE® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFIPremiumLINE (PP) 22



Wysokość płyty
150 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D22 w **rastrze 50 x 50 mm**
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, **raster ukośny 50 x 50 mm**
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewu hartowanego DemontXBlack 760
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y



SOLID

DemontXBlack 760

ROZMIAR STOŁU
DŁ. X SZER.STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄSTÓŁ HARTOWANY DXB 760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ

1000 x 1000 mm

PP22-01001 -001

PP22-01001 -011

2000 x 1000 mm

PP22-01002 -001

PP22-01002 -011

2400 x 1200 mm

PP22-01003 -001

PP22-01003 -011

3000 x 1500 mm

PP22-01004 -001

PP22-01004 -011

Na zamówienie możliwe wymiary specjalne! Na zamówienie stół może być wykonany z nierdzewnej stali!



D22

DEMMELE® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFIPlusLINE (PL) 22



Wysokość płyty
150 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D22 w **rastrze skośnym 100 x 100 mm**
- 2-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu z otworem systemowym D22 w **rastrze 50 mm**
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewu hartowanego DemontXBlack 760
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y



SOLID

DemontXBlack 760

ROZMIAR STOŁU
DŁ. X SZER.STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄSTÓŁ HARTOWANY DXB 760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ

1000 x 1000 mm

PL22-01001-001

PL22-01001-011

2000 x 1000 mm

PL22-01002-001

PL22-01002-011

2400 x 1200 mm

PL22-01003-001

PL22-01003-011

3000 x 1500 mm

PL22-01004-001

PL22-01004-011

Na zamówienie możliwe wymiary specjalne! Na zamówienie stół może być wykonany z nierdzewnej stali!



Dla tej wielkości systemowej D22 możliwe są różne warianty nóg



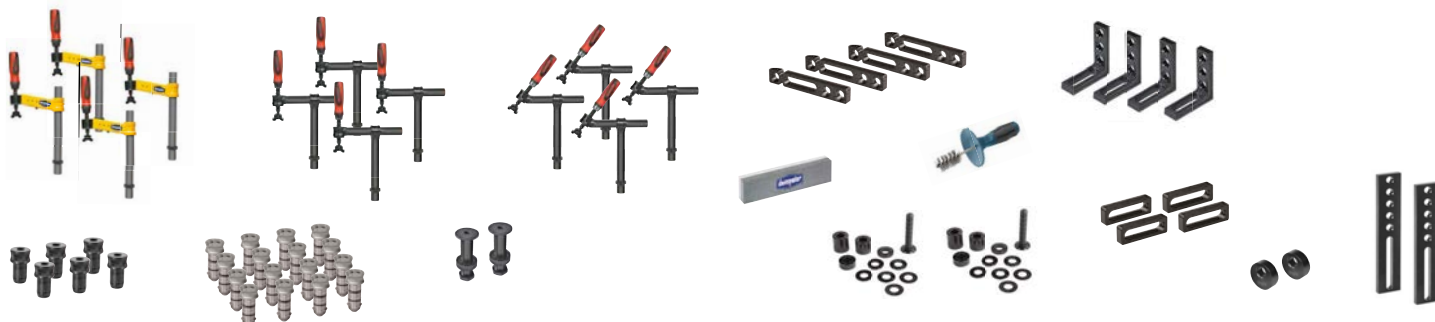
- Standardowa noga stołu o długości 700 ± 30 mm (opcjonalnie: długość 800 ± 30 mm)
- Noga teleskopowa (standardowa) ze stabilnym wrzecionem gwintowanym M 24 x 60, precyzyjna regulacja ± 30 mm
- Koło do dużych obciążeń
- Noga do zakotwiczenia

Zastrzega się możliwość błędów i zmian.
Oferta nie jest wiążąca.

Wybrane akcesoria mocujące w zestawie. Jako zestawy startowe lub jako rozszerzenia.

D22 D22 PROFIPlusLINE Zestaw 720

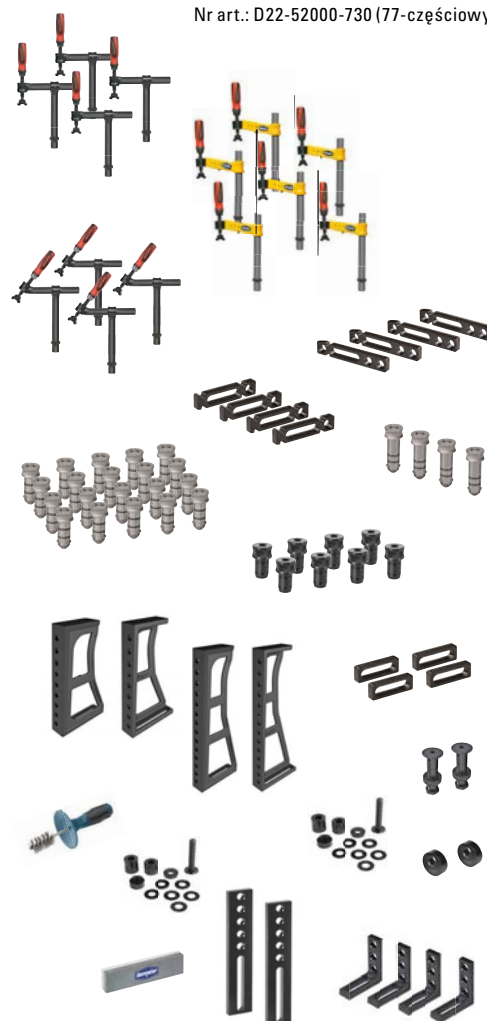
Nr art.: D22-52000-720 (57-częściowy)



D 720			Szczegółowe informacje o elementach zestawu	
D 730				
	1	PE22-03003-000	Kątownik D22 PE 500, prawy	
	1	PE22-03003-001	Kątownik D22 PE 500, lewy	
	1	PE22-03004-000	Kątownik D22 PE 750, prawy	
	1	PE22-03004-001	Kątownik D22 PE 750, lewy	
	16	20	E22-06025-000	Trzpień EcoLINE D22, krótki, SW6
	4		E22-06026-000	Trzpień mocujący EcoLINE D22, długi, SW6
	6	8	D22-06009-000	Trzpień lokacyjny D22
	2	2	D22-09001-005	Zestaw wsporczy przykręcany D22, 22-100 mm, bezstopniowo
	2	2	D22-05013-000	Podkładka ograniczająca D22, Ø 75 mm
	2	2	D22-09001-000	Zestaw wsporczy 11-cz. D22, 5-100 mm
	4	4	D22-05015-000	Belka mocująca D22, L150
	4		D22-05001-000	Uniwersalna belka mocująca D22 duża, L225
	4	4	D22-05009-000	Uniwersalna belka mocująca D22 L300
	4	4	PE22-03001-000	Kątownik D22 PL, L175, otwór / slot
	2	2	D22-05003-000	Listwa ogranicznikowa D22, L500
	4	4	D22-07009-000	Uchwyt zaciskowy 45° D22, L300, śruba
	4	4	D22-07005-000	Uchwyt zaciskowy 180° D22, L300, śruba
	4	6	D22-07001-000	Kompensacyjny uchwyt zaciskowy D22, L300, śruba
	1	1	D22-10002-000	Szczotka do otworów D22, ochrona przeciwbryzgowa
	1	1	D00-10007-000	Kamień szlifierski, L200, 2-stronny, zgrubny/drobnziarnisty

D22 D22 PROFIPlusLINE Zestaw 730

Nr art.: D22-52000-730 (77-częściowy)



Zestawy z trzpieniami z PPS

Zestawy dostępne również z trzpieniami PPS zamiast trzpieni EcoLINE. Dopłata za zestawy z trzpieniami PPS:
→ Zestaw D721: Nr art.: D22-52000-721 | Zestaw D731: Nr art.: D22-52000-731



Stoły spawalnicze 3D serii systemowej D16 – do delikatnych zastosowań

D16

DEMMELE® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFIPlusLINE (PL) 16



Wysokość płyty
100 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D16 w **podwójnym rastrze 50 x 50 mm**
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, **rastr 50 mm w najwyższym, środkowym i najniższym rzędzie**
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewu hartowanego DemontXBlack 760
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y

Na zamówienie możliwe wymiary specjalne! Na zamówienie stół może być wykonany z nierdzewnej stali!

¹ Składa się z 2 razy po 1500 x 1500 x 100 mm.



ROZMIAR STOŁU
DŁ. X SZER.

1000 x 500 mm

1000 x 1000 mm

1200 x 800 mm

1200 x 1200 mm

1500 x 1000 mm

1500 x 1500 mm

2000 x 1000 mm

2400 x 1200 mm

3000 x 1500 mm¹

SOLID

STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



PL16-01000-001

PL16-01001-001

PL16-11019-001

PL16-01056-001

PL16-01017-001

PL16-01011-001

PL16-01002-001

PL16-01003-001

PL16-01004-001

DemontXBlack 760

STÓŁ HARTOWANY DXB 760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



PL16-01000-011

PL16-01001-011

PL16-11019-011

PL16-01056-011

PL16-01017-011

PL16-01011-011

PL16-01002-011

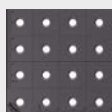
PL16-01003-011

PL16-01004-011



D16

DEMMELE® STÓŁ SPAWALNICZY 3D PROFIEcoLINE (PE) 16



Wysokość płyty
100 mm

- Płyta bazowa z otworami systemowymi D16 w **rastrze 50 x 50 mm**
- 3-rzędowy układ otworów na krawędziach stołu, **rastr 50 mm w najwyższym, środkowym i najniższym rzędzie**
- Rozmiary stołu opcjonalnie dostępne w wersji z odlewu hartowanego DemontXBlack 760
- Skala drobna z podziałką milimetrową
- Oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y

Na zamówienie możliwe wymiary specjalne! Na zamówienie stół może być wykonany z nierdzewnej stali!

¹ Składa się z 2 razy po 1500 x 1500 x 100 mm.



ROZMIAR STOŁU
DŁ. X SZER.

1000 x 500 mm

1000 x 1000 mm

1200 x 800 mm

1200 x 1200 mm

1500 x 1000 mm

1500 x 1500 mm

2000 x 1000 mm

2400 x 1200 mm

3000 x 1500 mm¹

SOLID

STÓŁ
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



PE16-01000-001

PE16-01001-001

PE16-11019-001

PE16-01056-001

PE16-01017-001

PE16-01011-001

PE16-01002-001

PE16-01003-001

PE16-01004-001

DemontXBlack 760

STÓŁ HARTOWANY DXB 760
Z NOGĄ STANDARDOWĄ



PE16-01000-011

PE16-01001-011

PE16-11019-011

PE16-01056-011

PE16-01017-011

PE16-01011-011

PE16-01002-011

PE16-01003-011

PE16-01004-011



Dla tych wielkości systemowych możliwe są różne warianty nóg



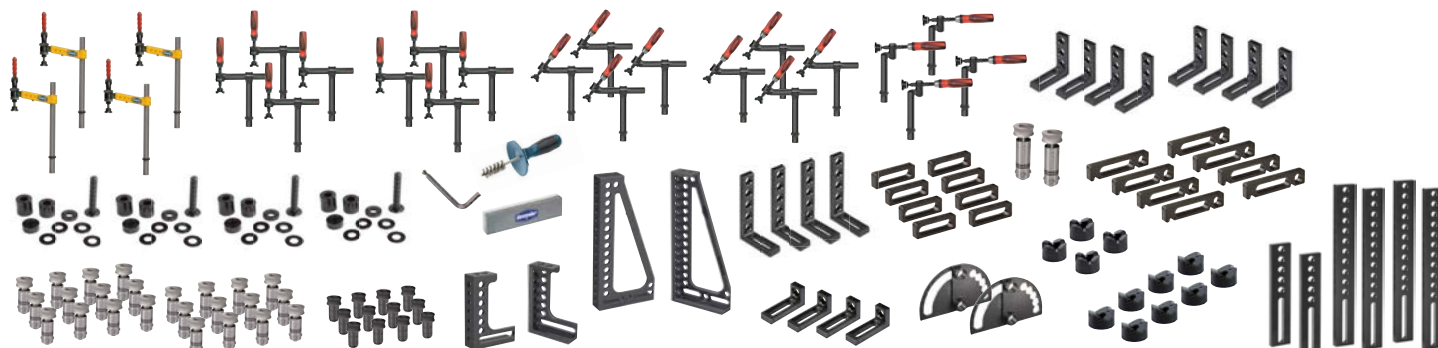
- Standardowa noga stołu o długości 750 ± 30 mm (opcjonalnie: długość 850 ± 30 mm)
- Noga teleskopowa, stabilne M 24 x 2.
- Wrzeciono gwintowane, precyzyjnie regulowane ±30 mm
- Koło do dużych obciążeń
- Noga do zakotwiczenia

Zastrzega się możliwość błędów i zmian.
Oferta nie jest wiążąca.

Wybrane akcesoria mocujące w zestawie. Jako zestawy startowe lub jako rozszerzenia.

D16 D16 PROFIPlusLINE Zestaw 720

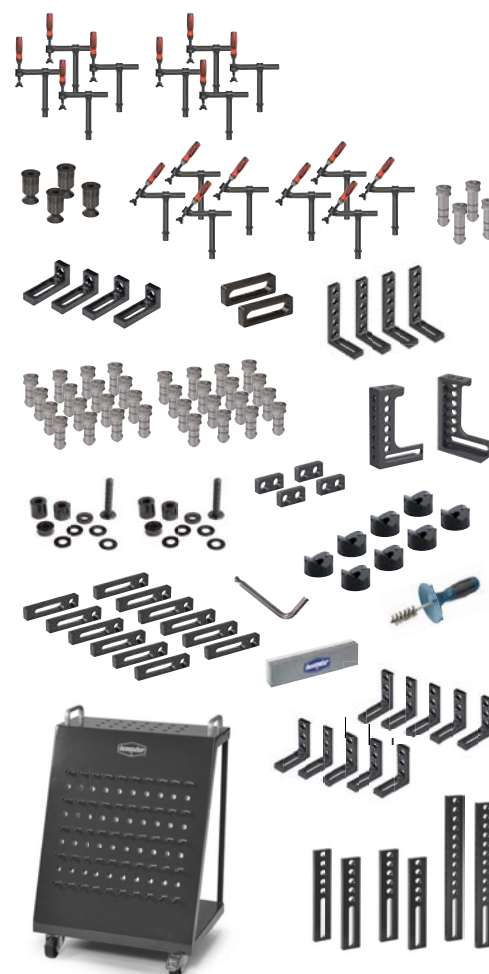
Nr kat.: D16-52000-720 (125-częściowy)



	D 720	E 730		Szczegółowe informacje o elementach zestawu
	8		D16-03001-000	Kątownik D16 PL, L90, otwór / slot
	4		D16-03001-002	Kątownik D16 PL mały, L90, otwór / slot
	10		E16-03001-000	Kątownik D16 PE, L90, otwór / slot
	4		E16-03001-002	Kątownik D16 PE mały, L90, otwór / slot
	12		E16-05001-000	Uniwersalna belka mocująca D16 PE duża, L115
	4		E16-05002-000	Uniwersalna belka mocująca D16 PE mała, L55
	1	1	D16-03002-000	Kątownik D16 PL 200, prawy
	1	1	D16-03002-001	Kątownik D16 PL 200, lewy
	1		D16-03003-000	Kątownik D16 PL 400, prawy
	1		D16-03003-001	Kątownik D16 PL 400, lewy
	4	4	D16-03008-000	Kątownik D16 PL duży, L140, PL otwór / slot
	8		D16-05001-004	Ogranicznik uniwersalny D16 duży, L115, dwie wnęki
	2	4	D16-05003-000	Listwa ogranicznikowa D16, L250
	4	2	D16-05003-001	Listwa ogranicznikowa D16, L400
	2		D16-05013-010	Kątownik płaski — kątomierz D16
	8	2	D16-05015-000	Belka mocująca, L150
	24		D16-06001-000	Trzpień mocujący PS D16, krótki, SW8
	2		D16-06002-000	Trzpień PS D16, długi, SW8
	32		E16-06001-000	Trzpień EcoLINE D16, krótki, SW5
	4		E16-06002-000	Trzpień mocujący EcoLINE D16, długi, SW5
	4		D16-06003-000	Trzpień z gwintem D16, krótki, śruba, SW6
	12		D16-06009-000	Trzpień lokacyjny D16
	4		D16-07001-001	Kompensacyjny uchwyt zaciskowy D16, L250, siłownik do szybkiego mocowania
	8	8	D16-07005-000	Uchwyt zaciskowy 180° D16, L130, śruba
	4		D16-07008-000	Uchwyt zaciskowy 90° D16, L150, śruba
	8	8	D16-07009-000	Uchwyt zaciskowy 45° D16, L130, śruba
	4	2	D16-09001-000	Zestaw wsporczy 9-cz. D16, 5-50 mm
	4		D16-09004-000	Mocowanie pryzmatów D16, Ø 50 mm
	8	8	D16-09003-000	Mocowanie pryzmatów D16, Ø 80 mm
	1	1	D16-10002-000	Szczotka do otworów D16, ochrona przeciwbryzgowa
	1	1	D00-10007-000	Kamień szlifierski, L200, 2-stronny, zgrubny/drobnoziarnisty
	1	1	D16-10008-000	Klucz imbusowy SW8, głowica kulowa
	1		D16-11001-002	Wózek akcesoriowy D16

D16 D16 PROFIEcoLINE Zestaw 730

Nr kat.: E16-52000-730 (114-częściowy)



Systemy spawalnicze i mocujące DEMMELER są modułowe i elastyczne. Można je stosować w zakresie wszystkich rozmiarów systemowych wszystkich zestawów i akcesoriów na wszystkich stołach spawalniczych 3D. Ponadto zestawy można indywidualnie skomponować lub uzupełnić dzięki dużemu wyborowi akcesoriów DEMMELER! Główny katalog DEMMELER można znaleźć na www.demmeler.com.



Nasz system mocowania 3D do projektów z dużymi komponentami

Dalsze informacje i opcje wyposażenia dotyczące systemów szyn DEMMELER® są dostępne na stronie www.demmeler.com lub w naszym głównym katalogu.



Produkcja podzespołów o długości 80 metrów i więcej!



Autoryzowany dystrybutor w Twojej okolicy.



↖
Opatentowane przesuwane nóżki z kółkami
Łatwe przenoszenie części systemu

Planowanie, montaż i odbiór – wszystko u jednego dostawcy!
Służymy doradztwem.

Zalety systemu szyn fundamentowych DEMMELER



Najwyższa jakość produkcji elementów
dzięki opcjonalnemu pomiarowi laserowemu systemu szyn.



Elastyczne i modułowe
Mogą Państwo połączyć wszystkie elementy systemu w połączeniu z Państwa systemem szyn. Od A-Z dokładny raster otworów na dużych odległościach. Proszę przełożyć dokładność systemu na Państwa obrabiane przedmioty.



Dokładność
Najlepsza dokładność dla Państwa dużych elementów dzięki równej powierzchni mocowania w całym obszarze roboczym.



Efektywny proces produkcji
Zastosowanie systemu przesuwania skraca również czas przygotowania dla różnych typów elementów. A dzięki szerokiej gamie akcesoriów DEMMELER® może być szybko i bezpiecznie realizowana nieskończona liczba urządzeń.

Elastyczny system mocowania DEMMELER® 3D rozwija się wraz z wykonywanymi zadaniami.

Wszechstronność systemu szynowego pozwala na elastyczne rozszerzanie lub dzielenie obszarów roboczych, co daje decydujące korzyści przy zmianie wielkości elementów lub różnych etapów pracy. Niezliczone możliwości mocowania wynikają z połączenia stołów spawalniczych 3D, wsporników dystansowych i akcesoriów. Opatentowane nogi przesuwne DEMMELER® z rolkami można łatwo przesunąć po szynach nośnych i fundamentowych DEMMELER® i precyzyjnie ustawiać na pozycji.





Podnoszenie ciężkich ładunków za pomocą podnośników nożycowych zapewnia ergonomiczną pracę na idealnej wysokości

Oprócz różnych nóg stołowych oferujemy również rozwiązania dla szczególnie ciężkich elementów. Nasz podnośnik nożycowy oferuje możliwość szybkiej i bezstopniowej regulacji wysokości stołu spawalniczego i mocującego. Dzięki temu każde stanowisko spawalnicze i montażowe można podnieść lub obniżyć do odpowiedniej wielkości, a tym samym indywidualnie dostosować do różnych sytuacji związanych z mocowaniem.

W zależności od wielkości stołu, przeznaczony do obciążeń do maks. 1 - 6 ton (minus ciężar blatu stołu)

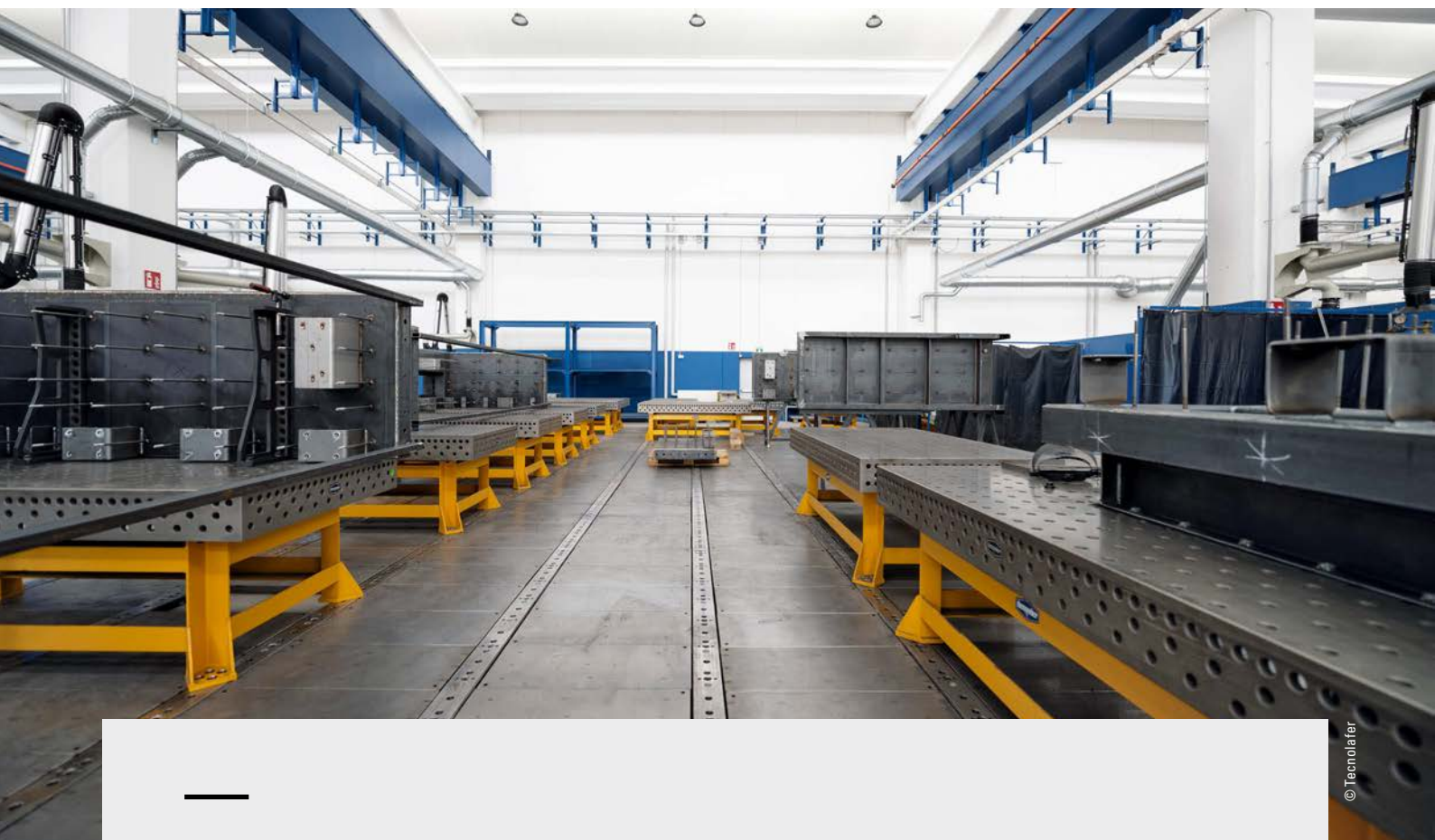
Zwiększ elastyczność swojej produkcji. Belki dystansowe U-kształtne rosną wraz z zadaniami użytkownika.

Nasze belki dystansowe w kształcie litery U zapewniają nieskończone możliwości zastosowań. Może to być rama, przyrząd, przedłużenie stołu lub modułowa wkładka do systemu szynowego – nie ma wyznaczonych prawie żadnych granic.



Dowiedz się więcej o wspornikach dystansowych w kształcie litery U w wielu wymiarach i wzorach online.





Tecnolafer S.r.l. Specjalista od konstrukcji metalowych z Włoch z 40-letnim doświadczeniem w realizacji rozległych projektów konstrukcji metalowych

"Kontynuujemy tam, gdzie inni się zatrzymują": To obietnica, którą Tecnolafer składa swoim klientom i której zawsze dotrzymuje. Począwszy od projektowania 3D i prototypowania opracowanego przez dział techniczny, firma oferuje wszystkie rodzaje usług związanych z obróbką metali: cięcie laserowe 2D i 3D, gięcie CNC, montaż i spawanie, obróbkę skrawaniem oraz obróbkę i instalację stali nierdzewnej.

Firma została założona w 1985 roku przez właściciela Stefano Ceriani jako LAFER SAS i początkowo zajmowała się produkcją bram i ogrodzeń z żelaza i stali nierdzewnej oraz produktów ręcznie robionych. Z biegiem lat firma rozwijała się, nieustannie podnosząc poprzeczkę i oferując coraz szerszy zakres usług.

Aby sprostać własnym wysokim wymaganiom jakościowym oraz wymaganiom klientów, firma Tecnolafer stawia na wysoce wydajny system mocowania 3D firmy DEMMELER, charakteryzujący się ogromną wszechstronnością. Nieustanne dążenie do doskonalenia

i rozwoju pozwoliło Tecnolafer rozwinąć szeroki zakres kompetencji i uzyskać różne certyfikaty, które umożliwiają firmie działanie w obszarach wymagających wysokiego stopnia specjalizacji, takich jak kolejnictwo, energetyka jądrowa, sektor naftowy i gazowy. Do najbardziej ambitnych projektów firmy należą produkcja i montaż balustrad dla stacji Punta Helbronner (3466 m) dla Skyway Monte Bianco, produkcja obudów silników elektrycznych ABB dla linii 2 mediolańskiego metra, produkcja palników Claus do instalacji spalania gazu i instalacji odzyskiwania siarki, a także zamówienie Venture Global LNG na dostawę systemów skraplania gazu ziemnego.

Firma TecnoLafer zainsta-
lowała linię produkcyjną
z systemem szyn mocu-
jących i fundamentowych
DEMMELE 3D, która
umożliwia produkcję
konstrukcji metalowych
na powierzchni
20 x 8 metrów.



PRODUKCJA I EKSPERTYZA NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

W 2015 r. firmie zlecono produkcję balustrad ze stali nierdzewnej do schodów i tarasów widokowych na górnej stacji kolejki linowej Skyway Monte Bianco, kamienia milowego w dziedzinie infrastruktury kolejki linowej. Klient wymagał całościowego opracowania projektu, wysokiej i certyfikowanej wiedzy specjalistycznej w zakresie obróbki stali nierdzewnej w konstrukcji komponentów i ich obróbki powierzchniowej, a także dostawy i montażu w Punta Helbronner, 3466 metrów nad poziomem morza, pod i z ograniczonym dopływem tlenu ze względu na bardzo dużą wysokość. Wiedza i wieloletnie doświadczenie TecnoLafer w sektorze budowlanym i architektonicznym miały fundamentalne znaczenie dla powodzenia projektu i umożliwiły firmie dodanie do swojego portfolio referencji o dużym znaczeniu międzynarodowym w dziedzinie konstrukcji stalowych.



W ramach projektu Punta Helbronner firma TecnoLafer po raz kolejny przekroczyła granice i zaprojektowała, zbudowała i zainstalowała balustrady schodów i tarasów panoramicznych stacji górskiej Skyway Monte Bianco na wysokości 3 466 metrów.



TecnoLafer

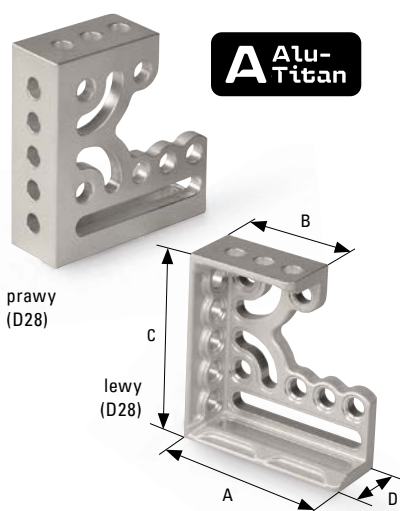
TECNOLAIFER S.R.L. A SOCIO UNICO

V.LE ENRICO MATTEI 15/17 · 20003 CASOREZZO (MI) · WŁOCHY

Najwyższa wszechstronność dzięki produktom DEMMELE



**90°-Systemnut w kształcie
nerki umożliwia płynną
regulację kąta nachylenia**



prawy
(D28)

lewy
(D28)

A Alu-Titan

D28 Kątowniki D28 D22 PP 300 / D22 PP 250 aluminiowo-tytanowe

- Usztywniacze w narożnikach z systemowym rowkiem 90° w kształcie nerki
- Rastry wiertnicze w odstępie 50 mm, także na wszystkich stronach kątownika
- Przedłużona płyta głowicy z dodatkowym otworem
- 4 powierzchnie kątownika / użytkowe
- 2x nakrętka systemowa w kształcie nerki 90°
- Ze skalą drobną
- Anodowane
- D28: A 275 mm, B 180 mm, C 300 mm, D 100 mm
D22: A 225 mm, B 180 mm, C 250 mm, D 80 mm

D28 PP 300, Nr art.:
P28-03002-002 (prawy)
P28-03002-003 (lewy)

D22 PP 250, Nr art.:
P22-03002-002 (prawy)
P22-03002-003 (lewy)



prawy
(D22)

lewy
(D22)

Zapraszamy do
zapoznania się z
całą naszą ofertą
ograniczników
i uchwytów
mocujących



Nasze trzpienie mocujące do każdego zastosowania

Quick Tips



Trzpień PPS

Rozmiary systemu

D28 D22

Wersja

Krótki / Długi

Zastosowanie

Przyjazne dla materiału
i niezawodne mocowanie
elementów z częściami systemu
lub na stole spawalniczym



Płaski trzpień mocujący PPS

D28 D22

Krótki / Długi

Oszczędzający miejsce
i materiał element
łączący wszystkie części
systemu na stole, płycie
perforowanej itp.



Trzpień PS

D28 D16

Krótki / Długi

Przyjazne dla materiału
i niezawodne
mocowanie elementów z
częściami systemu lub na stole
spawalniczym



Płaski trzpień mocujący PS

D28 D16

Krótki / Długi

Oszczędzający miejsce
element łączący wszystkie
części systemu na stole,
płycie perforowanej itp.

Wersja krótka = łączenie 2 elementów systemu lub 1 elementu systemu na stole spawalniczym

Wersja długa = łączenie 3 elementów systemu lub 2 elementu systemu na stole spawalniczym

Oryginalny trzpień mocujący PPC DEMMELER®: Samocentrujące, dopasowujące się do kształtu i chroniące styki mocowanie



Trzpień PPS,
krótki



D28 ORYGINALNY – OPATENTOWANY – **D22** trzpień PPC D28 / D22

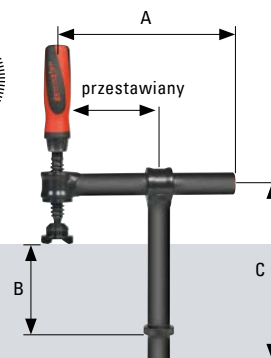
- Maksymalna siła mocująca przy dużym skoku mocującym
- Wielokątne elementy dylatacyjne zmniejszają obciążenie powierzchni
- Bardzo szybkie mocowanie i otwieranie
- Siłowe połączenie dzięki kontaktowi powierzchni
- Oszczędny materiał
- Graniczna tolerancja mocowania: Trzpień PPS D28 krótki: 41-47 / Trzpień PPS D28 długi: 66-72
Trzpień PPS D22 krótki: 31-34 / Trzpień PPS D22 długi: 49-52

Trzpień PPS D28, krótki
Nr art.: D28-06025-000

Trzpień PPS D28, długi
Nr art.: D28-06026-000

Trzpień PPS D22, krótki
Nr art.: D22-06025-000

Trzpień PPS D22, długi
Nr art.: D22-06026-000



Do szybkiego mocowania w dokładnej pozycji

D28 Uchwyt zaciskowy 180° ze śrubą mocującą

- Z regulowaną, stabilną rurką okrągłą, każda rurka może być używana indywidualnie
- Wymienny kompletny mechanizm mocowania
- Wymienna końcówka uchwytu zaciskowego
- (1) A 220 mm, B 190 mm, C 270 mm
(2) A 220 mm, B 270 mm, C 350 mm
(3) A 220 mm, B 420 mm, C 500 mm
- Masa: 2,80 kg (1), 3,10 kg (2), 3,80 kg (3)

(1) Szerokość zaciskania maks. 190 mm
Nr art.: D28-07005-000

(2) Szerokość zaciskania maks. 270 mm
Nr art.: D28-07005-014

(3) Szerokość zaciskania maks. 420 mm
Nr art.: D28-07005-033



Odpowiednie akcesoria
do zacisków śrubowych
można znaleźć na stronie
www.demmeler.com



Cały nasz asortyment trzpieni mocujących i dodatkowe informacje można znaleźć
w Internecie na stronie www.demmeler.com.



Trzpień
EcoLINE



Ograniczniki i
trzpień lokacyjne



Tuleja łącząca
ze śrubą



Tuleja łącząca
z główką

Rozmiary systemu

D28 D22 D16

D28 D22 D16

D28 D22 D16

D28 D16

Wersja

Krótki / Długi

Krótki / Długi

Krótki / Długi

Krótki

Zastosowanie

Element łączący
do wszystkich
elementów systemu

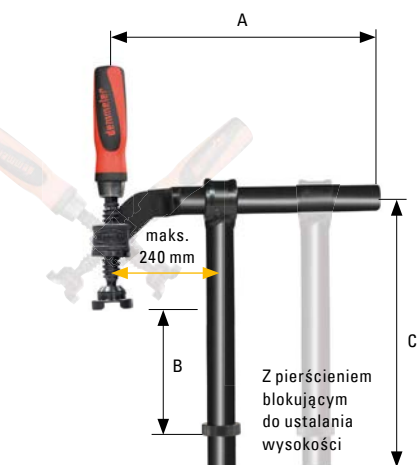
Do przypinania elementów
systemu, do ustalania
pozycji oraz jako adapter do
zacisków śrubowych D16

Stosować jako połączenie
trwałe do łączenia wszystkich
części systemu lub stołów
spawalniczych.

Długotrwałe połączenie
do łączenia dwóch
elementów systemu
(odpowiednie dla otworu
systemowego/slotu)

Idealna praca z uniwersalnym uchwytem zaciskowym DEMMELER®

Przechylanie bezstopniowe. Obrót 360°. Łatwa uniwersalna praca!

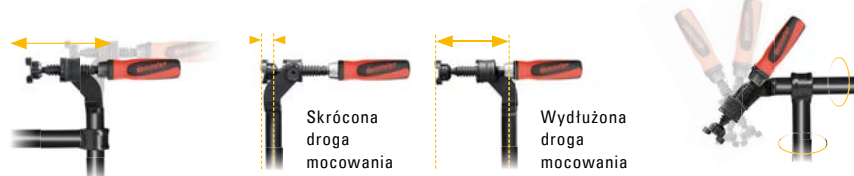


D28 Uchwyt uniwersalny D28 ze śrubą mocującą

- Zastosowanie uniwersalne do poziomego/pionowego i ukośnego mocowania obrabianych przedmiotów
- Bezstopniowe przechylanie i obracanie w zakresie 360°
- Obracając rurkę mocującą zakres regulacji wrzeciona mocującego ponad 130 mm bez zmiany pozycji zacisku
- Możliwość złożenia na płasko (wymaga mniej miejsca do przechowywania)
- Z trzema wymiennymi elementami uruchamiającymi (wrzeciono, śruba dociskowa lub klamka zaciskowa)
- A 240 mm, B max. 250 mm, C 270 mm
- Masa: 2,9 kg

Nr art.: D28-07009-033

// KOŃCÓWKA PRODUKTU



Obracając rurkę mocującą zakres regulacji wrzeciona mocującego ponad 130 mm bez zmiany pozycji zacisku. Nowa kształt ułatwia bezproblemowe mocowanie blisko siebie znajdujących się obrabianych przedmiotów oraz przedmiotów o większej odległości od najbliższego otworu systemowego.

Dzięki bezstopniowemu przechylaniu i obrotowi 360° dostosowuje się do każdej sytuacji mocowania.

AKCESORIA



Skonfiguruj swój zacisk –

od długości rur okrągłych po typ uruchamiania i wybór płyty dociskowej



Odpowiednie akcesoria do zacisków śrubowych można znaleźć na stronie www.demmeler.com



NEW



ZAREJESTROWANE PRAWA WŁASNOŚCI

Nowa technologia mocowania rur firmy DEMMELER®

DEMMELER® Multi-RST – Błyskawiczne zaciskanie i rozłączanie

- Bardzo płaska konstrukcja, dzięki czemu nie ma przeszkadzających krawędzi w obszarze roboczym
- Bezpieczne i błyskawiczne zaciskanie i rozłączanie
- Praca łatwa dla nadgarstków operatora
- Możliwość mocowania dwupunktowego i wielopunktowego
- Poszczególne części są wymienne
- Idealny do spawania zrobotyzowanego

Nr art.: 00231192

Funkcjonalność i możliwe zastosowania



Duży płaski obszar mocowania umożliwia szeroki zakres wariantów mocowania.



Idealny do wewnętrznego mocowania.



Możliwość mocowania wielopunktowego za pomocą mostka mocującego (rura mocująca może być obracana).



Przesuwane
elementy
mocujące

A

B

Pasuje do wrzeciona
uchwyty zaciskowego

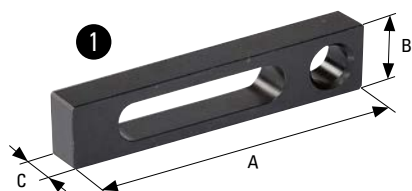
D28 2P. Mostek mocujący z 2 stalowymi końcówkami uchwyty zaciskowego

- Jednocześnie dwa punkty mocowania
- Mocowanie w trudno dostępnych miejscach
- Mocowanie nierównych powierzchni lub różnych wysokości dzięki kompensatorowi wahlivemu
- Możliwość przestawiania odstępów końcówek dzięki samohamującym trzpieniom z kulkami
- Zakres dostawy: Mostek dociskowy ocynkowany, 2 trzpień z kulkami i 2 końcówki (stal)
- A 130 / 97,5 / 65 mm, B $\varnothing$ 35 mm

Nr art.: D28-07018-000



Elastyczny ogranicznik – Bezstopniowa regulacja za pomocą slotu



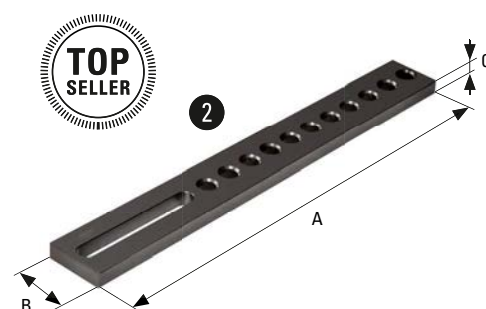
D28 Uniwersalna belka D16 mocująca PE duża

- Kombinacja otwór systemowy / slot, co daje wiele możliwości zamocowania
- Pojedyncza wersja
- Stal, hartowana (D28), Stal, czerniona (D16)
- D28: A 225 mm, B 50 mm, C 25 mm
- D16: A 115 mm, B 25 mm, C 12 mm
- Masa: D28: 1,4 kg, D16: 0,16 kg

D28: Nr art.: E28-05001-000

D16: Nr art.: E16-05001-000

Elastyczne zastosowanie z wieloma możliwościami mocowania



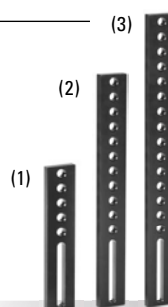
D28 Listwa ogranicznikowa

- Kombinacja otwór systemowy / slot
- Bardzo długa i stabilna konstrukcja, co pozwala na dużą powierzchnię przylegania do dużych elementów konstrukcyjnych lub dużych odstępów
- Bezstopniowa regulacja za pomocą slotu
- Stal hartowana (dostępny również w wersji aluminiowej)
- Dostępne również w rozmiarach systemowych D16 i D22
- (1) A 500 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (2) A 800 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (3) A 1000, B 100 mm, C 25 mm
- Masa: (1) 8,0 kg, (2) 13,0 kg, (3) 16,48 kg

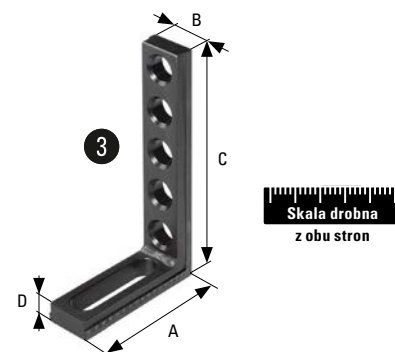
(1) Nr art.: D28-05003-000

(2) Nr art.: D28-05003-001

(3) Nr art.: D28-05003-008



Dla szybkiego i precyzyjnego mocowanie



D28 Kątowniki PE D16 duże

- Kombinacja otwory systemowe/otwór podłużny, zapewniająca wiele możliwości zamocowania
- Dwie pełnowartościowe powierzchnie kątowe, zapewniające możliwość zastosowania z obu stron
- Kompatybilny z wszystkimi kątownikami i dzięki temu za pomocą otworu podłużnego można utworzyć dodatek z regulacją wysokości
- Hartowane żeliwo (D28), Stal, czerniona (D16)
- D28: A 175 mm, B 50 mm, C 275 mm, D 25 mm
- D16: A 90 mm, B 25 mm, C 140 mm, D 12 mm
- Waga: D28: 2,4 kg, D16: 0,32 kg

D28: Nr art.: PE28-03008-000

D16: Nr art.: D16-03008-000

Czas to pieniądz, Twoje narzędzia muszą być gotowe do użycia.



Mobilne wózki na akcesoria w dowolnej wielkości systemowej

D28 D22 D16 Wózek akcesoriowy

- Idealne uzupełnienie „clever toolbox”
- Wytrzymałe szafy z blachy stalowej z szufladami w podstawie
- Do wyboru z dwiema lub trzema szufladami
- Przestronny schowek
- Skutecznie chroni narzędzia i drobne części przed zabrudzeniem i odpryskami spawalniczymi
- Zakres dostawy nie obejmuje części systemowych.
- D28: A 1.000 mm, B 650 mm, C 1.010 mm, Waga: ok. 60 kg
- D22: A 800 mm, B 503 mm, C 1.068 mm, Waga: ok. 55 kg
- D16: A 600 mm, B 450 mm, C 870 mm, Waga: ok. 35 kg

Wózek akcesoriowy D28:

Nr art.: D28-11001-000

Wózek akcesoriowy D22:

Nr art.: D22-11001-000

Wózek akcesoriowy D16:

Nr art.: D16-11001-002

D16 Wózek narzędziowy D16

- Cztery zamknięte szuflady chronią zawartość przed brudem i zapewniają szybki dostęp do zawartości części systemu
- Zamykany
- Ruchomy dzięki czterem stabilnym rolkom, z czego dwie są obrotowe i dwie blokowane
- Zakres dostawy nie obejmuje części systemowych
- A 740 mm, B 560 mm, C 970 mm

Nr art.: D16-11001-000

Opcjonalnie
z dwoma lub
trzema szufladami
elementy



Proste mocowanie „smart toolbox” przez otwór systemowy. Zakres dostawy obejmuje elementy łączące. Zakres dostawy nie obejmuje części systemowych.

D28 smart toolbox do systemów D16 stołów spawalniczych 3D D28

- Idealne uzupełnienie „clever toolbox”
- Wytrzymałe szafy z blachy stalowej z szufladami w podstawie
- Do wyboru z dwiema lub trzema szufladami
- Skutecznie chroni narzędzia i drobne części przed zabrudzeniem i odpryskami spawalniczymi
- Maks. nośność „smart toolbox” ok. 125 kg
- Maks. nośność pojedynczej szuflady ok. 50 kg
- A 640 mm, B 575 mm, C 485 mm, C 515 mm

(1) Szafa z szufladami w podstawie
z dwiema wyciąganymi szufladami

D28: Nr art.: D28-11001-032

D16: Nr art.: D16-11001-032

(2) Szafa z szufladami w podstawie
z trzema wyciąganymi szufladami

D28: Nr art.: D28-11001-033

D16: Nr art.: D16-11001-033

← Dynamiczne i jednoczesne spawanie w trybie wielostanowiskowym

- Najbardziej wszechstronne rozwiązanie w zakresie automatyki spawalniczej o maksymalnej wydajności i prostej obsłudze, przy maksymalnej ochronie środowiska i operatora
- Do czterech obszarów pracy Space A (opcjonalnie A1-A2) + Space B z doskonałą dostępnością ze wszystkich stron i załadunkiem dźwigowym do ustawiania i wymiany detali
- Oprogramowanie DEMMELER® WeldSoft F 1.2: najlepsze ustawienia dopasowane do źródła zasilania, procesu spawania i palnika z prostą i szybką obsługą
- Standardowy tryb wahadłowy między Space A i B umożliwia ustawienie, zamocowanie i spawanie w tym samym czasie
- Do wyboru z Cobotem marki Universal Robots UR lub FANUC

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
TABLE 24/12



THE FUTURE OF COBOT V

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
LINEAR



Wysoce wydajne spawanie elementów o długości do 12 metrów

- Współpracujący robot spawalniczy Fanuc CRX porusza się na dynamicznej osi liniowej (matematycznie sprzężonej w celu zsynchronizowania ruchów z robotem - 7 oś).
- Oprócz robota, źródło prądu spawalniczego, zasilanie drutu, system odprowadzania dymów spawalniczych oraz stacja czyszczenia palnika.
- Zintegrowane stoły spawalnicze DEMMELER® D28 3D o wymiarach 3000 x 1500 mm (dostępne w długościach 3 m, 6 m, 9 m i 12 m dzięki modułowej konstrukcji).
- Pełna dostępność: Ściana ochronna do spawania może być całkowicie złożona z przodu. System jest otwarty od góry i może być ładowany za pomocą dźwigu lub wózka widłowego.
- Podział obszaru roboczego na SPACE A1 i A2 za pomocą ścianki działowej tworzy dodatkowe stanowisko robocze i umożliwia bardzo wydajną pracę w trybie dwustanowiskowym.
- Zintegrowany manipulator jednoosiowy z łożyskiem przeciwbieżnym pozycjonuje elementy o masie do 2000 kg w optymalnej pozycji spawania, eliminując potrzebę czasochłonnego ponownego mocowania elementów.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

The future of welding

Maksymalna produktywność: Indywidualnie konfigurowalne obszary robocze

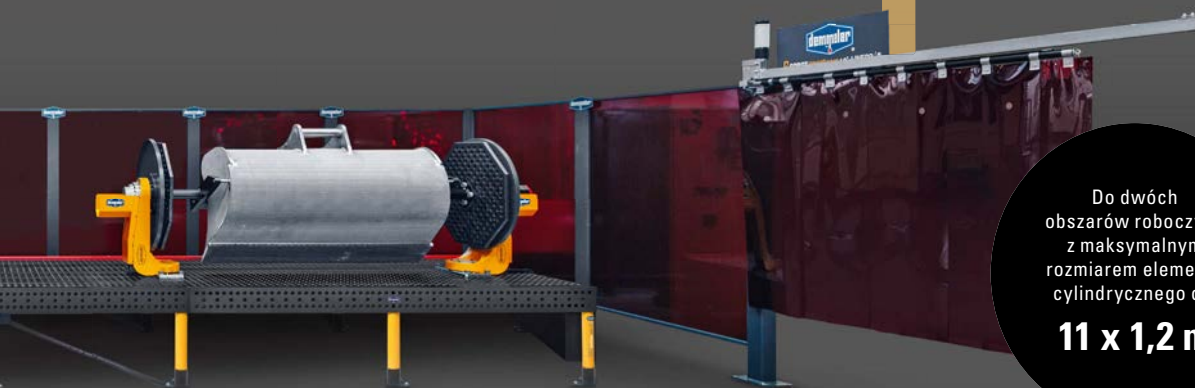
- Współpracujący robot spawalniczy Fanuc CRX porusza się na dynamicznej osi liniowej
- Oś liniowa, która jest w pełni matematycznie zintegrowana z kontrolerem cobota, umożliwia kompleksowe i wydajne przetwarzanie nawet najbardziej wymagających komponentów.
- Duży obszar roboczy 3500 x 1500 x 2000 mm dla maksymalnej elastyczności
- Opcjonalne dwa oddzielne obszary robocze, każdy o wymiarach 1500 x 1500 x 2000 mm, z wyjmowaną ścianką działową i 4 drzwiami rolkowymi
- Opcjonalny dwuosiowy manipulator DEMMELER o udźwigu 500 kg
- Opcjonalnie konfigurowalny z systemem szyn fundamentowych DEMMELER do pracy wahadłowej
- Może być również opcjonalnie skonfigurowany do automatycznego przesuwania



Do dwóch
obszarów roboczych
z maksymalnym
rozmiarem elementu
cylindrycznego ok:
3,5 x 1,5 m

DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®]
HOUSE

WELDING WeldSpace



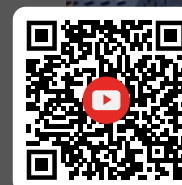
Do dwóch
obszarów roboczych
z maksymalnym
rozmiarem elementu
cylindrycznego ok:

11 x 1,2 m

**HIGH
PERFOR-
MANCE
WELDING
PROCESSES**

**Obszerna, chroniona
biblioteka zadań
DEMMELE[®]**

Ponad 100 chronionych zadań
spawalniczych ze wszystkimi
ważnymi parametrami dopaso-
wanymi do materiału, źródła
zasilania, procesu spawania i
palnika.



Zobacz DEMMELE[®] COBOT
WeldSpace 4.0[®] TABLE 24/12
w akcji.

ALUMINIUM STAINLESS STEEL STEEL

MANIPULATOR ERGONOMIX M®

NEW

ERGONOMIX M® 3000

MOMENT WYCHYLENIA: 19.000 NM

UDŹWIG: 3.000 KG



Wyjątkowy
zakres
obracania do
180 stopni.



Ograniczona przestrzeń. Nieograniczone możliwości. Maksymalna elastyczność w spawaniu lub montażu dzięki standardowemu zakresowi obrotu do 180°.

**Wypożyczenia Ergonomix M®
i optymalne możliwości
rozbudowy**

1 Sterowanie

Wypożyczenie seryjne

- z podłużnym panelem obsługowym 2
- z przełącznikiem nożnym 3

4 Sterowanie typu teach

M2000: Nr art. Z00-01001-024

M4000: Nr art. Z00-01001-025

5 Skaner powierzchni

Nr art. Z00-01005-100

6 Wykonywanie obrotów

do kontroli stanu, elektryczne:

Nr art. Z00-01004-005

do pneumatycznych

urządzeń mocujących:

Nr art. Z00-01004-008

do hydraulicznych

urządzeń mocujących:

Nr art. Z00-01004-009

7 Uchwyt uziemienia

maks. 400 A przy 60% ED:

Nr art. Z00-01000-002

maks. 700 A przy 60% ED:

Nr art. Z00-01000-009



Zapisz kilka różnych programów obrabianych przedmiotów za pomocą systemu sterowania typu teach i wyświetl je w razie potrzeby.

Model podstawowy Ergonomix M®

Nazwa		NEW			
		M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000
Udźwig (bez płyty bazowej)	[kg]	2000	2000	3000	4000
Maks. zakres pracy bezkolizyjnej przy 180° (bez płyty bazowej)	[mm]	1000	1000	1000	1500
Przy wysokości	[mm]	650	650	650	500
Maks. prędkość obrotowa	[U/min]	1,4	1,4	1,4	1,4
Min. prędkość obrotowa	[U/min]	0,75	0,2	0,2	0,2
Moment skręcający	[Nm]	1250	2500	2500	5000
Kąt wychYLENIA	[°]	180	180	180	180
Moment wychYLENIA	[Nm]	8000	8000	19000	32000
Min. wysokość (bez płyty bazowej)	[mm]	490	490	490	750
Maks. wysokość przy 180° obrotu	[mm]	970	970	970	983
Maks. wysokość przy 90° obrotu	[mm]	1480	1480	1480	1680
Podłużny panel obsługowy		✓	✓	✓	✓
10-stopniowa regulacja obrotów		✓	✓	✓	✓
Silniki / okrągła oś		1	2	2	2
Nr artykułu:		M02-02000-006	M02-02000-007	M03-03000-047	M04-04000-000

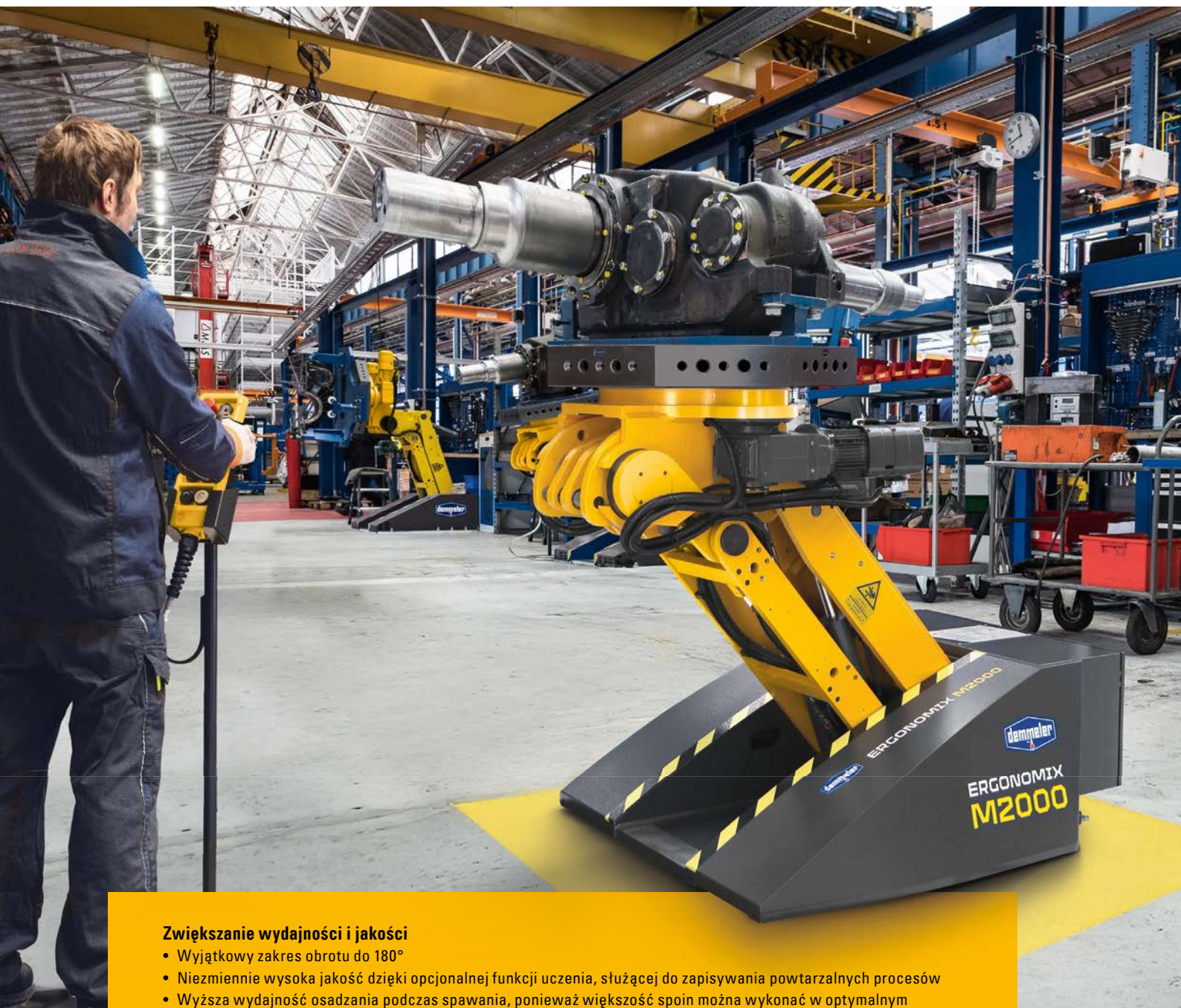
Dane bez płyty bazowej. Inne szczegóły wyposażenia na zapytanie.

Zastrzega się możliwość błędów i zmian. Oferta nie jest wiążąca.

- Wypożyczenie seryjne
- Wypożyczenie specjalne

Więcej informacji na temat serii manipulatorów DEMMELER Ergonomix M® można znaleźć na stronie www.demmeler.com.





Zwiększanie wydajności i jakości

- Wyjątkowy zakres obrotu do 180°
- Niezmiennie wysoka jakość dzięki opcjonalnej funkcji uczenia, służącej do zapisywania powtarzalnych procesów
- Wyższa wydajność osadzania podczas spawania, ponieważ większość spoin można wykonać w optymalnym położeniu (położenie niecki)
- Mocowanie detali za pomocą standardowego gwintu (M24) - również w połączeniu ze sprawdzonym systemem mocowania 3D

Ochrona zdrowia i bezpieczeństwo

- Ergonomiczna i przyjazna dla pleców praca
- Większe bezpieczeństwo w miejscu pracy

Dostępne jest bogate wyposażenie

- Różne płyty mocujące i bazy dostępne w różnych rozmiarach i kształtach

Opcje sterowania w ramach wyposażenia seryjnego



Sterowanie w szafie sterowniczej



Sterowanie z panelem obsługowym



Sterowanie z przełącznikiem nożnym

MANIPULATOR ROBOTIX WE

Montaż
na podłodze
hali lub na
systemie szyn
DEMMELE



Zalety

- Ergonomiczna i przyjazna dla pleców praca
- Większe bezpieczeństwo w miejscu pracy
- Najwyższa wydajność
- Wyższa wydajność osadzania podczas spawania
- Nie ma konieczności czasochłonnego ponownego mocowania – podnoszenie i obracanie obrabianego elementu w jednej operacji mocowania



Łatwe pozycjonowanie ciężkich ładunków o masie do 14 000 kg

Dzięki jednostce obrotowej Robotix firmy DEMMELE można optymalnie pozycjonować ciężkie i długie elementy podczas prac spawalniczych i montażowych za pomocą dwóch elektrycznych kolumn podnoszących do podnoszenia i opuszczania lub do obracania w obu kierunkach. Obie kolumny jednostki obrotowej są zamontowane na podłodze hali. Opcjonalnie jednostka obrotowa może być zamontowana na systemie szyn DEMMELE.

Model podstawowy jednostki obrotowej Robotix

Nazwa	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Udźwig na kolumnę [kg]	1000	2000	3000	4000
Udźwig całkowity [kg]	2000	4000	6000	8000
Wysokość podstawy oś obrotowa [mm]	540	600	600	600
Skok efektywny [mm]	1700	1700	1700	1700
Promień skrętu [mm]	2240	2300	2300	2250
Moment obrotowy [Nm]	2000	3000	6000	10000
Sterowanie w szafie sterowniczej	✓	✓	✓	✓
Nr art.	102-02000-050	104-04000-050	106-06000-050	108-08000-050

Nazwa	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Udźwig na kolumnę [kg]	5000	6000	7000
Udźwig całkowity [kg]	10000	12000	14000
Wysokość podstawy oś obrotowa [mm]	600	600	600
Skok efektywny [mm]	1700	1700	1700
Promień skrętu [mm]	2250	2250	2250
Moment obrotowy [Nm]	10000	12000	12500
Sterowanie w szafie sterowniczej	✓	✓	✓
Nr art.	110-10000-050	112-12000-050	114-14000-050

Dane bez płyty bazowej. Inne szczegóły wyposażenia na zapytanie.
Zastrzega się możliwość błędów i zmian. Oferta nie jest wiążąca.

Wypożyczenia jednostka obrotowa Robotix i optymalne możliwości rozbudowy

1 Sterowanie w szafie sterowniczej

- Uruchamianie osi przez naciśnięcie przycisku
- Opcjonalny potencjometr umożliwiający regulację prędkości

2 Skaner obszaru

- Zapewnienie maksymalnego bezpieczeństwa i wydajności
- Indywidualnie regulowana strefa ochronna
- Wyświetlacz z widokiem z monitora / kamery i dobrze widoczną diodą LED stanu, zapewniający maksymalną łatwość obsługi

3 Płyty bazowe

Opcjonalnie dostępne są płyty bazowe z otworami systemowymi D28 o rozstawie 100 x 100 mm i gwintem M24

Więcej informacji na temat jednostki obrotowej Robotix znajdziesz na stronie www.demmeler.com.





OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Manipulator DEMMELER® Robotix IP
DEMMELER® Rozwiązania zautomatyzowane

MANIPULATOR ROBOTIX

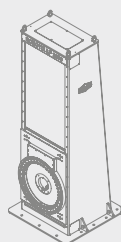
Jeśli masz wielkie
plany. Podnoszenie
i obracanie
elementów o
masie do 40 000 kg.



Podnoszenie /
Obniżanie

Nieskończony
obrot ±360°

Na życzenie opracowujemy, projektujemy i produkujemy
indywidualne uchwyty mocujące dla klientów



Jednostka podstawowa Robotix

Nazwa	IP 20000	IP 40000
Udźwig (bez blatu) [kg]	20000	40000
Oś podnosząca:		
Napęd	serwohydrauliczny	serwohydrauliczny
Prędkość podnoszenia [m/min]	1,5	1
Maks. wysokość podnoszenia [mm]	2200	2450
Wysokość minimalna [mm]	1050	1050
Wysokość maksymalna [mm]	3250	3500
Oś obrotowa 1 / oś przechyłna:		
Prędkość obr. min./maks. [obr./min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Kąt obrotu [°]	Nieskończony obrót ±360°	Nieskończony obrót ±360°
Moment obrotowy [Nm]	24000	50000
Sterowanie w szafie sterowniczej	✓	✓
Nr art.	I20-01000-100	I40-01000-100

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Opcje sterowania	IP 20000	IP 40000
Sterowanie z przyuczeniem	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Skaner laserowy	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Połączenie jako dodatkowa oś robota	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Łożysko współpracujące osi obrotowej 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108
Opcje pozycjonowania	IP 20000	IP 40000
Przygotowanie do montażu na systemie szyn Demmeler na kolumnę podnoszącą	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
System szyn DEMMELER (na metr)	D28-W2003-000	D28-W2003-000
Zusatzoptionen	IP 20000	IP 40000
Przepust obrotowy do weryfikowania stanu, elektrycznie	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Przepust obrotowy do pneumatycznych urządzeń mocujących	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Przepust obrotowy do hydraulicznych urządzeń mocujących	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Podłączenie uziemienia urządzenia spawalniczego	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107

Dane bez płyty bazowej. Inne szczegóły wyposażenia na zapytanie.
Zastrzega się możliwość błędów i zmian. Oferta nie jest wiążąca.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

NOWY AMBASADOR MARKI DEMMELE



W MEISTER MEGERLE znaleźliśmy ambasadora marki, który idealnie do nas pasuje. Z niecierpliwością czekamy na ekscytujące projekty.

@MEISTERMEGERLE



MEISTER MEGERLE x DEMMELE



Zamówienia online: w DEMMELE Webshop

Zapraszamy do odkrywania całego bogactwa naszych produktów z zakresu systemów mocowania, narzędzi i akcesoriów na naszej stronie internetowej i zamówienia ich wygodnie online.



Zachęcamy również do subskrypcji naszego kanału YouTube z wieloma przykładami produktów i ich zastosowania.



Odwiedź nas na targach branżowych

Dowiedz się więcej o profesjonalnej i zautomatyzowanej produkcji spawalniczej dzięki naszej komorze spawalniczej COBOT WeldSpace 4.0® i poznaj szeroką gamę produktów DEMMELE.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELE Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10, 87751 Heimertingen / Germany
Telefon: +49 83 35 98 59-0
Faks: +49 83 35 98 59-27
e-mail: sales@demmeler.com
Internet: www.demmeler.com

Twój autoryzowany partner handlowy: