



THE welding table
THE ORIGINAL

DEMMELER®

welding news

Original welding tables from the inventor. Made by DEMMELER®.

#2

2025

NEW

THE hardness

DemontXBlack



Il processo di tempra
ad alte prestazioni
per tavoli di saldatura
DEMMELER®

**DemontXBlack
760 e 890**



www.demmeler.com



Il tavolo di saldatura 3D ottimale
per ogni applicazione
Pagina 6



DEMMELER® Profi-Equipment –
per la massima libertà e flessibilità
Pagina 20



DEMMELER® Manipolatori e unità di rotazione:
Saldare e montare in posizione ottimale
Pagina 28

**ECONOMIC
WELDING
PRODUCTION**



DEMMELER® MAKES THE DIFFERENCE

Il nostro dream team per una produzione di saldature efficiente ed economica

L'efficienza economica nella saldatura è un tema complesso e più che mai attuale a causa della forte pressione sulla produttività e sulla qualità. Nei lavori di saldatura di ogni tipo, l'attenzione principale è rivolta alla velocità e al potenziale di risparmio senza sacrificare la qualità della saldatura. Una delle domande più importanti è come ottimizzare i processi di lavoro per utilizzare in modo ottimale la risorsa più preziosa, lo specialista della saldatura altamente qualificato. **DEMMELER® vi supporterà in questo.**



**Prossimamente:
Nuovo negozio online**



Richiedete una consulenza personalizzata presso la vostra sede
Distributore autorizzato nella vostra zona.

LE NOSTRE SOLUZIONI DI PRODOTTO – TUTTE CON LO STESSO OBIETTIVO:

RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE

Con l'acquisto di un sistema di serraggio di DEMMELER riceverete non solo una solida dotazione per la vostra produzione, bensì anche un principio di calcolo di partenza. L'uso del sistema di serraggio ripaga rapidamente.

INCREMENTO DELLA QUALITÀ

Costruite i vostri pezzi con questo sistema modulare in modo esatto, rapido e pratico:

alloggiamento di macchine, basamento, telaio, traverse, console, balaustre, scale, cancelli, armadi elettrici, rivestimenti in lamiera e molto altro. Grazie a questo sistema potrete ottenere una regolazione e un fissaggio delle misure nominali rapido e preciso per ogni pezzo in lavorazione.

I singoli pezzi saldati vengono serrati sulle corrispondenti superfici o punti durante la procedura di adesione e saldatura e ricevono così una posizione ottimale.



TUTTO DA UN UNICO FORNITORE.

**Siamo sviluppatori,
produttori e utenti –
la triplice competenza
per qualità, usabilità
ed efficienza**

Sviluppo e costruzione presso DEMMELER

Nel centro di sviluppo e costruzione DEMMELER di Heimertingen, i nostri specialisti sviluppano e lavorano costantemente a nuovi prodotti che rendono il lavoro il più efficiente e intelligente possibile, concentrandosi anche sulla durata dei prodotti.

Dai professionisti per i professionisti

In qualità di inventori del sistema di serraggio 3D, non solo produciamo, ma utilizziamo i nostri prodotti anche per i nostri processi di fabbricazione. Il nostro cliente più critico siamo noi stessi.

Produzione alla sede DEMMELER di Heimertingen "Made in Germany"

I nostri specialisti altamente qualificati e la produzione estremamente automatizzata garantiscono una qualità del prodotto costantemente elevata.

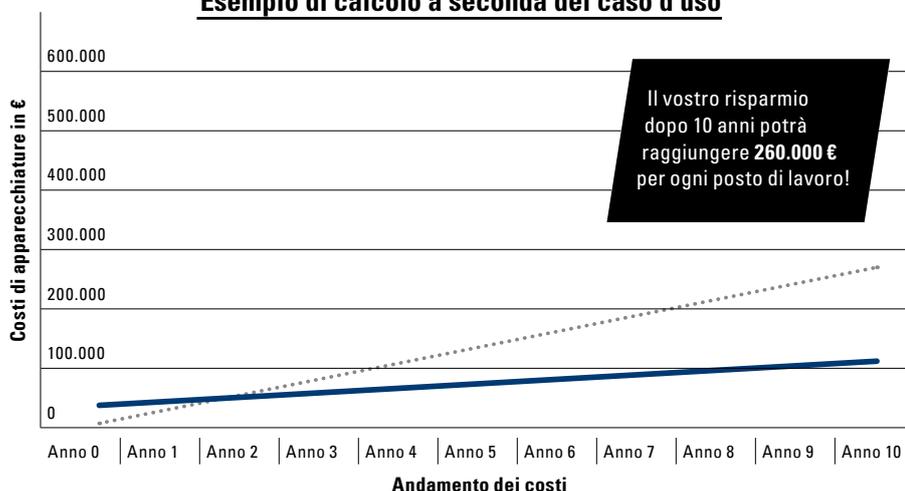
Lasciatevi consigliare da noi:

Telefono:
+49 (0) 83 35 / 98 59-0

E-Mail:
sales@demmeler.com



Esempio di calcolo a seconda del caso d'uso



Base di dati per questa valutazione esemplificativa: costi annuali finora sostenuti per l'attrezzatura 20.000 €, tempo di bloccaggio e allentamento per pezzo 12 minuti, 1.000 processi di bloccaggio all'anno, costi salariali/ora di 44 €, rispetto ai costi di investimento netti una tantum per il sistema di bloccaggio 3D di 23.000 €.

NEW

THE hardness

DemontXBlack

Il processo ad alte prestazioni per tavoli di saldatura DEMMELER®

Nel mondo della saldatura, la qualità degli strumenti è fondamentale per il successo. DEMMELER ha sviluppato un processo innovativo e sofisticato che porta le prestazioni e la durata dei tavoli di saldatura a un nuovo livello: **DemontXBlack 760 e DemontXBlack 890**.



Selezione del materiale di base

Il processo inizia con la selezione di un materiale di base speciale: un acciaio per utensili altamente legato, noto per la sua eccezionale durezza di base. Questo acciaio costituisce la base delle eccellenti proprietà dei tavoli saldati e garantisce un'elevata resistenza e stabilità.



Nitrurazione al plasma

Nella fase successiva, il materiale di base viene sottoposto a un processo di nitrurazione al plasma all'avanguardia. Questa tecnologia consente di aumentare significativamente la durezza superficiale diffondendo azoto nella superficie dell'acciaio. Il risultato è uno strato estremamente duro e resistente all'usura che protegge il tavolo di saldatura dalle sollecitazioni meccaniche.



Post-ossidazione

Per migliorare ulteriormente la resistenza alla corrosione, segue una post-ossidazione. Questa fase crea uno strato di ossido nero che non solo è esteticamente gradevole, ma offre anche un'eccellente barriera contro gli influssi ambientali. Questa combinazione di nitrurazione al plasma e post-ossidazione garantisce che i tavoli da saldatura DEMMELER non solo siano robusti, ma anche durevoli.

Tavoli di saldatura 3D DEMMELER® originali con caratteristiche eccellenti: le due durezza superficiali di DEMMELER®

Con **DemontXBlack 760 e DemontXBlack 890**, DEMMELER stabilisce nuovi standard nella tecnologia di saldatura. Il sofisticato processo di nitrurazione al plasma, combinato con la post-ossidazione, garantisce una durezza superficiale e una resistenza alla corrosione eccezionali. Affidatevi alla qualità e all'innovazione di Demmeler per portare i vostri progetti di saldatura a un livello superiore.



DemontXBlack 890

Per le applicazioni più esigenti, **DemontXBlack 890** è la soluzione definitiva. Con una durezza ancora maggiore e una resistenza alla corrosione superiore, questo tavolo da saldatura è progettato per condizioni estreme e offre prestazioni senza pari.



DemontXBlack 760

Questa variante offre un eccellente equilibrio tra durezza e flessibilità. Ideale per l'uso quotidiano in officina di saldatura, **DemontXBlack 760** offre un'elevata resistenza all'abrasione e alle sollecitazioni meccaniche.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Il processo ad alte prestazioni per tavoli di saldatura DEMMELER®



Garanzia di qualità nella camera climatica



Vantaggi della nitrurazione al plasma con post-ossidazione nei tavoli di saldatura 3D DEMMELER®

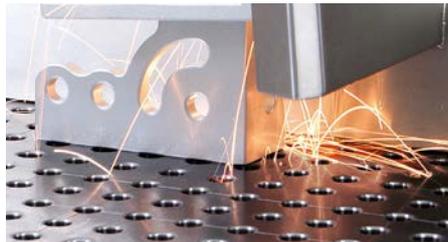
Ritardo minimo

Grazie alle basse temperature di trattamento, la nitrurazione al plasma è particolarmente priva di deformazioni. Il processo induce tensioni di compressione, migliorando la resistenza alla fatica e riducendo le proprietà di affaticamento. I test e le misurazioni vengono ovviamente effettuati in sale di misurazione climatizzate.



Maggiore protezione contro l'usura

La superficie temprata prolunga la durata dei tavoli da saldatura e li rende particolarmente resistenti a graffi, ammaccature e usura. Anche in caso di uso intensivo, la planarità rimane invariata.



Minore adesione degli spruzzi di saldatura

La nitrurazione al plasma riduce l'adesione delle perle di saldatura sulla superficie del tavolo di saldatura. Ciò facilita la manutenzione.



Resistenza alla corrosione e robustezza

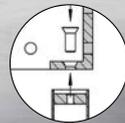
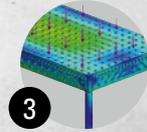
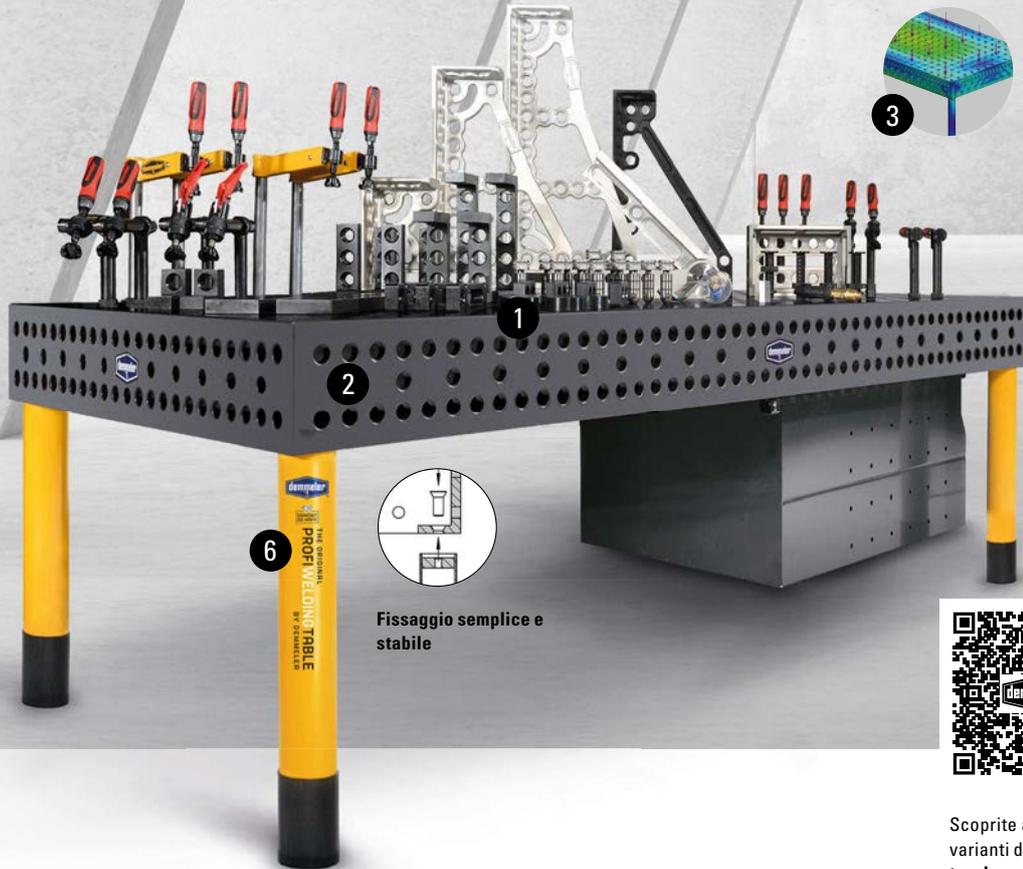
L'ossidazione immediatamente successiva alla plasmanitrurazione crea un ulteriore strato protettivo contro la corrosione. Il risultato è una superficie dall'aspetto grigio scuro tendente al nero.

Confronto dei materiali

		<i>DemontXBlack 890</i>	<i>DemontXBlack 760</i>	SOLID
Durezza di superficie	Resistente agli schizzi di saldatura	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Durezza di base	Per un'elevata resistenza agli urti	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Protezione contro gli spruzzi di saldatura	Basso grado di adesione	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Resistenza alla corrosione	Protezione antiruggine rinforzata	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Carico max	Carichi elevati	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Planarità	Per la migliore qualità del pezzo	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Conduttività	Per i migliori risultati di saldatura utilizzo del collegamento a massa	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Durata di vita	Effetto protettivo di lunga durata	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆



Gamba oscillante con perno filettato stabile M30x2 (sistema D28), M28x2 (sistema D22) o M24x2 (sistema D16), corsa di regolazione 30 mm con regolazione di precisione.



Fissaggio semplice e stabile



Scoprite anche online le varianti delle gambe del tavolo e gli elementi di collegamento idonei.

Il tavolo di saldatura 3D ottimale per ogni applicazione. Funzioni top per un'efficienza ancora maggiore nella saldatura.

Posizionare in modo ottimale il proprio pezzo in lavorazione consente di lavorare non solo in modo più preciso, ma anche più efficace. Soprattutto le griglie di sistema intelligenti e la gamma di utensili di serraggio flessibile e congeniale consentono possibilità di serraggio illimitate. I prodotti del sistema di serraggio originale DEMMELER 3D si distinguono per la loro estrema robustezza e durezza. **Le nostre tavole di saldatura 3D raggiungono le migliori proprietà di superficie con il processo di tempra DemontXBlack appositamente ottimizzato. Questo li rende ancora più resistenti all'usura e durevoli.**

Le dimensioni del sistema D16, D22 e D28:





Nessun compromesso per il tavolo di saldatura e gli accessori. Affidatevi ai prodotti originali di DEMMELE.

1 Per le sfide più impegnative

Decisivo per il risultato di saldatura nel sistema di serraggio 3D è un flusso di corrente ottimale tra l'elettrodo / filo di saldatura e il collegamento a terra. A tale scopo, DEMMELE vanta proprietà eccellenti per i materiali dei tavoli di saldatura e accessori, nonché la massima accuratezza per la forma.

2 Serraggio flessibile

Fori aggiuntivi nel montante laterale per ulteriori possibilità di serraggio. Per tutte le linee del sistema D28 schema di fori a 3 file ai lati del tavolo, griglia da 50 mm nella fila più alta e più bassa, in aggiunta griglia da 100 mm al centro.

3 Altamente resistente

Tutti i nostri tavoli di saldatura presentano dimensioni generose, sono superstabili e sono inoltre ottimizzati con calcoli FEM.

4 Non c'è niente che non funzioni

Il cappuccio di protezione impedisce l'inceppamento e pertanto l'usura del pacchetto cavi. Inoltre, protegge il morsetto a vite da sporcizia e usura. Regolazione di precisione e fissaggio semplice e facile (M 30 x 2)

5 Lavoro preciso e semplice

Con marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y e scala di precisione.

6 Estremamente massiccio per il massimo dei carichi

per il massimo dei carichi - 3.000 kg per ogni gamba.

La durezza di DEMMELE – per le sfide più dure

- ▶ **Minore usura**
- ▶ **Protezione contro l'adesione degli schizzi di saldatura**
- ▶ **Estremamente robusto e durevole**



Sistemi di qualsiasi dimensione del sistema di serraggio

Per le costruzioni di saldatura grandi e di tutti i giorni



D28 PROFIPremiumLINE (PP)

- Griglia 50 x 50 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, passo da 50 mm nella fila superiore e inferiore, oltre a passo da 100 mm al centro



D28 PROFIPlusLINE (PL)

- Griglia diagonale 100 x 100 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, passo da 50 mm nella fila superiore e inferiore, oltre a passo da 100 mm al centro



D28 PROFIEcoLINE (PE)

- Griglia 100 x 100 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **passo da 50 mm nella fila superiore e inferiore**, oltre a passo da 100 mm al centro



D28 HobbyLINE (H)

- Griglia 100 x 100 mm
- Piastra del tavolo ca. 25 mm di altezza con fori di sistema nella griglia 100 mm x 100 mm

Per applicazioni leggere e mediamente pesanti



D22 PROFIPremiumLINE (PP)

- Griglia 50 x 50 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, griglia diagonale da 50 mm x 50 mm



D22 PROFIPlusLINE (PL)

- Griglia diagonale 100 x 100 mm
- Serie di 2 file di fori sui fianchi del tavolo, passo da 50 mm

Per applicazioni in filigrana



D16 PROFIPlusLINE (PL)

- Griglia diagonale 50 x 50 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, passo da 50 mm in tutte e tre le file



D16 PROFIEcoLINE (PE)

- Griglia 50 x 50 mm
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, passo da 50 mm in tutte e tre le file

I tavoli di saldatura 3D della serie D28.

Il nostro bestseller: funzionale e versatile.



D28

DEMMELER® TAVOLI DI SALDATURA 3D PROFIPlusLINE (PL) 28



Altezza piastra
200 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D28 nella **griglia doppia da 100 x 100 mm**
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **passo da 50 mm nella fila superiore e inferiore, oltre a passo da 100 mm al centro**
- Dimensioni tavolo disponibili facoltativamente in versione indurita, DemontXBlack 760 e DemontXBlack 890
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y

**DIMENSIONI
TAVOLO L X P**

SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

**TAVOLO
CON GAMBE STANDARD**

**TAVOLO TEMPRATO DXB 760
CON GAMBE STANDARD**

**TAVOLO TEMPRATO DXB 890
CON GAMBE STANDARD**



1000 x 1000 mm

PL28-01001-001

PL28-01001-011

PL28-01001-021

1200 x 800 mm

PL28-11019-001

PL28-11019-011

PL28-11019-021

1500 x 1000 mm

PL28-01011-001

PL28-01011-011

PL28-01011-021

1200 x 1200 mm

PL28-01056-001

PL28-01056-011

PL28-01056-021

1500 x 1500 mm

PL28-01031-001

PL28-01031-011

PL28-01031-021

2000 x 1000 mm

PL28-01002-001

PL28-01002-011

PL28-01002-021

2000 x 2000 mm

PL28-01006-001

PL28-01006-011

PL28-01006-021

2400 x 1200 mm

PL28-01003-001

PL28-01003-011

PL28-01003-021

3000 x 1500 mm

PL28-01004-001

PL28-01004-011

PL28-01004-021

4000 x 2000 mm

PL28-01005-001

PL28-01005-011

PL28-01005-021

4800 x 2400 mm

PL28-11085-001

PL28-11085-011

PL28-11085-021

Dimensioni speciali possibili su richiesta! Il tavolo può essere fornito su richiesta anche in acciaio inox!

Salvo errori e modifiche. L'offerta è non impegnativa.



**Sono possibili diverse varianti
di gamba per la dimensione del
sistema D28**



1 Gamba standard

Gamba oscillante,
± 30 mm a regolazione fine
(Opzionale: lunghezza 750 ± 30 mm)

2 Gamba telescopica

Gamba oscillante,
± 30 mm a regolazione fine

3 Gamba con ruota

Regolazione fine ± 30 mm,
Portata massima 600 kg

4 Gamba di ancoraggio

Regolazione fine ± 30 mm,
per il fissaggio a pavimento
del banco per evitare trazione,
pressione e spostamento

5 Piattaforma a pantografo

Regolazione altezza in
continuo

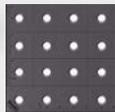


Tavoli di saldatura 3D di DEMMELE[®].
Attrezzati al meglio.



D28

DEMMELE[®] TAVOLI DI SALDATURA 3D
PROFI^{Eco}LINE (PE) 28



Altezza piastra
200 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D28 con **griglia da 100 x 100 mm**
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **passo da 50 mm nella fila superiore e inferiore, oltre a passo da 100 mm al centro**
- Dimensioni tavolo disponibili facoltativamente in versione indurita, DemontXBlack 760 e DemontXBlack 890
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y

DIMENSIONI
TAVOLO L X P

SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

TAVOLO
CON GAMBE STANDARD

TAVOLO TEMPRATO DXB 760
CON GAMBE STANDARD

TAVOLO TEMPRATO DXB 890
CON GAMBE STANDARD



1000 x 1000 mm

PE28-01001-001

PE28-01001-011

PE28-01001-021

1200 x 800 mm

PE28-11019-001

PE28-11019-011

PE28-11019-021

1500 x 1000 mm

PE28-01011-001

PE28-01011-011

PE28-01011-021

1200 x 1200 mm

PE28-01056-001

PE28-01056-011

PE28-01056-021

1500 x 1500 mm

PE28-01031-001

PE28-01031-011

PE28-01031-021

2000 x 1000 mm

PE28-01002-001

PE28-01002-011

PE28-01002-021

2000 x 2000 mm

PE28-01006-001

PE28-01006-011

PE28-01006-021

2400 x 1200 mm

PE28-01003-001

PE28-01003-011

PE28-01003-021

3000 x 1500 mm

PE28-01004-001

PE28-01004-011

PE28-01004-021

4000 x 2000 mm

PE28-01005-001

PE28-01005-011

PE28-01005-021

4800 x 2400 mm

PE28-11085-001

PE28-11085-011

PE28-11085-021

La lunghezza delle gambe del tavolo standard nella versione di base è di 650 mm ± 30 mm.
Inoltre sono disponibili gambe del tavolo standard anche nella lunghezza 750 mm ± 30 mm.

6 Piede del tavolo per elementi distanziali

Elemento di collegamento tra elemento distanziale a U o tavolo di saldatura 3D e binario di appoggio e fondazione

7 Piede scorrevole con rotelle

Spostamento dei componenti del sistema facilitato e senza l'uso di sistemi di sollevamento o gru

8 Telaio di collegamento

Posizionamento preciso dei tavoli di lavoro 3D tramite gamba oscillante o in senso longitudinale e trasversale sul binario di appoggio e fondazione

I tavoli di saldatura 3D possono essere realizzati direttamente sul nostro sistema di binari.



Scoprite anche online le varianti del tipo di gamba e gli elementi di collegamento.



PROFIPlusLINE

Ben equipaggiati fin dall'inizio.

Set di accessori di serraggio selezionati.

D28 D28 PROFIPlusLINE Set 710

Cod. art.: D28-52000-710 (44 pezzi)

**D28 D28 PROFIPlusLINE Set 720**

Cod. art.: D28-52000-720 (83 pezzi)

**D28 D28 PROFIPlusLINE Set 730**

Cod. art.: D28-52000-730 (120 pezzi)

Set con
perno PPS

Set disponibili anche con perno PPS invece di perno PS. Sovrapprezzo per set con perno PPS:

→ Set D711: cod. art. D28-52000-711 | Set D721: cod. art. D28-52000-721 | Set D731: cod. art. D28-52000-731

I set possono essere montati o integrati dalla vasta scelta di accessori DEMMELER. Il catalogo principale DEMMELER è disponibile su www.demmeler.com.



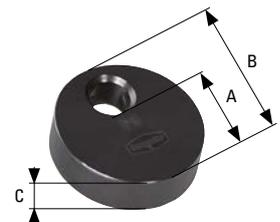
D 710
D 720
D 730

I componenti del set in dettaglio

4	4	4	PE28-03001-000	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL, L175, foro/asola
2	4		D28-03001-005	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL piccolo, L175, foro/asola
2	1		PL28-03002-000	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL 300, a destra
2	1		PL28-03002-001	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL 300, a sinistra
1			PL28-03003-000	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL 600, a destra
1			PL28-03003-001	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL 600, a sinistra
2	2	4	PE28-03008-000	Squadra di arresto e fissaggio D28 PL grande, L275, foro/asola
4	2	4	D28-05001-000	Registro universale D28 grande, L225
4	2		D28-05003-000	Barra di arresto D28, L500
	2		D28-05003-001	Barra di arresto D28, L800
2	4	4	D28-05009-000	Registro universale D28 L300
	2		D28-05013-000	Inserto conico D28, Ø 75 mm
	2		D28-05013-001	Inserto conico D28, Ø 100 mm
	2		D28-05013-010	Sagoma angolare D28
4	4	4	D28-05015-000	Registro scorrevole D28, L150
12	20	24	D28-06001-000	Perno PS D28, corto, chiave SW14
	2		D28-06002-000	Perno PS D28, lungo, chiave SW14
6	10	12	D28-06009-000	Perno di arresto D28
2	2		D28-07001-000	Morsetto a vite di compensazione D28 150, L350, mandrino
4	2	2	D28-07002-000	Morsetto a vite di compensazione D28 200, L350, mandrino
4	4		D28-07005-000	Morsetto a vite 180° D28, L270, mandrino
4	4		D28-07005-014	Morsetto a vite 180° D28, L350, mandrino
	4		D28-07005-015	Morsetto a vite 180° D28, L350, cilindro di serraggio rapido
2	4		D28-07008-000	Morsetto a vite di spinta 90° D28, L220, mandrino
4	4	4	D28-07009-000	Morsetto a vite di spinta 45° D28, L270, mandrino
	4		D28-07009-011	Morsetto a vite di spinta 45° D28, L350, mandrino
2	2		D28-09001-000	Set di appoggio 11 pezzi D28, 5-100 mm
	2		D28-09001-005	Set di appoggio, filettato D28, 22-105 mm, regolazione continua
	8		D28-09003-000	Supporto a prisma D28, Ø 58 mm
1	1	1	D28-10002-000	Spazzola circolare D28, protezione dagli spruzzi
	1	1	D00-10007-000	Pietra per levigare, L200, 2 lati grossolana/fine
	1		D00-10009-000	Collegamento a massa D28 / D22 / D16
1	1	1	D00-10016-001	Leva di montaggio, L250, chiave SW14



Regolazione continua tramite rotazione



D28 Eccentrico di fermo

- Utilizzabile come arresto o appoggio
- Fissaggio con perno PS o perno removibile
- Design compatto
- Acciaio, indurito
- (1) A 50 mm, B 75 mm, C 25 mm
- (2) A 75 mm, B 100 mm, C 25 mm

(1) Cod. art.: D28-05013-000
(2) Cod. art.: D28-05013-001

Disponibile anche nelle misure
di sistema D22 e D16.

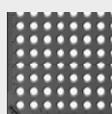




Il tavolo di saldatura 3D della serie D22, per applicazioni leggere e di media entità

D22

DEMMELE[®] TAVOLI DI SALDATURA 3D PROFI^{Premium}LINE (PP) 22



Altezza piastra
150 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D22 con **griglia da 50 x 50 mm**
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **griglia diagonale da 50 mm x 50 mm**
- Dimensioni tavolo disponibili come optional in versione indurita, DemontXBlack 760
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y



SOLID

TAVOLO
CON GAMBE STANDARD

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELE PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

TAVOLO TEMPRATO DXB 760
CON GAMBE STANDARDDIMENSIONI
TAVOLO L X P

1000 x 1000 mm

PP22-01001-001

PP22-01001-011

2000 x 1000 mm

PP22-01002-001

PP22-01002-011

2400 x 1200 mm

PP22-01003-001

PP22-01003-011

3000 x 1500 mm

PP22-01004-001

PP22-01004-011

Dimensioni speciali possibili su richiesta! Il tavolo può essere fornito su richiesta anche in acciaio inox!

D22

DEMMELE[®] TAVOLI DI SALDATURA 3D PROFI^{Plus}LINE (PL) 22



Altezza piastra
150 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D22 con **griglia diagonale da 100 x 100 mm**
- Serie di 2 file di fori sui fianchi del tavolo con foratura di sistema nella **griglia da 50 mm**
- Dimensioni tavolo disponibili come optional in versione indurita, DemontXBlack 760
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y



SOLID

TAVOLO
CON GAMBE STANDARD

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELE PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

TAVOLO TEMPRATO DXB 760
CON GAMBE STANDARDDIMENSIONI
TAVOLO L X P

1000 x 1000 mm

PL22-01001-001

PL22-01001-011

2000 x 1000 mm

PL22-01002-001

PL22-01002-011

2400 x 1200 mm

PL22-01003-001

PL22-01003-011

3000 x 1500 mm

PL22-01004-001

PL22-01004-011

Dimensioni speciali possibili su richiesta! Il tavolo può essere fornito su richiesta anche in acciaio inox!

Sono possibili diverse varianti di piedi per questo sistema di dimensioni D22



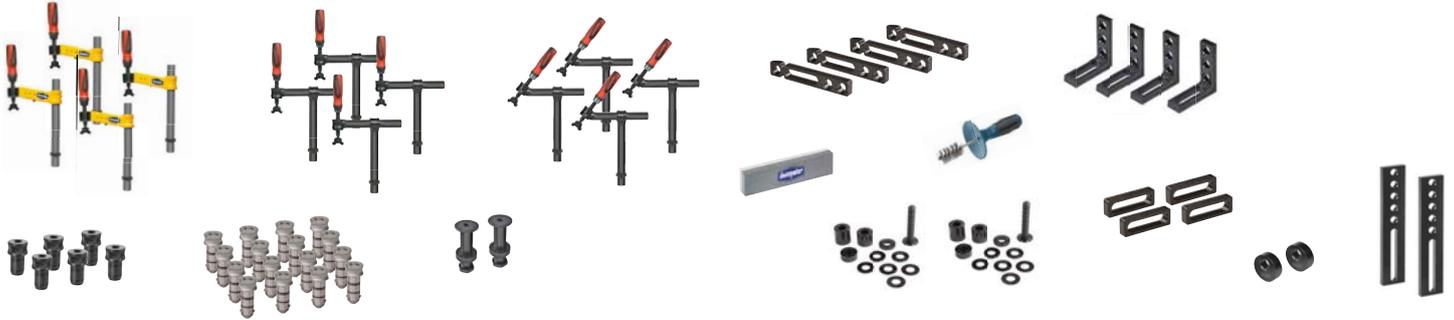
- Gamba del tavolo standard nella lunghezza 700 ± 30 mm (in opzione: lunghezza 800 ± 30 mm)
- Gamba telescopica (gamba standard) con mandrino filettato stabile M 24 x 60, con regolazione di precisione ± 30 mm
- Gamba con ruota
- Gamba di ancoraggio

Salvo errori e modifiche.
L'offerta è non impegnativa.

Set di accessori di serraggio selezionati. Come starter set o ampliamento.

D22 D22 PROFIPlusLINE Set 720

Cod. art.: D22-52000-720 (57 pezzi)



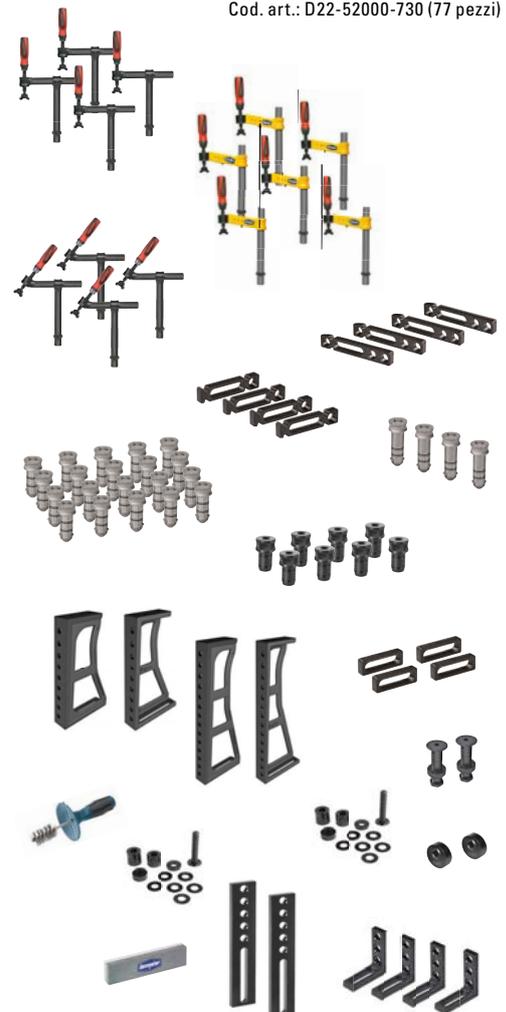
D 720
D 730

I componenti del set in dettaglio

	1	PE22-03003-000	Squadra di arresto e fissaggio D22 PE 500, a destra	
	1	PE22-03003-001	Squadra di arresto e fissaggio D22 PE 500, a sinistra	
	1	PE22-03004-000	Squadra di arresto e fissaggio D22 PE 750, a destra	
	1	PE22-03004-001	Squadra di arresto e fissaggio D22 PE 750, a sinistra	
	16	20	E22-06025-000	Perno EcoLINE D22, corto, chiave SW6
	4	E22-06026-000	Perno EcoLINE D22, lungo, chiave SW6	
	6	8	D22-06009-000	Perno di arresto D22
	2	2	D22-09001-005	Set di appoggio, filettato D22, 22-100 mm, regolazione continua
	2	2	D22-05013-000	Inserto conico D22, Ø 75 mm
	2	2	D22-09001-000	Set di appoggio 11 pezzi D22, 5-100 mm
	4	4	D22-05015-000	Registro scorrevole D22, L150
	4	4	D22-05001-000	Registro universale D22 grande, L225
	4	4	D22-05009-000	Registro universale D22 L300
	4	4	PE22-03001-000	Squadra di arresto e fissaggio D22 PL, L175, foro/asola
	2	2	D22-05003-000	Barra di arresto D22, L500
	4	4	D22-07009-000	Morsetto a vite di spinta 45° D22, L300, mandrino
	4	4	D22-07005-000	Morsetto a vite 180° D22, L300, mandrino
	4	6	D22-07001-000	Morsetto a vite di compensazione D22, L300, mandrino
	1	1	D22-10002-000	Spazzola circolare D22, protezione dagli spruzzi
	1	1	D00-10007-000	Pietra per levigare, L200, 2 lati grossolana/fine

D22 D22 PROFIPlusLINE Set 730

Cod. art.: D22-52000-730 (77 pezzi)



Set con
perno PPS

Set disponibili anche con perno PPS anziché perno EcoLINE. Sovraprezzo per set con perno PPS:
→ Set D721: cod. art. D22-52000-721 | Set D731: cod. art. D22-52000-731



Tavoli di saldatura 3D della serie D16 – per applicazioni filigrana



D16

DEMMELE[®] TAVOLI DI SALDATURA 3D PROFIPlusLINE (PL) 16



Altezza piastra
100 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D16 nella **griglia doppia da 50 x 50 mm**
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **griglia da 50 mm in tutte e tre le file**
- Dimensioni tavolo disponibili come optional in versione indurita, DemontXBlack 760
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y

Dimensioni speciali possibili su richiesta!

Il tavolo può essere fornito su richiesta anche in acciaio inox!

¹Composto da 2 1500 x 1500 x 100 mm.

DIMENSIONI TAVOLO L X P

TAVOLO CON GAMBE STANDARD

TAVOLO TEMPRATO DXB 760 CON GAMBE STANDARD

1000 x 500 mm

PL16-01000-001

PL16-01000-011

1000 x 1000 mm

PL16-01001-001

PL16-01001-011

1200 x 800 mm

PL16-11019-001

PL16-11019-011

1200 x 1200 mm

PL16-01056-001

PL16-01056-011

1500 x 1000 mm

PL16-01017-001

PL16-01017-011

1500 x 1500 mm

PL16-01011-001

PL16-01011-011

2000 x 1000 mm

PL16-01002-001

PL16-01002-011

2400 x 1200 mm

PL16-01003-001

PL16-01003-011

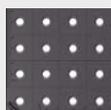
3000 x 1500 mm¹

PL16-01004-001

PL16-01004-011

D16

DEMMELE[®] TAVOLI DI SALDATURA 3D PROFIcoLINE (PE) 16



Altezza piastra
100 mm

- Piastra del tavolo con fori di sistema D16 con **griglia da 50 x 50 mm**
- Serie di 3 file di fori sui fianchi del tavolo, **griglia da 50 mm in tutte e tre le file**
- Dimensioni tavolo disponibili come optional in versione indurita, DemontXBlack 760
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y

Dimensioni speciali possibili su richiesta!

Il tavolo può essere fornito su richiesta anche in acciaio inox!

¹Composto da 2 1500 x 1500 x 100 mm.

DIMENSIONI TAVOLO L X P

TAVOLO CON GAMBE STANDARD

TAVOLO TEMPRATO DXB 760 CON GAMBE STANDARD

1000 x 500 mm

PE16-01000-001

PE16-01000-011

1000 x 1000 mm

PE16-01001-001

PE16-01001-011

1200 x 800 mm

PE16-11019-001

PE16-11019-011

1200 x 1200 mm

PE16-01056-001

PE16-01056-011

1500 x 1000 mm

PE16-01017-001

PE16-01017-011

1500 x 1500 mm

PE16-01011-001

PE16-01011-011

2000 x 1000 mm

PE16-01002-001

PE16-01002-011

2400 x 1200 mm

PE16-01003-001

PE16-01003-011

3000 x 1500 mm¹

PE16-01004-001

PE16-01004-011

Sono possibili diverse varianti di gamba per sistemi di queste dimensioni



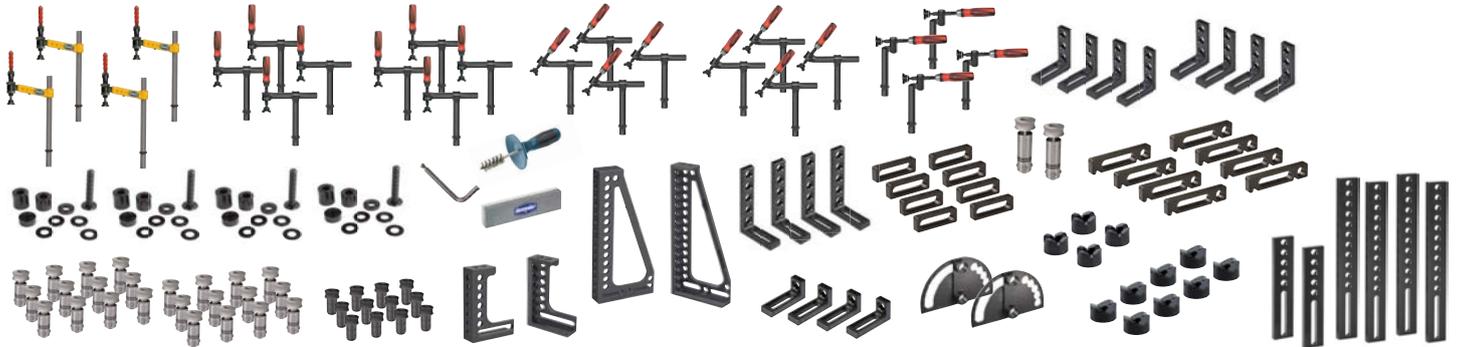
- Gamba del tavolo standard nella lunghezza 750 ± 30 mm (in opzione: lunghezza 850 ± 30 mm)
- Gamba telescopica con M 24 x 2.
Perno filettato, con regolazione di precisione ± 30 mm
- Gamba con ruota
- Gamba di ancoraggio

Salvo errori e modifiche.
L'offerta è non impegnativa.

Set di accessori di serraggio selezionati. Come starter set o ampliamento.

D16 D16 PROFIPlusLINE Set 720

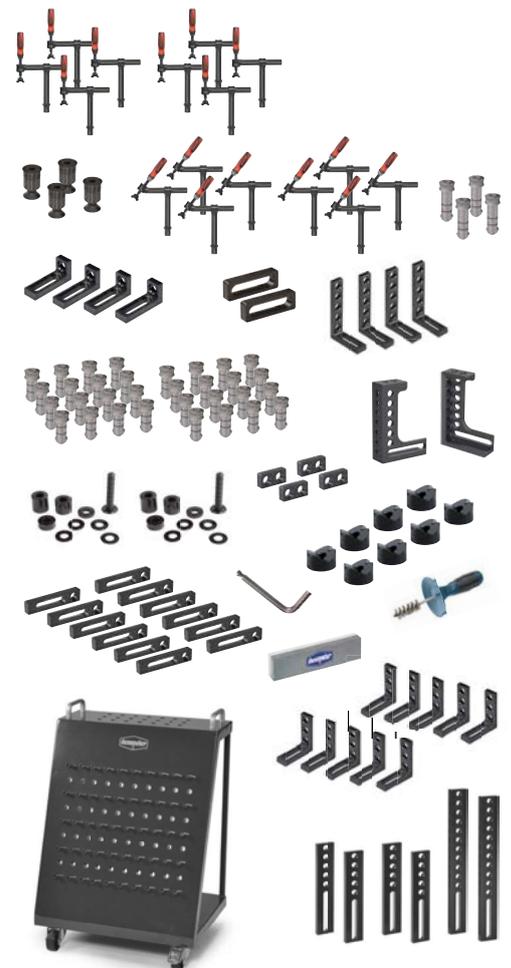
Cod. art.: D16-52000-720 (125 pezzi)



	D 720	E 730	I componenti del set in dettaglio	
	8		D16-03001-000	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL, L90, foro/asola
	4		D16-03001-002	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL piccolo, L90, foro/asola
	10		E16-03001-000	Squadra di arresto e fissaggio D16 PE, L90, foro/asola
	4		E16-03001-002	Squadra di arresto e fissaggio D16 PE piccola, L90, foro/asola
	12		E16-05001-000	Registro universale D16 PE grande, L115
	4		E16-05002-000	Registro universale D16 PE piccolo, L55
	1	1	D16-03002-000	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL 200, a destra
	1	1	D16-03002-001	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL 200, a sinistra
	1		D16-03003-000	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL 400, a destra
	1		D16-03003-001	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL 400, a sinistra
	4	4	D16-03008-000	Squadra di arresto e fissaggio D16 PL grande, L140, foro/asola
	8		D16-05001-004	Registro universale D16 grande, L115, due incavi
	2	4	D16-05003-000	Barra di arresto D16, L250
	4	2	D16-05003-001	Barra di arresto D16, L400
	2		D16-05013-010	Sagoma angolare D16
	8	2	D16-05015-000	Registro scorrevole, L150
	24		D16-06001-000	Perno PS D16, corto, chiave SW8
	2		D16-06002-000	Perno PS D16, lungo, chiave SW8
	32		E16-06001-000	Perno EcoLINE D16, corto, chiave SW5
	4		E16-06002-000	Perno EcoLINE D16, lungo, chiave SW5
	4		D16-06003-000	Bussola di collegamento D16, corta, vite, chiave SW6
	12		D16-06009-000	Perno di arresto D16
	4		D16-07001-001	Morsetto a vite di compensazione D16, L250, cilindro di serraggio rapido
	8	8	D16-07005-000	Morsetto a vite 180° D16, L130, mandrino
	4		D16-07008-000	Morsetto a vite di spinta 90° D16, L150, mandrino
	8	8	D16-07009-000	Morsetto a vite di spinta 45° D16, L130, mandrino
	4	2	D16-09001-000	Set di appoggio 9 pezzi D16, 5-50 mm
	4		D16-09004-000	Supporto a prisma D16, Ø 50 mm
	8	8	D16-09003-000	Supporto a prisma D16, Ø 80 mm
	1	1	D16-10002-000	Spazzola circolare D16, protezione dagli spruzzi
	1	1	D00-10007-000	Pietra per levigare, L200, 2 lati grossolana/fine
	1	1	D16-10008-000	Chiave a brugola chiave SW8, testa a sfera
	1		D16-11001-002	Carrello porta attrezzi D16

D16 D16 PROFIEcoLINE Set 730

Cod. art.: E16-52000-730 (114 pezzi)

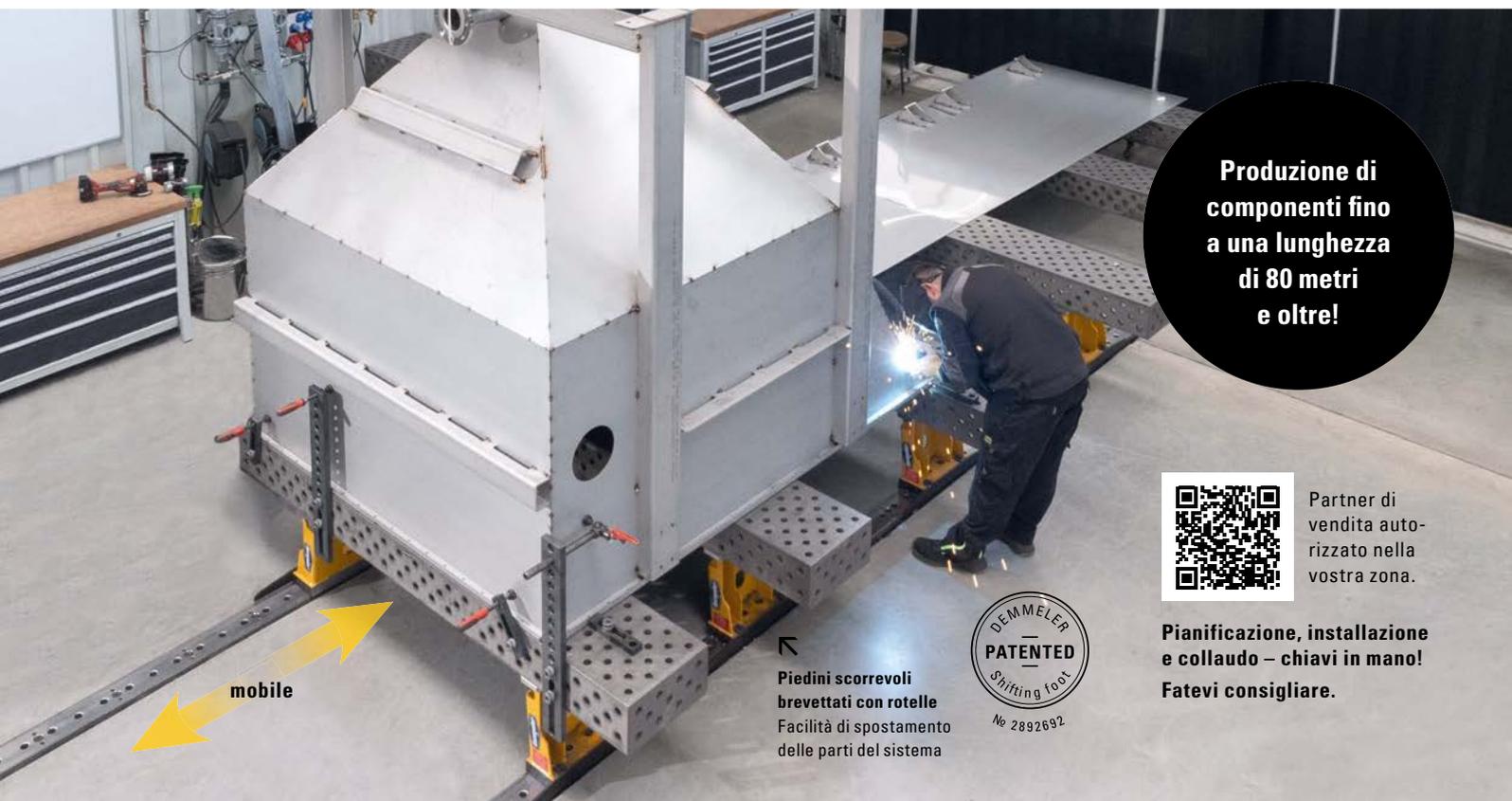


I sistemi di saldatura e fissaggio DEMMELER sono modulari e flessibili. Nelle dimensioni di sistema, è possibile utilizzare tutti i set e gli accessori su tutti i tavoli di saldatura 3D. Inoltre i set possono essere montati o integrati singolarmente con la vasta scelta di accessori DEMMELER! Il catalogo principale DEMMELER è disponibile su www.demmeler.com.

Il nostro sistema di serraggio 3D per progetti con componenti di grandi dimensioni



Per ulteriori informazioni e opzioni di equipaggiamento relative al sistema di binari di DEMMELER®, consultare il sito www.demmeler.com o il nostro catalogo ufficiale.



Produzione di componenti fino a una lunghezza di 80 metri e oltre!



Partner di vendita autorizzato nella vostra zona.



← **Piedini scorrevoli brevettati con rotelle**
Facilità di spostamento delle parti del sistema

Pianificazione, installazione e collaudo – chiavi in mano!
Fatevi consigliare.

Vantaggi del sistema di binari di fondazione di DEMMELER



Massima qualità nella produzione dei componenti grazie alla misurazione laser opzionale dell'impianto di binari.



Flessibile e modulare
Totale compatibilità di tutti i componenti del sistema e del vostro sistema di binari. Dalla A alla Z un reticolo di fori precisi anche su grandi distanze. Aumentate la precisione dei vostri pezzi in lavorazione.



Precisione
La migliore precisione per i vostri pezzi di grandi dimensioni grazie ad una superficie di serraggio piana per tutta l'area di lavoro.



Processo produttivo efficiente
L'impiego del sistema scorrevole riduce contemporaneamente i tempi di attrezzaggio per diversi tipi di componenti. E con il ricco assortimento di accessori di DEMMELER®, è possibile realizzare in modo rapido e sicuro innumerevoli dispositivi.

Il nostro sistema di serraggio flessibile cresce con la vostra attività.

La versatilità del sistema di binari vi consente di allungare e suddividere con flessibilità le vostre aree di lavoro, apportandovi quindi dei vantaggi decisivi in caso di grandezze variabili dei componenti oppure di fasi di lavoro diverse. Dalla combinazione di tavoli di saldatura 3D, squadre distanziali e accessori derivano possibilità di serraggio infinite. I brevettati piedini scorrevoli DEMMELER® con rotelle possono essere spostati con facilità sui binari di appoggio e fondazione DEMMELER® e portati in posizione con precisione.





Sollevarre carichi pesanti con i sollevatori a forbice per lavorare in modo ergonomico all'altezza ideale

Oltre a diverse gambe del tavolo offriamo anche soluzioni per componenti particolarmente pesanti. La nostra piattaforma a pantografo offre la possibilità di uno spostamento in altezza continuo e rapido del tavolo di saldatura e serraggio. In questo modo è possibile sollevare e abbassare ogni postazione di saldatura e montaggio portandola alla giusta misura e adattarla a diverse situazioni di serraggio.

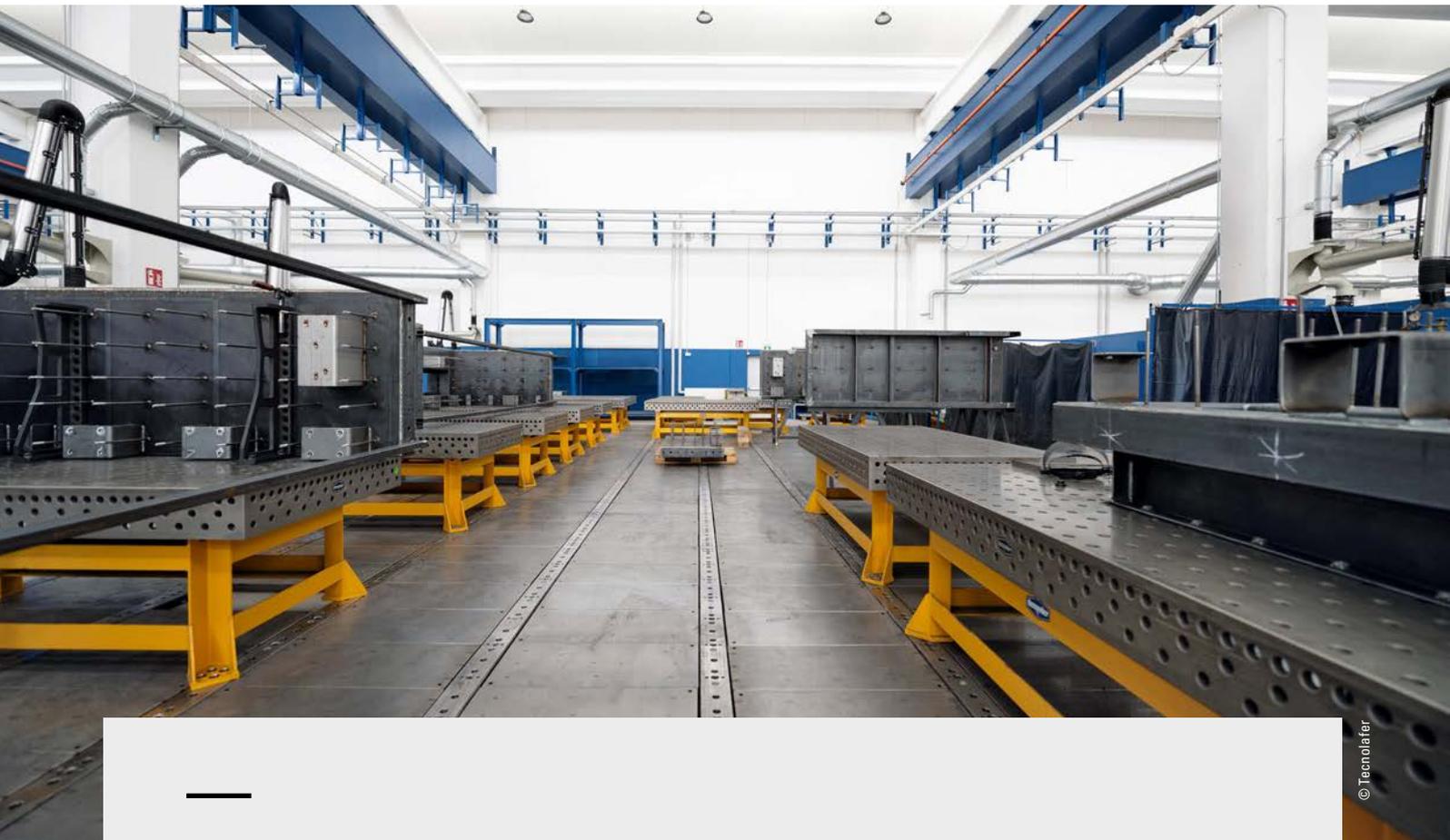
A seconda delle misure del tavolo dimensionata per carichi di max 1 - 6 tonnellate (tolto il peso della piastra del tavolo)

Aumentate la flessibilità della vostra produzione. Le squadre distanziali a U crescono insieme a voi.

Le nostre squadre distanziali a U offrono infinite possibilità di impiego: per l'utilizzo come telaio, dispositivo, prolunga del tavolo o come struttura modulare del sistema di binari: praticamente non ci sono limiti.



Scoprite le staffe distanziali a U in molte dimensioni e design online.



© Tecnolafer

Tecnolafer S.r.l. Specialista in costruzioni metalliche dall'Italia con 40 anni di esperienza nella realizzazione di grandi progetti di costruzioni metalliche

“Arriviamo dove gli altri si fermano”: questa è la promessa, sempre mantenuta, che Tecnolafer fa ai suoi clienti. A partire dalla progettazione e dalla prototipazione in 3D sviluppati dal suo ufficio tecnico, l'azienda è strutturata per ogni tipo di servizio legato alla carpenteria: taglio laser 2D e 3D, piegatura CNC, assemblaggio e saldatura, lavorazioni meccaniche e in acciaio inox e montaggio.

Fondata nel 1985 dal proprietario Stefano Ceriani come LAFER SAS, dedicata alla costruzione di cancelli e recinzioni in ferro e in acciaio inox e di prodotti artigianali, l'azienda si è evoluta negli anni alzando continuamente l'asticella e offrendo un paniere di servizi sempre più completo.

Tecnolafer si affida al sistema di serraggio 3D altamente produttivo di DEMMELER, con la sua enorme versatilità per la produzione di saldature, per soddisfare i propri requisiti di alta qualità e quelli dei suoi clienti esigenti. Questa costante spinta verso il miglioramento e la crescita ha permesso a Tecnolafer di sviluppare un

ampio ventaglio di competenze e di acquisire svariate certificazioni, che le consentono di operare in settori che richiedono elevata specializzazione quali il Ferroviario, il Nucleare e l'Oil & Gas. Tra i progetti di maggiore respiro è possibile annoverare la realizzazione e la posa dei parapetti per la stazione di Punta Helbronner (3.466 m) per la Skyway Monte Bianco, la realizzazione delle carcasse per i motori elettrici di ABB destinati alla LINEA 2 della Metropolitana di Milano, la produzione dei Claus Burner per inceneritori a gas e unità di recupero dello zolfo e la commessa Venture Global LNG per la fornitura di sistemi di liquefazione del gas naturale.

Tecnolafer ha installato una linea di produzione con il sistema di bloccaggio e guida di fondazione DEMMELE® 3D, che consente di produrre strutture metalliche su un'area di 20 x 8 metri.



PRODUZIONE E COMPETENZA AI MASSIMI LIVELLI

Nel 2015 l'azienda viene coinvolta nella realizzazione dei parapetti in acciaio inossidabile per le scale e i terrazzi panoramici della stazione d'arrivo della SkywayMonte Bianco, punto di riferimento nel panorama delle infrastrutture per il trasporto a fune. Il committente richiedeva l'intero sviluppo del progetto, elevata e certificata competenza nella lavorazione dell'acciaio inossidabile nella costruzione di componenti strutturali e del suo trattamento superficiale, nonché consegna e installazione a Punta Helbronner, a 3.466 mt sul livello del mare, in condizioni ambientali complesse e con un limitato apporto di ossigeno a causa dell'elevatissima altitudine. La capacità e l'esperienza decennale acquisita nel settore edile e architettonico di Tecnolafer sono state fondamentali per la buona riuscita del progetto, consentendo all'azienda di arricchire il proprio portfolio nella realizzazione di carpenteria strutturale con una referenza di elevata importanza a livello internazionale.



Con il progetto Punta Helbronner, Tecnolafer ha nuovamente varcato i confini e ha progettato, realizzato e installato i parapetti per le scale e le terrazze panoramiche della stazione Skyway Monte Bianco, a 3.466 metri di altitudine.



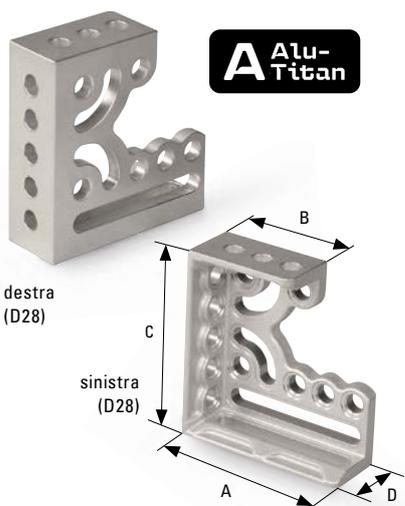
Tecnolafer

TECNOLAFAER S.R.L. A SOCIO UNICO
V.LE ENRICO MATTEI 15/17 - 20003 CASOREZZO (MI) - ITALY

Massima versatilità con i prodotti DEMMELE[®]



La scanalatura del sistema a 90° a forma di rene consente una regolazione continua dell'angolazione.



Scoprite l'intera gamma di squadre di arresto e fissaggio anche online



D28 Angolare di arresto e serraggio D22 D28 PP 300 / D22 PP 250 alluminio titanio

- Rinforzi negli angoli con scanalatura del sistema arcuate di 90°
- Griglia con fori ogni 50 mm su tutti i lati della squadra
- Piastra di testa prolungata con foro aggiuntivo
- 4 superfici di arresto / utili
- 2x scanalature del sistema arcuate a 90°
- Con scala millimetrata
- Anodizzata
- D28: A 275 mm, B 180 mm, C 300 mm, D 100 mm
D22: A 225 mm, B 180 mm, C 250 mm, D 80 mm

D28 PP 300, N. art.:
P28-03002-002 (destra)
P28-03002-003 (sinistra)

D22 PP 250, N. art.:
P22-03002-002 (destra)
P22-03002-003 (sinistra)

I nostri perni di serraggio per ogni vostra applicazione

Quick Tips



Perno PPS

Perno a testa svasata PPS

Perno PS

Perno a testa svasata PS

Dimensioni di sistema

D28 D22

D28 D22

D28 D16

D28 D16

Versione

Corta / lunga

Corta / lunga

Corta / lunga

Corta / lunga

Utilizzo

Fissaggio affidabile e a usura ridotta del materiale dei pezzi con componenti di sistema o sul tavolo di saldatura

Elemento di collegamento a ingombro ridotto e a usura ridotta del materiale per tutti i componenti di sistema su tavolo, piastra forata, ecc.

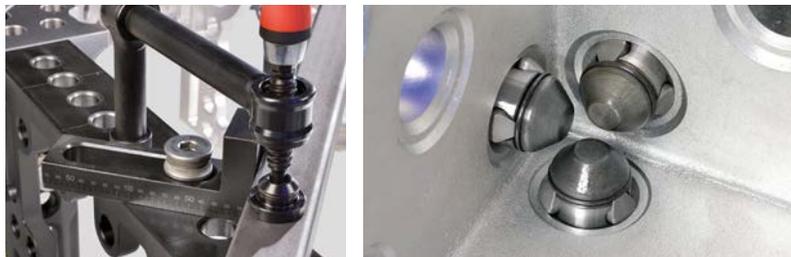
Fissaggio affidabile e a usura ridotta del materiale dei pezzi con componenti di sistema o sul tavolo di saldatura

Elemento di collegamento a ingombro ridotto per tutti i componenti di sistema su tavolo, piastra forata, ecc.

Versione corta = collegamento di 2 componenti di sistema o 1 componente di sistema sul tavolo di saldatura

Versione lunga = collegamento di 3 componenti di sistema o 2 componenti di sistema sul tavolo di saldatura

Perno di serraggio PPS DEMMELER® originale: Serraggio autocentrante, ad accoppiamento per forma e che riduce l'usura



D28 L'ORIGINALE – BREVETTATO – D22 perno PPS D28 / D22

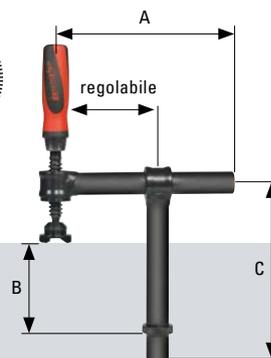
- Massima forza di serraggio con grande corsa di serraggio
- Gli elementi ad espansione a forma poligonale riducono il carico superficiale
- Serraggio e rimozione molto rapidi
- Ad accoppiamento di forza tramite contatto di superficie
- Costruzione ottimizzata
- Campo di serraggio: Perno PPS D28 corto: 41-47 / Perno PPS D28 lungo: 66-72 / Perno PPS D22 corto: 31-34 / Perno PPS D22 lungo: 49-52

Perno PPS D28, corto
Cod. art.: D28-06025-000

Perno PPS D28, lungo
Cod. art.: D28-06026-000

Perno PPS D22, corto
Cod. art.: D22-06025-000

Perno PPS D22, lungo
Cod. art.: D22-06026-000



Per il serraggio rapido e preciso

D28 Morsetto filettato 180° con mandrino

- Con tubo circolare regolabile e stabile, ogni tubo può essere utilizzato singolarmente
- Meccanismo di serraggio completo sostituibile
- Piatto di pressione sostituibile
- (1) A 220 mm, B 190 mm, C 270 mm, (2) A 220 mm, B 270 mm, C 350 mm (3) A 220 mm, B 420 mm, C 500 mm
- Peso: 2,80 kg (1), 3,10 kg (2), 3,80 kg (3)

(1) Ampiezza di serraggio max. 190 mm
Cod. art.: D28-07005-000

(2) Ampiezza di serraggio max. 270 mm
Cod. art.: D28-07005-014

(3) Ampiezza di serraggio max. 420 mm
Cod. art.: D28-07005-033



Scoprite online l'accessorio
adatto per i morsetti a vite
sul sito www.demmeler.com



La nostra gamma completa di bulloni di serraggio e ulteriori informazioni sono disponibili online su www.demmeler.com.



Perno EcoLINE

Dimensioni di sistema

D28 D22 D16

Versione

Corta / lunga

Utilizzo

Elemento di collegamento per tutti i componenti del sistema



Perno di arresto

Dimensioni di sistema

D28 D22 D16

Versione

Corta / lunga

Per il posizionamento degli elementi del sistema, come spina di riferimento e come adattatore per morsetti a vite D16



Bussole di collegamento con vite

Dimensioni di sistema

D28 D22 D16

Versione

Corta / lunga

Utilizzo come collegamento di lunga durata per il collegamento di tutti i componenti di sistema o tavoli di saldatura



Bussola di collegamento con testa

Dimensioni di sistema

D28 D16

Versione

Corta

Collegamento di lunga durata per il collegamento di due componenti di sistema (adatto per foro di sistema/asola)

Manipolazione perfetta per il morsetto a vite ad alte prestazioni DEMMELE[®]

Rotazione continua. Rotazione di 360°. Per un lavoro universale ancora più facile!



D28 Morsetto a vite ad alte prestazioni con mandrino

- Uso universale per il serraggio orizzontale/verticale e inclinato dei pezzi in lavorazione
- Orientabile in continuo e ruotabile di 360°
- Ruotando il tubo portante, il mandrino di serraggio può essere regolato su 130 mm senza cambiare il morsetto
- Può essere appiattito (richiede meno spazio di stoccaggio)
- Con tre tipologie di azionamento sostituibili (mandrino, mandrino corto e cilindro di serraggio rapido)
- A 240 mm, B max. 250 mm, C 270 mm
- Peso: 2,9 kg

Cod. art.: D28-07009-033

// SUGGERIMENTO SUL PRODOTTO



Ruotando il tubo portante, il mandrino di serraggio può essere regolato su 130 mm. Grazie al nuovo design, è possibile serrare senza problemi pezzi adiacenti e pezzi che si trovano ad una distanza maggiore dalla successiva foratura del sistema.

Può essere orientato in continuo e ruotato di 360° per adattarsi a qualsiasi situazione di serraggio.



Configurate il vostro morsetto –

dalla lunghezza del tubo a sezione circolare, passando per il tipo di attivazione fino alla scelta del piatto di pressione.



Scoprite online l'accessorio adatto per i morsetti a vite sul sito www.demmeler.com



NEW



DIRITTI DI PROPRIETÀ REGISTRATI

La nuova tecnologia di bloccaggio
dei tubi di DEMMELER®

DEMMELE® Multi-RST – Bloccaggio e sbloccaggio rapidissimo

- Design molto piatto, quindi nessun bordo di disturbo nell'area di lavoro
- Bloccaggio e sbloccaggio sicuro e rapido
- Lavoro facile per i polsi dell'operatore
- Possibilità di bloccaggio a due e più punti
- Le singole parti sono intercambiabili
- Ideale per l'utilizzo nella saldatura robotizzata

Cod. art.: 00231192

Funzionalità e possibili applicazioni



Un'ampia area di serraggio piatta consente un'ampia gamma di varianti di serraggio.



Ideale per il serraggio interno.



È possibile il bloccaggio in più punti grazie a un ponte di bloccaggio (il tubo di bloccaggio può essere orientato).



Punti serraggio spostabili

A B

Adatto al mandrino per morsetto a vite

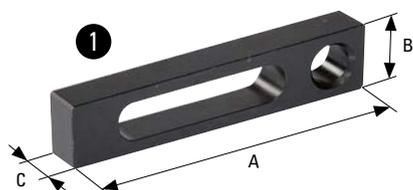
D28 2P. Ponte di serraggio con 2 piatti di pressione acciaio

- Due punti di serraggio contemporanei
- Serraggio in posizioni difficilmente accessibili
- Serraggio di superfici non uniformi o diverse altezze mediante compensazione di oscillazione
- Piatto di pressione spostabile tramite pin sferici autobloccanti a distanza
- Consegna: Ponte di serraggio zincato, con 2 pin sferici e 2 rondelle di spinta (acciaio)
- A 130 / 97,5 / 65 mm, B ø 35 mm

Cod. art.: D28-07018-000



**Arresto flessibile –
Regolazione continua grazie
all’asola**

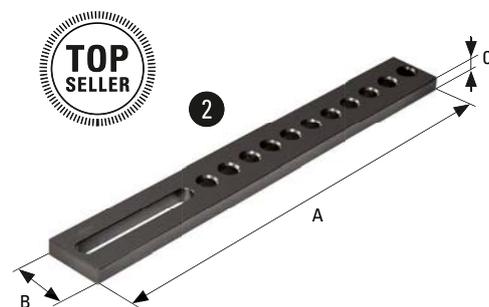


**D28 Registro universale PE
D16 grande**

- La combinazione fra foro e asola permette molteplici possibilità di serraggio
- Versione semplice
- Acciaio, indurito (D28), Acciaio, brunito (D16)
- D28: A 225 mm, B 50 mm, C 25 mm
- D16: A 115 mm, B 25 mm, C 12 mm
- Peso: D28: 1,4 kg, D16: 0,16 kg

D28: Cod. art.: E28-05001-000
D16: Cod. art.: E16-05001-000

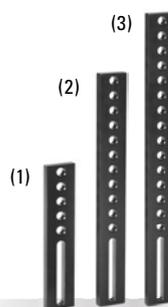
**Utilizzabile in modo flessibile
con molte opzioni di bloccaggio**



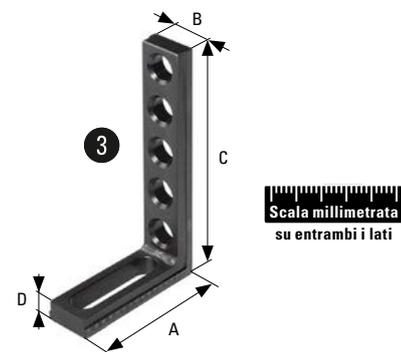
D28 Barra di arresto

- Combinazione di foro/asola
- Versione lunga e stabile, con grande superficie di appoggio per pezzi di grosse dimensioni o grandi distanze
- Regolazione continua grazie all’asola
- Acciaio temprato (disponibile anche in alluminio)
- Disponibile anche nelle misure di sistema D16 e D22
- (1) A 500 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (2) A 800 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (3) A 1000, B 100 mm, C 25 mm
- Peso: (1) 8,0 kg, (2) 13,0 kg, (3) 16,48 kg

(1) Cod. art.: D28-05003-000
(2) Cod. art.: D28-05003-001
(3) Cod. art.: D28-05003-008



**Per una rapida e
serraggio preciso**



**D28 Squadra di arresto e fissaggio
D16 PE grande**

- La combinazione fori / asola permette molteplici possibilità di serraggio
- Utilizzabile anche come riferimento multiplo
- Compatibile con tutti gli elementi di arresto e serraggio, per questo è possibile formare un appoggio regolabile in altezza tramite l’asola
- Ghisa, indurita (D28), Acciaio, brunito (D16)
- D28: A 175 mm, B 50 mm, C 275 mm, D 25 mm
- D16: A 90 mm, B 25 mm, C 140 mm, D 12 mm
- Peso circa in kg: D28: 2,4 kg, D16: 0,32 kg

D28: Cod. art.: PE28-03008-000
D16: Cod. art.: D16-03008-000

Il tempo è denaro, i vostri strumenti devono essere a portata di mano.



Altri accessori per tavoli in tutte le dimensioni del sistema sono disponibili online.

Carrelli porta accessori mobili in sistemi di qualsiasi dimensione

D28 D22 D16 Carrello porta accessori

- Crea una panoramica e ordine nella postazione di lavoro
- Accesso rapido ai componenti di sistema
- Le squadre grandi vengono conservate in modo sicuro e pratico nel vano interno del carrello
- Trasportabile in modo rapido grazie alle quattro ruote girevoli a 360°, di cui una fissabile
- I componenti del sistema non sono compresi nella fornitura
- D28: A 1.000 mm, B 650 mm, C 1.010 mm, Peso: ca. 60 kg
- D22: A 800 mm, B 503 mm, C 1.068 mm, Peso: ca. 55 kg
- D16: A 600 mm, B 450 mm, C 870 mm, Peso: ca. 35 kg

Carrello porta attrezzi D28:

Cod. art.: D28-11001-000

Carrello porta attrezzi D22:

Cod. art.: D22-11001-000

Carrello porta attrezzi D16:

Cod. art.: D16-11001-002

D16 Morsa utensile D16

- Quattro cassetti chiusi proteggono il contenuto dallo sporco e consentono un rapido accesso ai componenti del sistema.
- Richiudibile
- Mobile grazie a quattro rotelle stabili, di cui due girevoli e fissabili
- I componenti del sistema non sono compresi nella fornitura
- A 740 mm, B 560 mm, C 970 mm

Cod. art.: D16-11001-000

Opzionale con due o tre cassetti elementi



Semplice fissaggio della "smart toolbox" tramite foro di sistema. Gli elementi di raccordo sono compresi nella fornitura. I componenti del sistema non sono compresi nella fornitura.

D28 smart toolbox per sistemi di D16 tavoli di saldatura 3D D28

- Il complemento ideale per la "clever toolbox"
- Robusti mobili base in lamiera d'acciaio
- A scelta con due o tre elementi a cassetto
- Protegge efficacemente utensili e piccole parti da sporcizia e schizzi di saldatura
- Max. capacità di carico "smart toolbox" ca. 125 kg
- Max. capacità di carico per cassetto ca. 50 kg
- A 640 mm, B 575 mm, C 485 mm, D 515 mm

(1) Mobile base a cassetto con due cassetti estraibili

D28: Cod. art.: D28-11001-032

D16: Cod. art.: D16-11001-032

(2) Mobile base a cassetto con tre cassetti estraibili

D28: Cod. art.: D28-11001-033

D16: Cod. art.: D16-11001-033

← Saldatura dinamica e simultanea in funzionamento multistazione

- La soluzione di automazione della saldatura più versatile che offre la massima efficienza e un utilizzo estremamente semplice, il tutto accompagnato dalla massima protezione dell'ambiente e dell'operatore
- Fino a quattro aree di lavoro Space A (opzionale A1-A2) + Space B con perfetta accessibilità da tutti i lati e caricamento gru per l'attrezzaggio e la sostituzione dei pezzi
- Software DEMMELER® WeldSoft F 1.0: le impostazioni migliori tarate in funzione della sorgente di corrente, del processo di saldatura e della torcia abbinata alla semplicità e alla rapidità d'uso
- La modalità shuttle di serie tra Space A e B consente di effettuare simultaneamente le operazioni di attrezzaggio, bloccaggio e saldatura
- A scelta con cobot di Universal Robots UR o FANUC

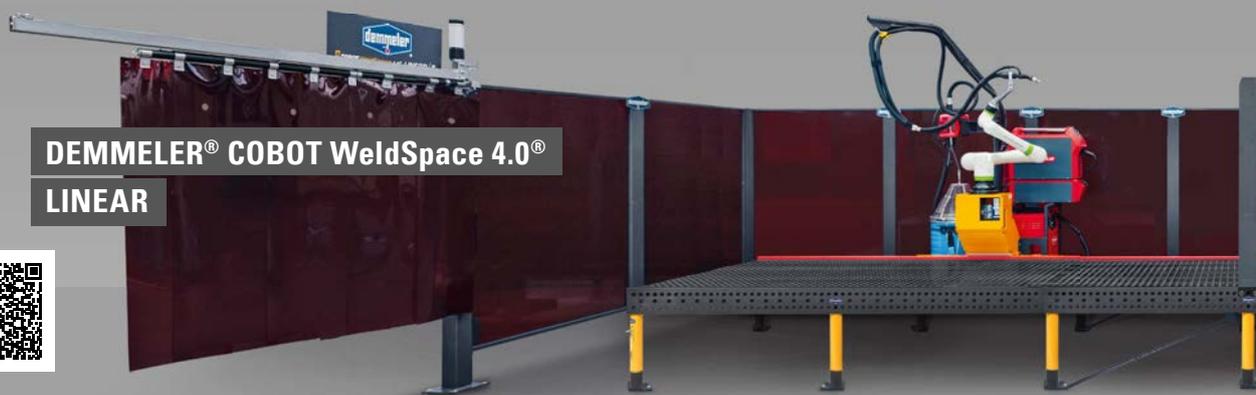


DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
TABLE 24/12



THE FUTURE OF COBOT V

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
LINEAR



Saldatura altamente efficiente di componenti con lunghezza fino a 12 metri

- Il robot di saldatura collaborativo Fanuc CRX si muove su un asse lineare dinamico (accoppiato matematicamente per movimenti sincronizzati con il robot - 7° asse).
- Oltre al robot, si muovono con esso anche la fonte di alimentazione di saldatura, l'alimentazione del filo, il sistema di aspirazione dei fumi di saldatura e la stazione di pulizia della torcia.
- Tavoli di saldatura 3D DEMMELER® D28 integrati di 3000 x 1500 mm (disponibili in lunghezze di 3 m, 6 m, 9 m e 12 m grazie al design modulare).
- Accessibilità totale: la parete di protezione della saldatura può essere completamente ripiegata nella parte anteriore. Il sistema è aperto nella parte superiore e può essere caricato con una gru o un carrello elevatore.
- La suddivisione dell'area di lavoro in SPACE A1 e A2 mediante una parete divisoria crea una postazione di lavoro aggiuntiva e consente di lavorare in modo altamente efficiente con un funzionamento a due postazioni.
- Il manipolatore integrato a un asse con controcuscinetto posiziona i pezzi di peso fino a 2.000 kg nella posizione di saldatura ottimale, eliminando la necessità di un lungo serraggio dei pezzi.

Massima produttività: Spazi di lavoro configurabili individualmente

- Il robot di saldatura collaborativo Fanuc CRX si muove su un asse lineare dinamico
- L'asse lineare, completamente integrato matematicamente nel controller del cobot, consente una lavorazione complessa ed efficiente anche dei componenti più impegnativi
- Ampia area di lavoro 3500 x 1500 x 2000 mm per la massima flessibilità
- Opzione due aree di lavoro separate, ciascuna di 1500 x 1500 x 2000 mm, con parete divisoria rimovibile e 4 porte a rullo
- Manipolatore a due assi DEMMELER opzionale con carico utile di 500 kg
- Configurabile opzionalmente con il sistema di binari di fondazione DEMMELER per il funzionamento a pendolo
- Configurabile a scelta anche per il funzionamento a scorrimento automatico

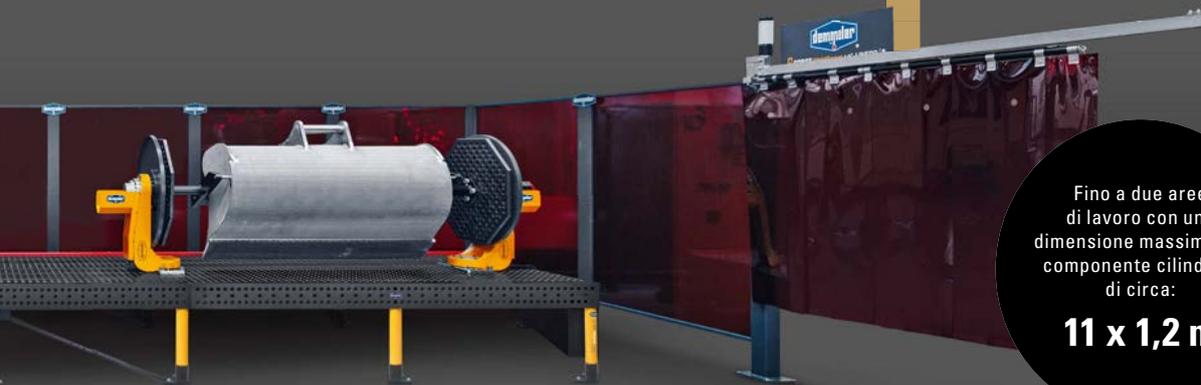


Fino a due aree di lavoro con una dimensione massima del componente cilindrico di circa:
3,5 x 1,5 m

DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®]
HOUSE



WELDING WeldSpace



Fino a due aree di lavoro con una dimensione massima del componente cilindrico di circa:

11 x 1,2 m

**HIGH
PERFOR-
MANCE
WELDING
PROCESSES**

Ampia libreria di lavori DEMMELER[®] protetti

Oltre 100 lavori di saldatura protetti con tutti i parametri più importanti abbinati al materiale, alla fonte di alimentazione, al processo di saldatura e alla torcia.



Scoprite il DEMMELER[®] COBOT WeldSpace 4.0[®] TABLE 24/12 in azione.



ALUMINIUM STAINLESS STEEL STEEL

MANIPULATOR ERGONOMIX M®

NEW

ERGONOMIX M® 3000

COPIA DI RIBALTAMENTO: 19.000 NM

CAPACITÀ DI CARICO: 3.000 KG



**Straordinaria
area di
ribaltamento fino
a 180 gradi.**



Spazio limitato. Possibilità infinite.
Massima flessibilità nella saldatura
o nel montaggio grazie all'area di
ribaltamento fino a 180° di serie.

**Dotazioni dell'Ergonomix M®
e possibilità di espansione
ottimali**

- 1 Comando**
Dotazione di serie
- con pannello di controllo **2**
- con interruttore a pedale **3**
- 4 Comando di apprendimento**
M2000: Art. n. Z00-01001-024
M4000: Art. n. Z00-01001-025
- 5 Scanner per superfici**
Art. n. Z00-01005-100
- 6 Versioni girevoli**
per esigenze di stato, elettriche:
Art. n. Z00-01004-005
per dispositivi di serraggio
pneumatici:
Art. n. Z00-01004-008
per dispositivi di serraggio
idraulici:
Art. n. Z00-01004-009
- 7 Collegamento di massa**
max. 400 A con 60% ED:
Art. n. Z00-01000-002
max. 700 A con 60% ED:
Art. n. Z00-01000-009



Salvare diversi programmi di pezzi tramite il comando
di apprendimento e richiamarli secondo necessità.

Modello base Ergonomix M®

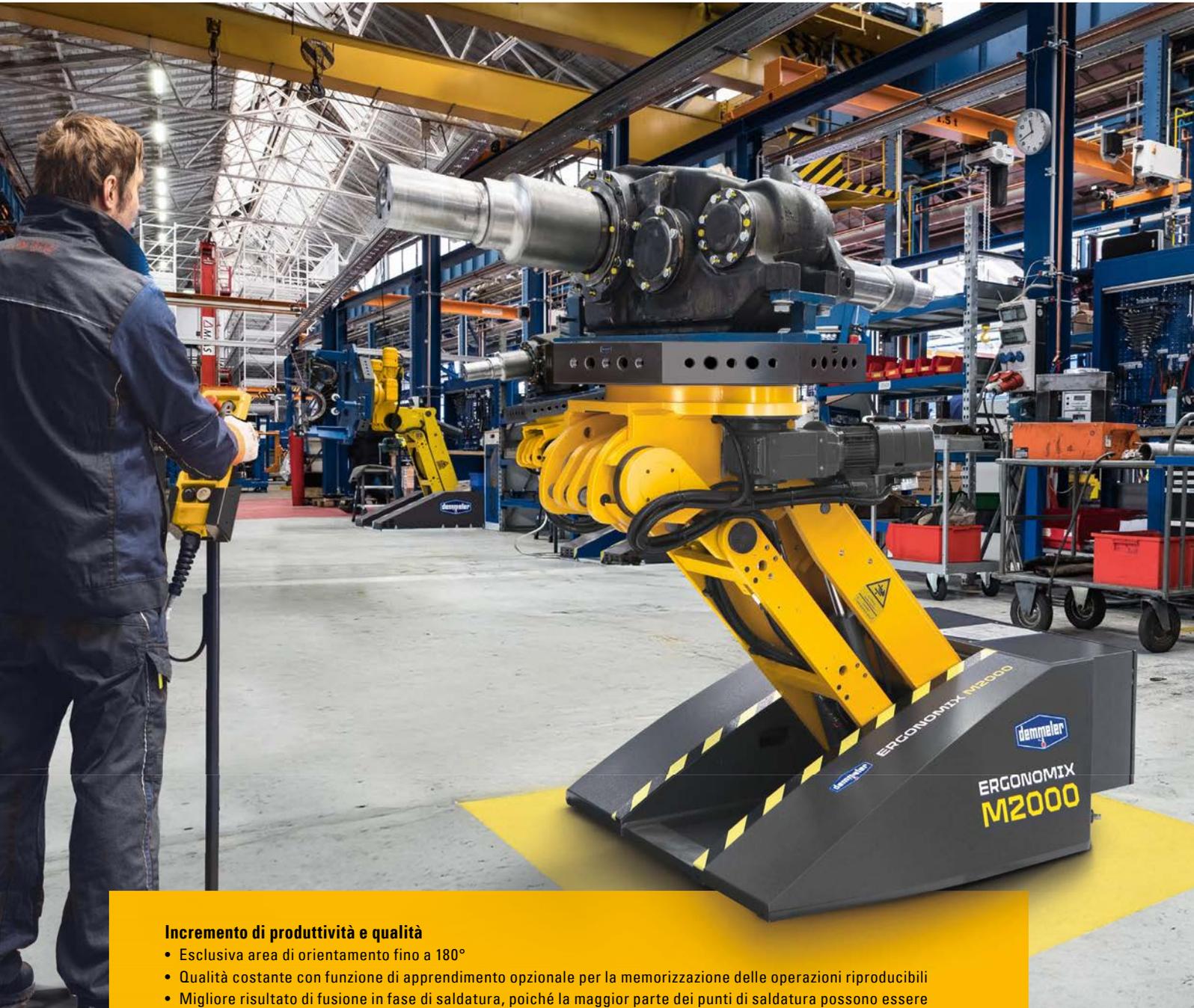
Denominazione		NEW			
		M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000
Capacità di carico (s. piastra del tavolo)	[kg]	2000	2000	3000	4000
Zona d'interferenza max a 180° (s. piastra del tavolo) Per altezza	[mm]	1000	1000	1000	1500
	[mm]	650	650	650	500
Velocità max.	[U/min]	1,4	1,4	1,4	1,4
Velocità min.	[U/min]	0,75	0,2	0,2	0,2
Coppia di serraggio	[Nm]	1250	2500	2500	5000
Angolo di ribaltamento	[°]	180	180	180	180
Coppia di ribaltamento	[Nm]	8000	8000	19000	32000
Altezza min. (s. piastra del tavolo)	[mm]	490	490	490	750
Altezza max. con orientamento a 180°	[mm]	970	970	970	983
Altezza max. con orientamento a 90°	[mm]	1480	1480	1480	1680
Pulsantiera volante		✓	✓	✓	✓
Regolazione velocità 10 marce		✓	✓	✓	✓
Motori / assi di rotazione		1	2	2	2
Cod. articolo		M02-02000-006	M02-02000-007	M03-03000-047	M04-04000-000

Indicazioni senza piastra del tavolo. Ulteriori dettagli sulle dotazioni su richiesta.
Salvo errori e modifiche. L'offerta è non impegnativa.

- Dotazione di serie
- Dotazione a richiesta

Ulteriori informazioni sulla nostra
serie di manipolatori DEMMELER
Ergonomix M® sono reperibili sul
sito www.demmeler.com.





Incremento di produttività e qualità

- Esclusiva area di orientamento fino a 180°
- Qualità costante con funzione di apprendimento opzionale per la memorizzazione delle operazioni riproducibili
- Migliore risultato di fusione in fase di saldatura, poiché la maggior parte dei punti di saldatura possono essere eseguiti in posizione ottimale (posizione vasca)
- Fissaggio dei pezzi con la filettatura normata (M24) – anche in combinazione con il consolidato sistema di serraggio 3D

Tutela della salute e sicurezza

- Lavoro ergonomico, che non grava sulla schiena
- Maggiore sicurezza sul luogo di lavoro

Ampia dotazione disponibile

- Disponibili diverse piastre forate di serraggio e di cambio tavolo in diverse misure e forme

Opzioni di controllo di serie



Unità di controllo sul
quadro elettrico



Unità di controllo con
interfaccia di comando



Unità di controllo con
interruttori a pedale

MANIPULATOR ROBOTIX WE

Montaggio
sul pavimento
del capannone
o sul sistema
di binari
DEMMELEL

Vantaggi

- Lavoro ergonomico, che non grava sulla schiena
- Maggiore sicurezza sul luogo di lavoro
- Massima produttività
- Migliore risultato di fusione in fase di saldatura
- Non è necessario alcun riserraggio dispendioso – sollevamento e rotazione del pezzo in un solo serraggio



Posizionare carichi pesanti fino a 14.000 kg

L'unità di rotazione Robotix di DEMMELEL permette di posizionare in modo ottimale per lavori di saldatura e montaggio pezzi pesanti e lunghi tramite due montanti elettrici per il sollevamento e l'abbassamento ovvero per la rotazione in entrambe le direzioni. Entrambi i montanti dell'unità di rotazione vengono montati sul pavimento del capannone. Come optional è possibile montare l'unità di rotazione anche sul sistema di binari DEMMELEL.

Modello base unità di rotazione Robotix

Denominazione	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Portata per montante [kg]	1000	2000	3000	4000
Portata totale [kg]	2000	4000	6000	8000
Altezza di base asse di rotazione [mm]	540	600	600	600
Corsa utile [mm]	1700	1700	1700	1700
Raggio di rotazione [mm]	2240	2300	2300	2250
Coppia [Nm]	2000	3000	6000	10000
Unità di controllo sul quadro elettrico	✓	✓	✓	✓
Cod. articolo	I02-02000-050	I04-04000-050	I06-06000-050	I08-08000-050

Denominazione	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Portata per montante [kg]	5000	6000	7000
Portata totale [kg]	10000	12000	14000
Altezza di base asse di rotazione [mm]	600	600	600
Corsa utile [mm]	1700	1700	1700
Raggio di rotazione [mm]	2250	2250	2250
Coppia [Nm]	10000	12000	12500
Unità di controllo sul quadro elettrico	✓	✓	✓
Cod. articolo	I10-10000-050	I12-12000-050	I14-14000-050

Indicazioni senza piastra del tavolo. Ulteriori dettagli sulle dotazioni su richiesta.
Salvo errori e modifiche. L'offerta è non impegnativa.

Dotazioni dell'Robotix WE e possibilità di espansione ottimali

- Unità di controllo sul quadro elettrico**
 - Azionamento degli assi premendo un tasto
 - Potenziometro disponibile come optional, per la regolazione del numero di giri
- Scanner di area**
 - Garantiscono la massima sicurezza e produttività
 - Zona di protezione adeguabile individualmente
 - Display con vista monitor / vista telecamera e un LED di stato ben visibile per la massima intuitività

- Piastre forate di cambio tavolo**

Piastre forate di cambio tavolo con fori di sistema D28 nella griglia 100 x 100 mm e filettatura M24 disponibili come optional

Ulteriori informazioni
sull'unità di rotazione Robotix
sono reperibili sul sito
www.demmeler.com.

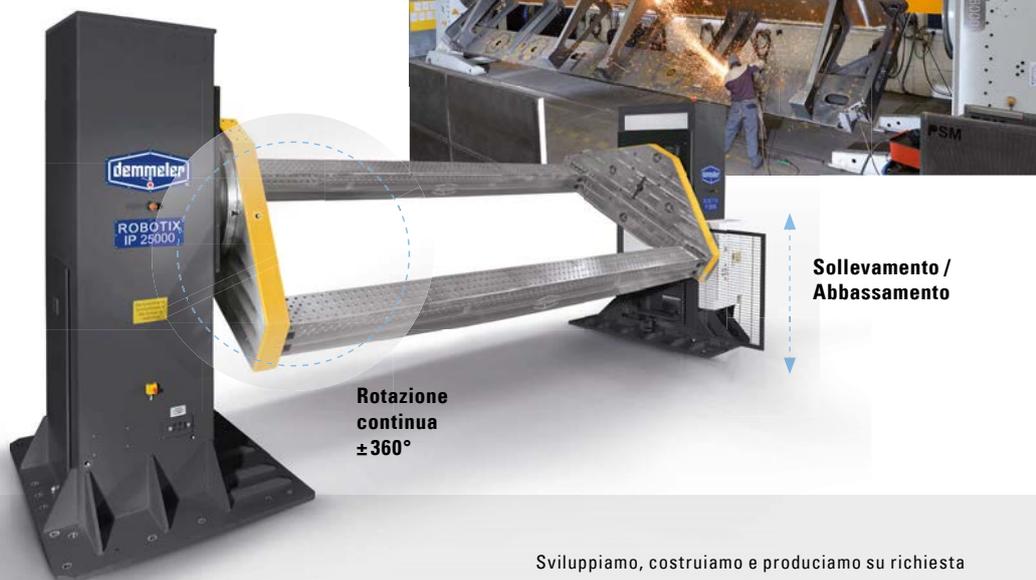




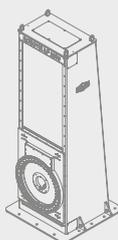
OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

MANIPULATOR ROBOTIX

Per lavorare in
grande!
Sollevamento e
rotazione di pezzi
fino a 40.000 kg.



Sviluppiamo, costruiamo e produciamo su richiesta
per voi soluzioni di serraggio personalizzate



Apparecchio di base Robotix

Denominazione	IP 20000	IP 40000
Capacità di carico (s. piastra del tavolo) [kg]	20000	40000
Asse di sollevamento:		
Azionamento	servoidraulico	servoidraulico
Velocità di sollevamento [m/min]	1,5	1
Altezza di sollevamento max [mm]	2200	2450
Altezza minima [mm]	1050	1050
Altezza massima [mm]	3250	3500
Asse circolare 1 / asse di rovesciamento:		
Numero min/max di giri [giri/min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Angolo di rotazione [°]	continua ± 360°	continua ± 360°
Coppia [Nm]	24000	50000
Unità di controllo sul quadro elettrico	✓	✓
Cod. articolo	I20-01000-100	I40-01000-100

DOTAZIONI OPZIONALI

Unità di controllo disponibili come optional	IP 20000	IP 40000
Comando di apprendimento	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Scanner laser	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Collegamento sotto forma di asse robot aggiuntivo	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Cuscinetto accoppiato per asse circolare 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108
Opzioni di posizionamento	IP 20000	IP 40000
Preparazione per il montaggio sul sistema di binari DEMMELER per ciascun montante di sollevamento	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
Sistema di binari DEMMELER (per metro)	D28-W2003-000	D28-W2003-000
Opzioni aggiuntive	IP 20000	IP 40000
Giunto rotante per esigenze di stato, elettrico	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Giunto rotante per dispositivi di serraggio pneumatici	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Giunto rotante per dispositivi di serraggio idraulici	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Collegamento a massa per apparecchio di saldatura	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107

Indicazioni senza piastra del tavolo. Ulteriori dettagli sulle dotazioni su richiesta.
Salvo errori e modifiche. L'offerta è non impegnativa.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

IL NOSTRO NUOVO AMBASCIATORE DEL MARCHIO DEMMELER



MEISTER MEGERLE x DEMMELER



Con MEISTER MEGERLE abbiamo trovato un ambasciatore del marchio che si adatta perfettamente a noi. Non vediamo l'ora di realizzare progetti entusiasmanti.

@MEISTERMEGERLE



Ordinate comodamente online: nel webshop DEMMELER

Scoprite il nostro intero assortimento di prodotti per sistemi di serraggio, utensili e accessori sul nostro sito web e ordinate comodamente online.



Registratevi sul nostro canale YouTube che riporta numerosi esempi applicativi e sui prodotti.



Venite a trovarci alle fiere

Scoprite di più sulla produzione professionale e automatizzata basata sulla saldatura con la nostra cella di saldatura COBOT WeldSpace 4.0® e sull'ampia gamma di prodotti di DEMMELER. Potete trovare le nostre attuali presenze in fiera online: www.demmeler.com.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELE Maschinbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10, 87751 Heimertingen / Germania
Telefono: +49 83 35 98 59-0
Telefax: +49 83 35 98 59-27
E-mail: sales@demmeler.com
Internet: www.demmeler.com

Il vostro partner di distribuzione autorizzato:

