



THE welding table
THE ORIGINAL

DEMMELER®
**welding
news**

Original welding tables from the inventor. Made by DEMMELER®.

#2

2025

NEW

THE hardness

DemontXBlack



Le processus de
trempa haute performance
pour tables de soudage
de DEMMELER®

**DemontXBlack
760 et 890**



www.demmeler.com



La table de soudage 3D optimale
pour chaque application.
Page 6

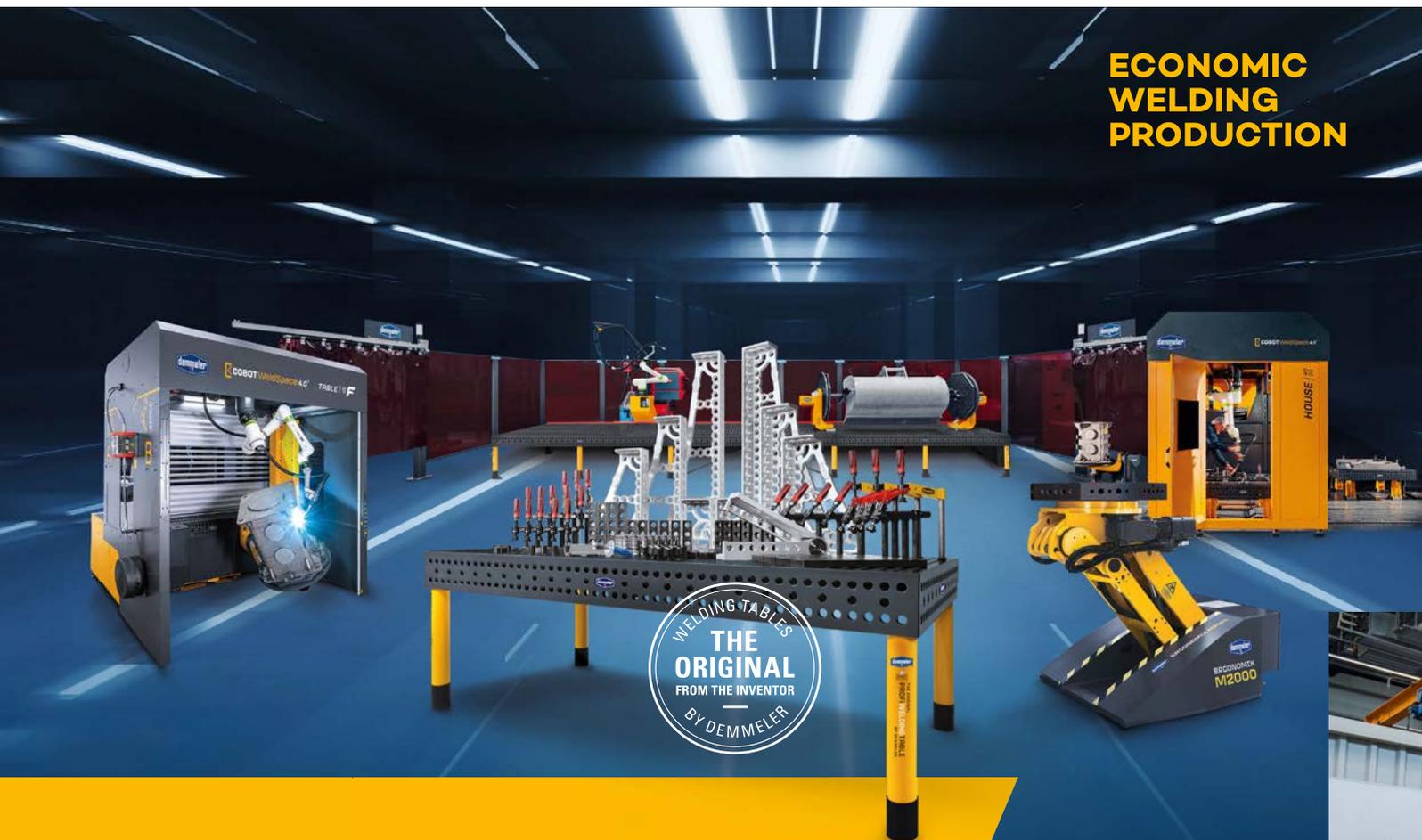


Équipement professionnel DEMMELER® –
pour une liberté et une flexibilité maximales
Page 20



Manipulateurs et unités de retournement
DEMMELER® : soudage et montage dans une
position optimale Page 28

**ECONOMIC
WELDING
PRODUCTION**



DEMMELER® MAKES THE DIFFERENCE

Notre équipe de rêve pour une production de soudage efficace et économique

La rentabilité du soudage est un sujet complexe et plus que jamais d'actualité en raison de la forte pression exercée sur la productivité et la qualité. Lorsqu'il s'agit de tâches de soudage de toutes sortes, l'accent est mis sur la rapidité et le potentiel d'économies sans sacrifier la qualité du soudage. L'une des questions les plus importantes vise à déterminer comment optimiser les processus de travail afin d'utiliser de manière optimale la ressource la plus précieuse, des soudeurs spécialisés hautement qualifiés. **DEMMELER® vous soutient dans ce sens.**



PROCHAINEMENT :

Nouvelle boutique en ligne



Demandez conseil chez vous, personnellement

Distributeur agréé près de chez vous.

NOS SOLUTIONS PRODUITS – TOUTES AVEC LE MÊME OBJECTIF :

RÉDUIRE LES COÛTS DE PRODUCTION

La rentabilité du soudage est un sujet complexe et plus que jamais d'actualité en raison de la forte concurrence et de la forte pression sur les prix.

AMÉLIORER LA QUALITÉ

Concevez votre installation de façon précise, rapide et en un tour de main à l'aide de notre système modulaire. Les carter de machines, châssis,

cadres, traverses, consoles, garde-corps, escaliers, portes, armoires de distribution, revêtements en tôle, etc. peuvent être serrés rapidement et en toute simplicité. Grâce à ce système, vous obtiendrez pour chaque pièce un réglage et une fixation rapides et précis des dimensions prévues. Vos pièces à souder individuelles sont serrées sur les surfaces ou points appropriés pendant l'opération de pointage ou de soudage, obtenant ainsi une position optimale.



UNE SOLUTION TOUT-EN-UN.

**Nous sommes concepteurs,
fabricants et utilisateurs :**
**la triple compétence
en matière de qualité, de
flexibilité et d'efficacité**

Développement et conception chez DEMMELER

Au centre de développement et de conception de DEMMELER à Heimertingen, en Allemagne, nos experts développent et travaillent en permanence sur de nouveaux produits permettant de rendre le travail aussi efficace et intelligent que possible.

Par les pros, pour les pros

Bien que nous soyons les inventeurs du système de fixation 3D, nous ne sommes pas uniquement un fabricant : nous utilisons également nos produits pour notre propre production. Nous sommes donc notre client le plus critique.

Production chez DEMMELER à Heimertingen ; « Made in Germany »

Nos experts hautement qualifiés ainsi que notre production automatisée garantissent une qualité de produit élevée et constante.

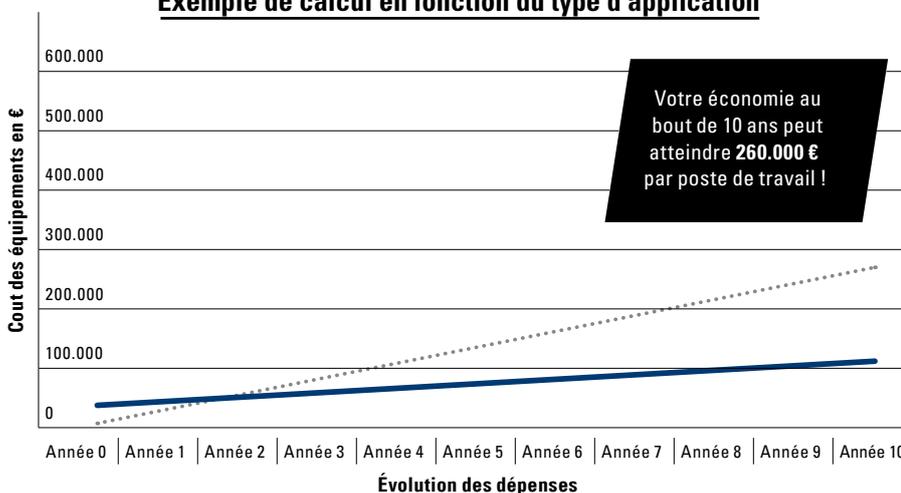
Laissez-nous vous conseiller :

Par téléphone :
+49 (0) 83 35 / 98 59-0

Par e-mail :
sales@demmeler.com



Exemple de calcul en fonction du type d'application



Base de données pour cette évaluation présentée à titre d'exemple : Coûts annuels ancien dispositif 20 000 €, temps de serrage et de desserrage par pièce 12 minutes, 1 000 processus de serrage par an, 44 € de coûts de main d'œuvre/heure, à comparer aux coûts d'investissement nets ponctuels pour le système de serrage 3D de 23 000 €.

NEW

THE hardness

DemontXBlack

Le procédé haute performance pour tables de soudage de DEMMELER®

Dans le domaine du soudage, la qualité des outils est déterminante pour la réussite. Demmeler a développé un procédé innovant et sophistiqué qui élève les performances et la longévité des tables de soudage à un niveau supérieur : **DemontXBlack 760 et DemontXBlack 890**.



Choix du matériau de base

Le processus commence par la sélection d'un matériau de base spécial : un acier à outils forte-ment allié, réputé pour sa dureté exceptionnelle. Cet acier constitue la base des propriétés exceptionnelles des tables de soudage et garantit une résistance et une stabilité élevées.



Nitruration ionique

Dans l'étape suivante, le matériau de base est soumis à un processus de nitruration au plasma ultramoderne. Cette technologie permet d'augmenter considérablement la dureté de la surface en diffusant de l'azote dans la surface de l'acier. Il en résulte une couche extrêmement dure et résistante à l'usure qui protège la table de soudage des contraintes mécaniques.



Post-oxydation

Afin d'améliorer encore la résistance à la corrosion, un post-oxydation est effectué. Cette étape génère une couche d'oxyde noire qui est non seulement esthétique, mais qui offre également une excellente barrière contre les influences environnementales. Cette combinaison de nitruration au plasma et de post-oxydation garantit que les tables de soudage DEMMELER sont non seulement robustes, mais aussi durables.

Tables de soudage 3D DEMMELER® originales aux propriétés exceptionnelles : les deux duretés de surface DEMMELER®

Avec **DemontXBlack 760 et DemontXBlack 890**, DEMMELER établit de nouvelles normes dans le domaine de la technologie de soudage. Le processus sophistiqué de nitruration au plasma, combiné à la post-oxydation, garantit une dureté de surface et une résistance à la corrosion exceptionnelles. Faites confiance à la qualité et à l'innovation de DEMMELER pour faire passer vos projets de soudage au niveau supérieur.



DemontXBlack 890

Pour les applications les plus exigeantes, la table de soudage **DemontXBlack 890** est la solution idéale. Dotée d'une dureté encore plus élevée et d'une résistance supérieure à la corrosion, cette table de soudage est conçue pour les conditions extrêmes et offre des performances inégalées.



DemontXBlack 760

Cette variante offre un excellent équilibre entre dureté et flexibilité. Idéal pour une utilisation quotidienne dans l'atelier de soudage, le **DemontXBlack 760** offre une grande résistance à l'abrasion et aux contraintes mécaniques.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Le procédé haute performance pour tables de soudage de DEMMELER®

Assurance
qualité dans
la chambre
climatique



Avantages de la nitruration au plasma avec post-oxydation sur les tables de soudage 3D DEMMELER®

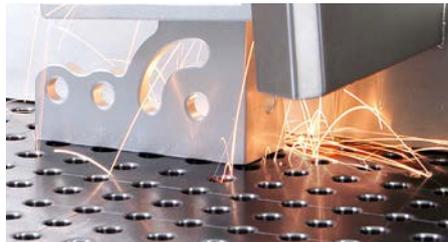
Déformation minimale

Grâce à ses températures de traitement basses, la nitruration au plasma entraîne très peu de déformation. Le procédé induit des contraintes de compression, ce qui améliore la résistance à la fatigue et réduit les propriétés de fatigue. Les essais et les mesures sont bien sûr effectués dans des salles de mesure climatisées.



Protection accrue contre l'usure

La surface durcie prolonge la durée de vie des tables de soudage et les rend particulièrement résistantes aux rayures, aux entailles et à l'usure. Même en cas d'utilisation intensive, elles conservent leur planéité.



Moins d'adhérence des projections de soudure

La nitruration cationique réduit l'adhérence des perles de soudure à la surface de la table de soudage. Cela facilite l'entretien.



Résistance à la corrosion et robustesse

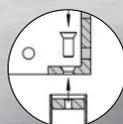
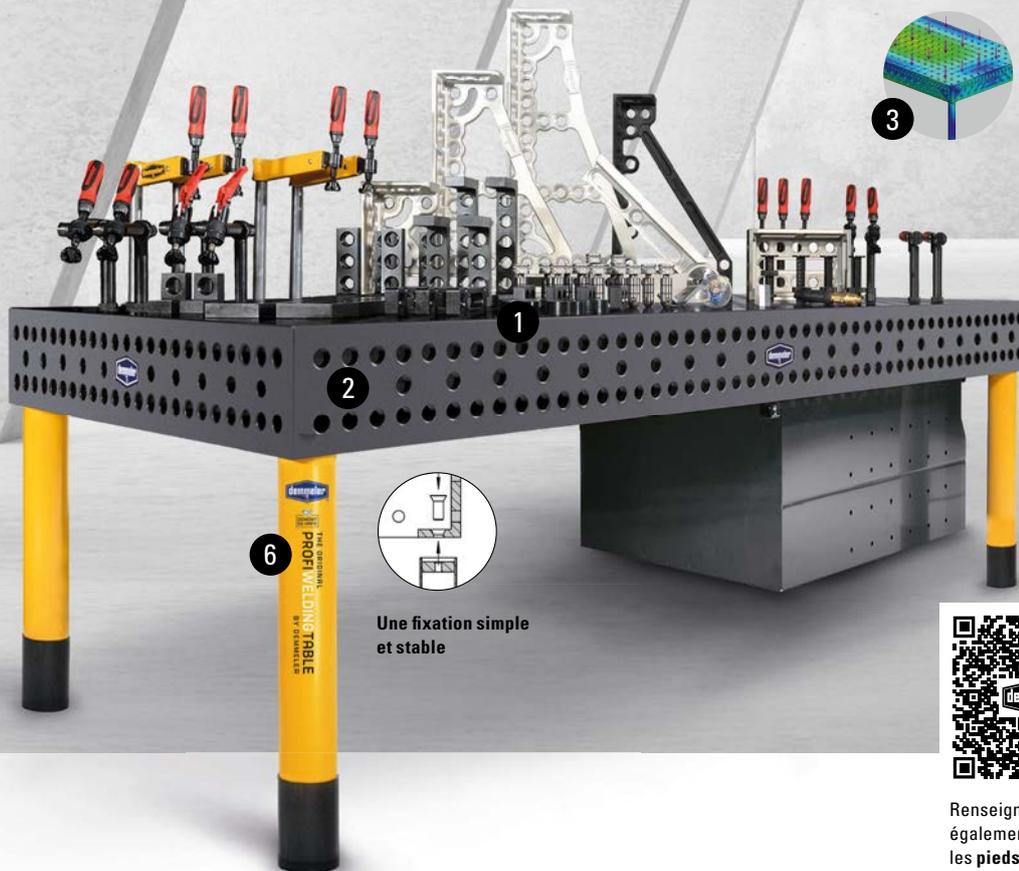
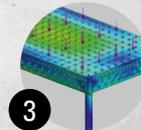
Une oxydation directement après la nitruration au plasma permet d'obtenir une couche supplémentaire de protection contre la corrosion. Il en résulte un aspect de surface gris foncé à noir.

Comparaison des matériaux

		DemontXBlack 890	DemontXBlack 760	SOLID
Dureté de surface	Résistance aux projections de soudure	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆
Dureté de base	Pour une résistance élevée aux chocs	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆
Protection contre les projections de soudure	Faible adhérence	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆
Résistance à la corrosion	Protection renforcée contre la rouille	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆
Charge	Capacités de charge élevées	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Planéité	Pour une qualité de pièce optimale	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Conductivité	Pour des résultats de soudage optimaux en cas d'utilisation d'une prise de terre	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆
Durée de vie	Effet protecteur longue durée	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆



Base pendulaire avec tige filetée stable M30x2 (système D28), M28x2 (système D22) ou M24x2 (système D16), course 30 mm à réglage fin.



Une fixation simple et stable



Renseignez-vous également en ligne sur les pieds de table et les éléments de fixation adaptés.

La table de soudage 3D optimale pour chaque application. Les meilleures caractéristiques pour encore plus d'efficacité lors du soudage.

Lorsque l'on peut positionner sa pièce à usiner de manière optimale, non seulement l'on travaille avec plus de précision, mais aussi de façon beaucoup plus efficace. Les matrices système intelligentes et la gamme d'outils de serrage flexible et bien pensée vous offrent des possibilités de serrage illimitées. Les produits du système de serrage 3D original de DEMMELE[®] se distinguent par leur extrême robustesse et leur durabilité. Nos tables de soudage 3D permettent d'obtenir les meilleures propriétés de surface grâce au processus de trempe DemontXBlack spécialement optimisé. Cela les rend encore plus inusables et durables.

Les tailles des systèmes D16, D22 et D28 :





Table de soudage et accessoires : ne faites pas de compromis. Exigez l'original de DEMMELE.

1 Pour répondre aux exigences les plus élevées

Une bonne circulation du courant entre l'électrode / le fil de soudage et la prise de terre est déterminante pour obtenir de bons résultats de soudage avec le système de serrage 3D. C'est pourquoi DEMMELE propose des tables de soudage et des accessoires conçus avec des matériaux aux propriétés optimales et une précision maximale pour garantir une forme parfaite.

2 Serrage flexible

Trous supplémentaires dans le rancher latéral pour un plus grand nombre de possibilités de serrage. Pour toutes les lignes du système D28, perçage 3 rangées sur les flancs de table, pas de 50 mm dans les rangées supérieure et inférieure, pas de 100 mm supplémentaire au milieu.

3 Grande résistance

Toutes nos tables de soudage sont généreusement dimensionnées, extrêmement stables et optimisées à l'aide de calculs FEM.

4 Rien n'y reste coincé

Une manchette de pied évite le coincement et l'usure du kit de tuyaux. La tige filetée est également protégée de l'encrassement et de l'usure. Le pied est réglable de façon précise et se fixe facilement et de façon stable (M30x2).

5 Un travail précis rendu facile

Avec marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y et graduation de précision.

6 Extrêmement massif pour les charges utiles les plus élevées
pour les charges utiles les plus élevées – 3 000 kg par pied.

LA dureté de DEMMELE – pour les exigences les plus élevées

- ▶ Moins d'usure
- ▶ Protection contre l'adhérence des projections de soudure
- ▶ Extrêmement robuste et durable



Les matrices système des tailles de système

Pour les constructions soudées courantes et lourdes



**Demont
XBlack
890
760**

D28 PROFIPremiumLINE (PP)

- Matrice 50 x 50 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm pour les rangées supérieure et inférieure, matrice 100 mm supplémentaire au milieu



**Demont
XBlack
890
760**

D28 PROFIPlusLINE (PL)

- Matrice diagonale 100 x 100 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm pour les rangées supérieure et inférieure, matrice 100 mm supplémentaire au milieu



**Demont
XBlack
890
760**

D28 PROFIEcoLINE (PE)

- Matrice 100 x 100 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm pour les rangées supérieure et inférieure, matrice 100 mm supplémentaire au milieu



D28 HobbyLINE (H)

- Matrice 100 x 100 mm
- Plateau de table d'une hauteur d'env. 25 mm avec trous de système dans la matrice de 100 mm x 100 mm

Pour des applications légères et moyennes



**Demont
XBlack
760**

D22 PROFIPremiumLINE (PP)

- Matrice 50 x 50 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice diagonale 50 x 50 mm



**Demont
XBlack
760**

D22 PROFIPlusLINE (PL)

- Matrice diagonale 100 x 100 mm
- Perçage 2 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm



**Demont
XBlack
760**

D16 PROFIPlusLINE (PL)

- Matrice diagonale 50 x 50 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm pour les rangées supérieure, inférieure et centrale



**Demont
XBlack
760**

D16 PROFIEcoLINE (PE)

- Matrice 50 x 50 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice 50 mm pour les rangées supérieure, inférieure et centrale

Les tables de soudage 3D de la série de systèmes D28. Nos best-sellers – fonctionnels et polyvalents.



D28

DEMMELER® TABLE DE SOUDAGE 3D PROFIPlusLINE (PL) 28



Hauteur de
plaque 200 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D28 dans la **matrice double de 100 x 100 mm**
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, **matrice 50 mm pour les rangées supérieure et inférieure, matrice 100 mm supplémentaire au milieu**
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760 et DemontXBlack 890
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

TAILLE DE TABLE
L X L

SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

TABLE
AVEC PIED STANDARD

TABLE DURCIE DXB 760
AVEC PIED STANDARD

TABLE DURCIE DXB 890
AVEC PIED STANDARD



1000 x 1000 mm	PL28-01001-001	PL28-01001-011	PL28-01001-021
1200 x 800 mm	PL28-11019-001	PL28-11019-011	PL28-11019-021
1500 x 1000 mm	PL28-01011-001	PL28-01011-011	PL28-01011-021
1200 x 1200 mm	PL28-01056-001	PL28-01056-011	PL28-01056-021
1500 x 1500 mm	PL28-01031-001	PL28-01031-011	PL28-01031-021
2000 x 1000 mm	PL28-01002-001	PL28-01002-011	PL28-01002-021
2000 x 2000 mm	PL28-01006-001	PL28-01006-011	PL28-01006-021
2400 x 1200 mm	PL28-01003-001	PL28-01003-011	PL28-01003-021
3000 x 1500 mm	PL28-01004-001	PL28-01004-011	PL28-01004-021
4000 x 2000 mm	PL28-01005-001	PL28-01005-011	PL28-01005-021
4800 x 2400 mm	PL28-11085-001	PL28-11085-011	PL28-11085-021

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande ! Sur demande, la table peut être livrée en acier inoxydable. *Sous réserve d'erreurs et de modifications. Offre sans engagement.



Différentes variantes de pieds
sont possibles pour la taille du
système D28.

1 Pied standard

Pied pendulaire, 650 ± 30 mm
(En option : longueur 750 ± 30 mm)

3 Pied à roue pour charges lourdes

Réglage fin ± 30 mm, Capacité de
charge maximale 600 kg

2 Pied de table télescopique

Pieds pendulaires,
à réglage fin ± 30 mm

4 Pied d'ancrage

Réglage fin ± 30 mm,
Pour une fixation solide sur le
sol du hall contre les tractions,
les poussées et les déplacements

5 Plate-forme élévatrice à ciseaux

Réglage de la hauteur en continu



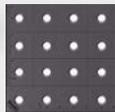


Tables de soudage 3D DEMMELE[®].
Un équipement optimal.



D28

DEMMELE[®] TABLE DE SOUDAGE 3D
PROFI^{eco}LINE (PE) 28



↓ Hauteur de
↑ plaque 200 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D28 dans la **matrice de 100 x 100 mm**
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, **matrice 50 mm pour les rangées supérieure et inférieure, matrice 100 mm supplémentaire au milieu**
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760 et DemontXBlack 890
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

TAILLE DE TABLE
L X L

SOLID

DemontXBlack 760

DemontXBlack 890

TABLE AVEC
PIED STANDARD

TABLE DURCIE DXB 760
AVEC PIED STANDARD

TABLE DURCIE DXB 890
AVEC PIED STANDARD



1000 x 1000 mm	PE28-01001-001	PE28-01001-011	PE28-01001-021
1200 x 800 mm	PE28-11019-001	PE28-11019-011	PE28-11019-021
1500 x 1000 mm	PE28-01011-001	PE28-01011-011	PE28-01011-021
1200 x 1200 mm	PE28-01056-001	PE28-01056-011	PE28-01056-021
1500 x 1500 mm	PE28-01031-001	PE28-01031-011	PE28-01031-021
2000 x 1000 mm	PE28-01002-001	PE28-01002-011	PE28-01002-021
2000 x 2000 mm	PE28-01006-001	PE28-01006-011	PE28-01006-021
2400 x 1200 mm	PE28-01003-001	PE28-01003-011	PE28-01003-021
3000 x 1500 mm	PE28-01004-001	PE28-01004-011	PE28-01004-021
4000 x 2000 mm	PE28-01005-001	PE28-01005-011	PE28-01005-021
4800 x 2400 mm	PE28-11085-001	PE28-11085-011	PE28-11085-021

La longueur des pieds de table standard dans la configuration de base est de 650 mm ± 30 mm.
De plus, des pieds de table standard sont également disponibles dans une longueur de 750 mm ± 30 mm.

6 Pied de table pour
équerre entretoise

Élément de liaison entre entretoises en U ou entre table de soudage 3D et rail d'appui et de fondation

7 Pied glissière avec roues

Possibilité de déplacer des composants de système montés sans utiliser un engin de levage ou une grue

8 Cadre de liaison

Positionnement exact des tables 3D

Les tables de soudage 3D peuvent être construites directement sur notre système de rails.



Renseignez-vous également en ligne sur les variantes du type de pied et les éléments de fixation.

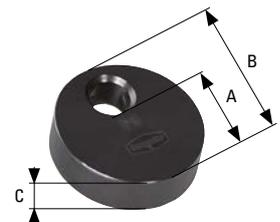




D 710	D 720	D 730	Les composants des kits en détail	
4	4	4	PE28-03001-000	Équerre de butée et de serrage D28 PL, L175, alésage / trou oblong
2	4		D28-03001-005	Équerre de butée et de serrage D28 PL petite, L175, alésage / trou oblong
2	1		PL28-03002-000	Équerre de butée et de serrage D28 PL 300, droite
2	1		PL28-03002-001	Équerre de butée et de serrage D28 PL 300, gauche
1			PL28-03003-000	Équerre de butée et de serrage D28 PL 600, droite
1			PL28-03003-001	Équerre de butée et de serrage D28 PL 600, gauche
2	2	4	PE28-03008-000	Équerre de butée et de serrage D28 PL grande taille, L275, alésage / trou oblong
4	2	4	D28-05001-000	Butée universelle D28 grande, L225
4	2		D28-05003-000	Barrette de butée D28, L500
	2		D28-05003-001	Barrette de butée D28, L800
2	4	4	D28-05009-000	Butée universelle D28 L300
	2		D28-05013-000	Butée excentrique D28, Ø 75 mm
	2		D28-05013-001	Butée excentrique D28, Ø 100 mm
	2		D28-05013-010	Gabarit de réglage d'angle D28
4	4	4	D28-05015-000	Butée universelle avec oblong et réglage D28, L150
12	20	24	D28-06001-000	Broche de serrage rapide PS D28, courte, ouverture 14
	2		D28-06002-000	Broche de serrage rapide PS D28, longue, ouverture 14
6	10	12	D28-06009-000	Broche de butée D28
2	2		D28-07001-000	Serre-joint réglable D28 150, L350, avec broche
4	2	2	D28-07002-000	Serre-joint réglable D28 200, L350, avec broche
4	4		D28-07005-000	Serre-joint 180° D28, L270, avec broche
4	4		D28-07005-014	Serre-joint 180° D28, L350, avec broche
	4		D28-07005-015	Serre-joint 180° D28, L350, avec vérin de serrage rapide
2	4		D28-07008-000	Serre-joint à poussée 90° D28, L220, avec broche
4	4	4	D28-07009-000	Serre-joint à poussée 45° D28, L270, avec broche
	4		D28-07009-011	Serre-joint à poussée 45° D28, L350, avec broche
	2	2	D28-09001-000	Jeu d'appuis 11 pièces D28, 5-100 mm
	2		D28-09001-005	Jeu d'appuis vissable D28, 22-105 mm, continu
	8		D28-09003-000	Prisme en Vé D28, Ø 58 mm
1	1	1	D28-10002-000	Brosse ronde D28, avec système anti-éclaboussures
	1	1	D00-10007-000	Pierre à poncer, L200, 2 côtés grossier/fin
	1		D00-10009-000	Prise de masse D28 / D22 / D16
1	1	1	D00-10016-001	Levier de montage, L250, ouverture 14



Réglable en continu par rotation



D28 Butée excentrique

- Utilisable en tant que butée ou en tant qu'appui
- Immobilisation avec broche de serrage rapide PS ou douille de raccordement
- Encombrement réduit
- Acier trempé
- (1) A 50 mm, B 75 mm, C 25 mm
(2) A 75 mm, B 100 mm, C 25 mm

(1) Réf. : D28-05013-000

(2) Réf. : D28-05013-001

Également disponible dans les tailles D22 et D16.

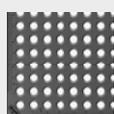


Les tables de soudage 3D de la série de systèmes D22 – pour les applications légères et moyennes



D22

DEMMELER® TABLE DE SOUDAGE 3D PROFIPremiumLINE (PP) 22



Hauteur de plaque 150 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D22 dans la matrice de 50 x 50 mm
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, matrice diagonale 50 x 50 mm
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

TAILLE DE TABLE L X L

1000 x 1000 mm

2000 x 1000 mm

2400 x 1200 mm

3000 x 1500 mm

SOLID

TABLE AVEC PIED STANDARD



PP22-01001-001

PP22-01002-001

PP22-01003-001

PP22-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELER PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

TABLE DURCIE DXB 760 AVEC PIED STANDARD



PP22-01001-011

PP22-01002-011

PP22-01003-011

PP22-01004-011

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande ! Sur demande, la table peut être livrée en acier inoxydable.

D22

DEMMELER® TABLE DE SOUDAGE 3D PROFIPlusLINE (PL) 22



Hauteur de plaque 150 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D22 dans la matrice diagonale de 100 x 100 mm
- Perçage 2 rangées sur les flancs de table avec système d'alésage D22 dans la matrice de 50 mm
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

TAILLE DE TABLE L X L

1000 x 1000 mm

2000 x 1000 mm

2400 x 1200 mm

3000 x 1500 mm

SOLID

TABLE AVEC PIED STANDARD



PL22-01001-001

PL22-01002-001

PL22-01003-001

PL22-01004-001

THE hardness
DemontXBlack
DEMMELER PREMIUM QUALITY



DemontXBlack 760

TABLE DURCIE DXB 760 AVEC PIED STANDARD



PL22-01001-011

PL22-01002-011

PL22-01003-011

PL22-01004-011

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande ! Sur demande, la table peut être livrée en acier inoxydable.

Différentes variantes de pieds sont possibles pour ce système de taille D22.



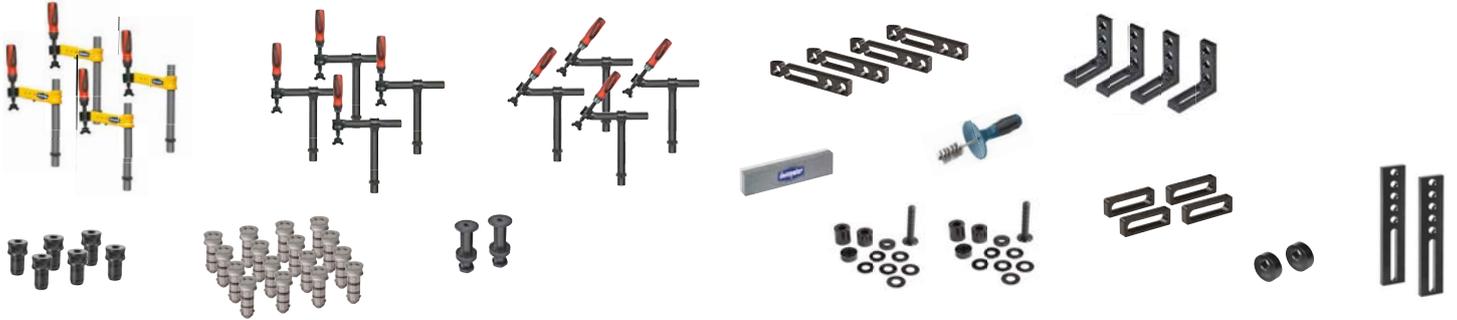
- Pied de table standard d'une longueur de 700 ± 30 mm (en option : longueur 800 ± 30 mm)
- Pied télescopique (pied standard) avec tige filetée stable M 24 x 60, réglage précis ± 30 mm
- Roue pour charges lourdes
- Pied d'ancrage

* Sous réserve d'erreurs et de modifications.
Offre sans engagement.

Accessoires de serrage sélectionnés dans un kit. Comme kit de départ ou extensions.

D22 PROFIPlusLINE D22 Kit 720

Réf. : D22-52000-720 (57 pièces)



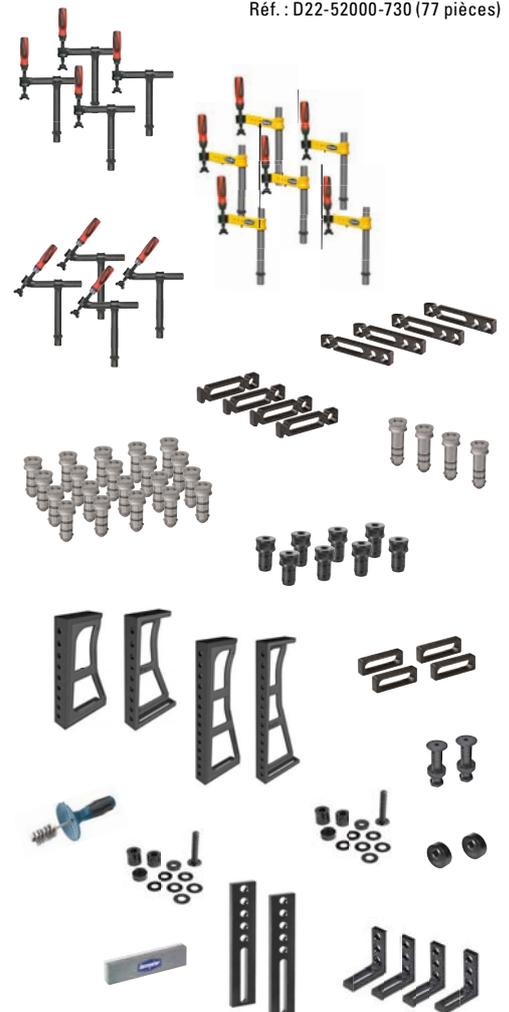
D 720
D 730

Les composants des kits en détail

	1	PE22-03003-000	Équerre de butée et de serrage D22 PE 500, droite
	1	PE22-03003-001	Équerre de butée et de serrage D22 PE 500, gauche
	1	PE22-03004-000	Équerre de butée et de serrage D22 PE 750, droite
	1	PE22-03004-001	Équerre de butée et de serrage D22 PE 750, gauche
	16	E22-06025-000	Broche EcoLINE D22, courte, ouverture 6
	4	E22-06026-000	Broche EcoLINE D22, longue, ouverture 6
	6	D22-06009-000	Broche de butée D22
	2	D22-09001-005	Jeu d'appuis vissable D22, 22-100 mm, continu
	2	D22-05013-000	Butée excentrique D22, Ø 75 mm
	2	D22-09001-000	Jeu d'appuis 11 pièces D22, 5-100 mm
	4	D22-05015-000	Butée universelle avec oblong et réglé D22, L150
	4	D22-05001-000	Butée universelle D22 grande, L225
	4	D22-05009-000	Butée universelle D22 L300
	4	PE22-03001-000	Équerre de butée et de serrage D22 PL, L175, alésage / trou oblong
	2	D22-05003-000	Barrette de butée D22, L500
	4	D22-07009-000	Serre-joint à poussée 45° D22, L300, avec broche
	4	D22-07005-000	Serre-joint 180° D22, L300, avec broche
	4	D22-07001-000	Serre-joint réglable D22, L300, avec broche
	1	D22-10002-000	Brosse ronde D22, avec système anti-éclaboussures
	1	D00-10007-000	Pierre à poncer, L200, 2 côtés grossier/fin

D22 PROFIPlusLINE D22 Kit 730

Réf. : D22-52000-730 (77 pièces)



Jeux avec broche de serrage rapide à segments

Jeux également disponible avec broche de serrage rapide à segments au lieu des broches EcoLINE. Supplément pour les jeux avec broche de serrage rapide à segments : → **Kit D721** : Réf. D22-52000-721 | **Kit D731** : Réf. D22-52000-731



Les tables de soudage 3D de la série de systèmes D16 – pour les applications en filigrane



D16

DEMMELE[®] TABLE DE SOUDAGE 3D PROFIPlusLINE (PL) 16



↓
↑
Hauteur de plaque 100 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D16 dans la **matrice double de 50 x 50 mm**
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, **matrice 50 mm pour les rangées supérieure, inférieure et centrale**
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande !
Sur demande, la table peut être livrée en acier inoxydable.

¹Comprend 2 fois 1500 x 1500 x 100 mm.



SOLID

DemontXBlack 760

TAILLE DE TABLE
L X LTABLE
AVEC PIED STANDARDTABLE DURCIE DXB 760
AVEC PIED STANDARD

1000 x 500 mm

PL16-01000-001

PL16-01000-011

1000 x 1000 mm

PL16-01001-001

PL16-01001-011

1200 x 800 mm

PL16-11019-001

PL16-11019-011

1200 x 1200 mm

PL16-01056-001

PL16-01056-011

1500 x 1000 mm

PL16-01017-001

PL16-01017-011

1500 x 1500 mm

PL16-01011-001

PL16-01011-011

2000 x 1000 mm

PL16-01002-001

PL16-01002-011

2400 x 1200 mm

PL16-01003-001

PL16-01003-011

3000 x 1500 mm¹

PL16-01004-001

PL16-01004-011

D16

DEMMELE[®] TABLE DE SOUDAGE 3D PROFIEcoLINE (PE) 16



↓
↑
Hauteur de plaque 100 mm

- Plateau de table avec système d'alésage D16 dans la **matrice de 50 x 50 mm**
- Perçage 3 rangées sur les flancs de table, **matrice 50 mm pour les rangées supérieure, inférieure et centrale**
- Dimensions de table disponibles en version trempée optionnelle, DemontXBlack 760
- Graduation de précision avec division millimétrique
- Marquage des coordonnées des alésages dans les directions X et Y

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande !
Sur demande, la table peut être livrée en acier inoxydable.

¹Comprend 2 fois 1500 x 1500 x 100 mm.



SOLID

DemontXBlack 760

TAILLE DE TABLE
L X LTABLE
AVEC PIED STANDARDTABLE DURCIE DXB 760
AVEC PIED STANDARD

1000 x 500 mm

PE16-01000-001

PE16-01000-011

1000 x 1000 mm

PE16-01001-001

PE16-01001-011

1200 x 800 mm

PE16-11019-001

PE16-11019-011

1200 x 1200 mm

PE16-01056-001

PE16-01056-011

1500 x 1000 mm

PE16-01017-001

PE16-01017-011

1500 x 1500 mm

PE16-01011-001

PE16-01011-011

2000 x 1000 mm

PE16-01002-001

PE16-01002-011

2400 x 1200 mm

PE16-01003-001

PE16-01003-011

3000 x 1500 mm¹

PE16-01004-001

PE16-01004-011

Différentes variantes de pieds sont possibles pour ces tailles de système



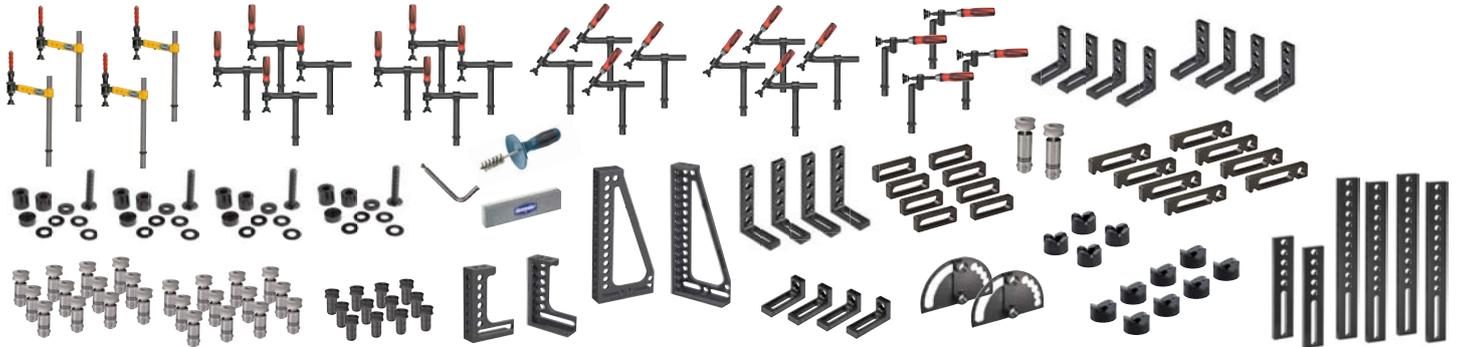
- Pied de table standard d'une longueur de 750 ± 30 mm (en option : longueur 850 ± 30 mm)
- Pied télescopique avec M 24 x 2 stable.
Tige filetée, réglage fin ± 30 mm
- Roue pour charges lourdes
- Pied d'ancrage

*Sous réserve d'erreurs et de modifications. Offre sans engagement.

Accessoires de serrage sélectionnés dans un kit. Comme kit de départ ou extensions.

D16 PROFIPlusLINE D16 Kit 720

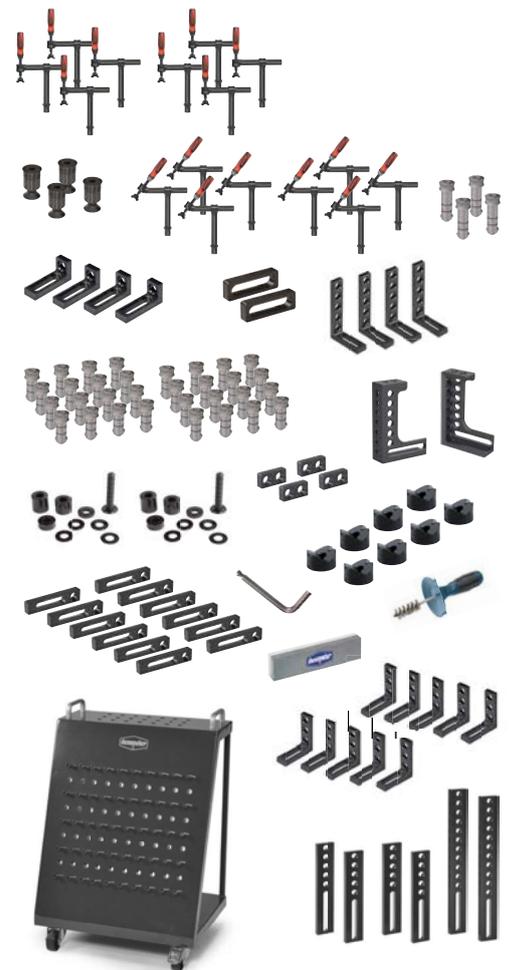
Réf. : D16-52000-720 (125 pièces)



	D 720	E 730		Les composants des kits en détail
	8		D16-03001-000	Équerre de butée et de serrage D16 PL, L90, alésage / trou oblong
	4		D16-03001-002	Équerre de butée et de serrage D16 PL petite, L90, alésage / trou oblong
	10		E16-03001-000	Équerre de butée et de serrage D16 PE, L90, alésage / trou oblong
	4		E16-03001-002	Équerre de butée et de serrage D16 PE petite taille, L90, alésage / trou oblong
	12		E16-05001-000	Butée universelle D16 PE grand modèle, L115
	4		E16-05002-000	Butée universelle D16 PE petit modèle, L55
	1	1	D16-03002-000	Équerre de butée et de serrage D16 PL 200, droite
	1	1	D16-03002-001	Équerre de butée et de serrage D16 PL 200, gauche
	1		D16-03003-000	Équerre de butée et de serrage D16 PL 400, droite
	1		D16-03003-001	Équerre de butée et de serrage D16 PL 400, gauche
	4	4	D16-03008-000	Équerre de butée et de serrage D16 PL grande taille, L140, alésage / trou oblong
	8		D16-05001-004	Butée universelle D16 grande taille, L115, avec deux évidements
	2	4	D16-05003-000	Barrette de butée D16, L250
	4	2	D16-05003-001	Barrette de butée D16, L400
	2		D16-05013-010	Gabarit de réglage d'angle D16
	8	2	D16-05015-000	Butée universelle avec oblong et réglage, L150
	24		D16-06001-000	Broche de serrage rapide PS D16, courte, ouverture 8
	2		D16-06002-000	Broche de serrage rapide PS D16, longue, ouverture 8
	32		E16-06001-000	Broche EcoLINE D16, courte, ouverture 5
	4		E16-06002-000	Broche EcoLINE D16, longue, ouverture 5
	4		D16-06003-000	Douille de raccordement D16, courte, avec vis, ouverture 6
	12		D16-06009-000	Broche de butée D16
	4		D16-07001-001	Serre-joint réglable D16, L250, avec vérin de serrage rapide
	8	8	D16-07005-000	Serre-joint 180° D16, L130, avec broche
	4		D16-07008-000	Serre-joint à poussée 90° D16, L150, avec broche
	8	8	D16-07009-000	Serre-joint à poussée 45° D16, L130, avec broche
	4	2	D16-09001-000	Jeu d'appuis 9 pièces D16, 5-50 mm
	4		D16-09004-000	Prisme en Vé D16, Ø 50 mm
	8	8	D16-09003-000	Prisme en Vé D16, Ø 80 mm
	1	1	D16-10002-000	Brosse ronde D16, avec système anti-éclaboussures
	1	1	D00-10007-000	Pierre à poncer, L200, 2 côtés grossier/fin
	1	1	D16-10008-000	Clé pour vis à six pans ouverture 8, avec tête sphérique
	1		D16-11001-002	Chariot pour accessoires D16

D16 PROFIEcoLINE D16 Kit 730

Réf. : E16-52000-730 (114 pièces)



Les systèmes de soudage et de serrage de DEMMELER sont modulaires et flexibles. Il est possible d'utiliser l'ensemble des kits et des accessoires avec toutes les tables de soudage 3D au sein d'une même taille de système. Vous pouvez également composer ou compléter vos kits de manière personnalisée grâce au vaste choix d'accessoires DEMMELER ! Le catalogue principal DEMMELER est disponible sur www.demmeler.com.



Notre système de serrage 3D pour les projets impliquant des composants de grande taille

Vous trouverez de plus amples informations et les différentes options d'équipement du système de rails DEMMELER® sur www.demmeler.com ou dans notre catalogue principal.



Production de composants pouvant atteindre 80 mètres de long, voire plus !



Distributeur agréé près de chez vous.



↳ **Pieds coulissants brevetés avec roulettes**
Déplacement facile des composants du système

Conception, installation et réception – tout d'une seule source ! Laissez-nous vous conseiller.

Avantages du système de rails de positionnement de DEMMELER



La plus haute qualité dans la production de composants grâce à la mesure laser optionnelle de votre système de rails.



Flexible et modulaire

Combinez tous les composants système en liaison avec votre système de rails. De A à Z une matrice de perçage précise sur de grandes distances. Reproduisez la précision du système sur vos pièces à usiner.



Précision

Précision optimale de vos grosses pièces grâce à une surface de bridage plane sur toute la zone de travail.



Processus de production efficace

L'utilisation du système de déplacement réduit également les temps de mise en place pour différents types de composants. Et grâce à la vaste gamme d'accessoires DEMMELER®, une infinité d'appareils peuvent être mis en œuvre rapidement et en toute sécurité.

Le système de serrage 3D flexible DEMMELER® évolue avec vos tâches.

La polyvalence du système de rails vous permet d'agrandir ou de diviser les zones de travail de manière flexible, ce qui vous apporte des avantages décisifs lorsque les dimensions des composants varient ou lorsque les étapes de travail sont différentes. La combinaison de tables de soudage 3D, d'équerres d'écartement et d'accessoires offre d'innombrables possibilités de serrage. Les pieds coulissants brevetés DEMMELER® avec roulettes peuvent être facilement déplacés sur les rails de support et de fondation DEMMELER® et positionnés avec précision.





Levage de charges lourdes à l'aide de plates-formes élévatrices à ciseaux pour un travail ergonomique à une hauteur idéale

Outre les différents pieds de table, nous proposons également des solutions pour les composants particulièrement lourds. Notre plateforme élévatrice à ciseaux vous permet de régler rapidement et en continu la hauteur de la table de soudage et de serrage. Chaque poste de soudage et de montage peut ainsi être soulevé ou abaissé à la hauteur appropriée et s'adapte de manière individuelle aux différentes situations de serrage.

Selon la taille de la table, conçue pour des charges allant jusqu'à 1 à 6 tonnes maximum (après déduction du poids du plateau de table)

Augmentez la flexibilité de votre production. Les équerres entretoises en forme de U évoluent avec vos tâches.

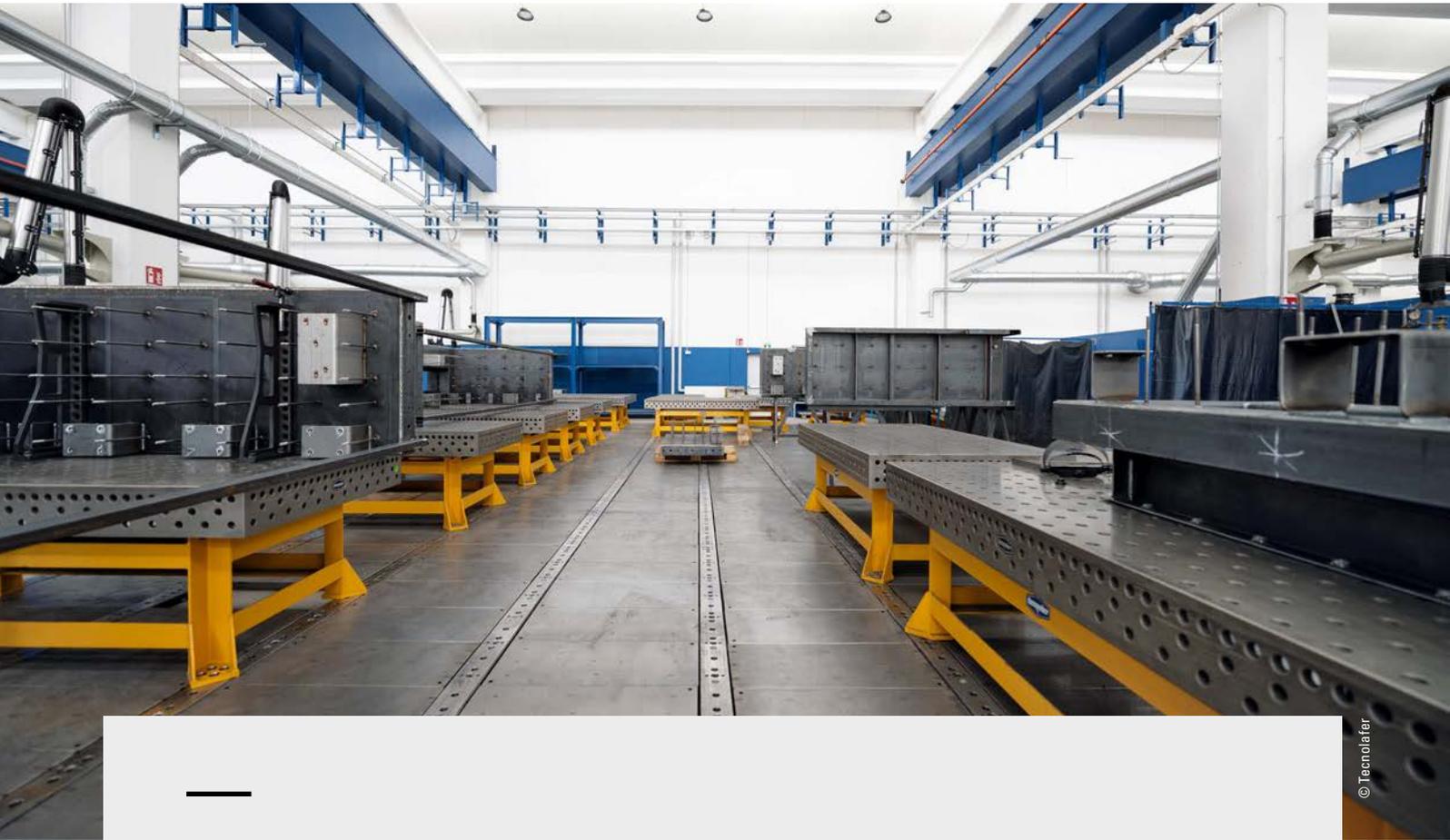
Nos équerres entretoises en forme de U offrent une infinité d'utilisations possibles. Qu'il s'agisse de cadre, d'appareil, d'extension de table ou d'utilisation modulaire sur le système de rails, il n'y a presque aucune limite.



D28
D22
D16

Informez-vous également en ligne sur les équerres d'écartement en forme de U disponibles dans de nombreuses dimensions et versions.





Tecnolafer S.r.l. Spécialiste italien de la construction métallique avec 40 ans d'expérience dans la réalisation de projets de construction métallique de grande envergure.

« Nous allons plus loin là où d'autres s'arrêtent » : telle est la promesse que Tecnolafer fait à ses clients et qu'elle tient toujours. À partir de la conception 3D et du prototypage développés par le département technique, l'entreprise est structurée de manière à pouvoir offrir tous types de services liés à l'usinage des métaux : découpe laser 2D et 3D, pliage CNC, assemblage et soudage, usinage mécanique et transformation de l'acier inoxydable, ainsi que l'installat

Fondée en 1985 par Stefano Ceriani sous le nom de LAFER SAS, l'entreprise se consacrait initialement à la fabrication de portails et de clôtures en fer et en acier inoxydable, ainsi que de produits artisanaux. Au fil des ans, l'entreprise a évolué, plaçant la barre toujours plus haut et proposant une gamme de services de plus en plus complète.

Afin de répondre à ses propres exigences de qualité élevées et à celles de ses clients exigeants, Tecnolafer mise, pour la production de soudures, sur le système de serrage 3D hautement productif de DEMMELER, qui offre une grande polyvalence. Cette recherche constante d'amélioration et de croissance a permis à Tecnolafer de

développer un large éventail de compétences et d'obtenir diverses certifications qui lui permettent d'opérer dans des domaines exigeant un haut niveau de spécialisation, tels que le ferroviaire, le nucléaire, le pétrole et le gaz. Parmi les projets les plus ambitieux de l'entreprise, citons la fabrication et le montage des garde-corps de la station Punta Helbronner (3 466 m) pour le Skyway Monte Bianco, la fabrication des boîtiers des moteurs électriques ABB pour la ligne 2 du métro de Milan, la production de brûleurs Claus pour les usines de combustion de gaz et les usines de récupération du soufre, ainsi que la commande de Venture Global LNG pour la fourniture de systèmes de liquéfaction de gaz naturel.

Tecnolafer a installé une ligne de production équipée du système de rails de fixation et de fondation 3D DEMMELE®, qui permet de fabriquer des structures métalliques sur une surface de 20 x 8 mètres.



FABRICATION ET SAVOIR-FAIRE AU PLUS HAUT NIVEAU

En 2015, l'entreprise a été chargée de la fabrication des garde-corps en acier inoxydable pour les escaliers et les terrasses panoramiques de la station supérieure du Skyway Monte Bianco, une infrastructure phare dans le domaine des téléphériques. Le client exigeait le développement complet du projet, une compétence élevée et certifiée dans le traitement de l'acier inoxydable pour la construction des composants et leur traitement de surface, ainsi que la livraison et l'installation à Punta Helbronner, à 3 466 m d'altitude, avec un apport en oxygène limité en raison de l'altitude très élevée. La compétence et l'expérience de plusieurs décennies de Tecnolafer dans le domaine de la construction et de l'architecture ont été fondamentales pour la réussite du projet et ont permis à l'entreprise d'enrichir son portefeuille dans le domaine des constructions métalliques d'une référence d'importance internationale.



Avec le projet Punta Helbronner, Tecnolafer a une nouvelle fois repoussé les limites en concevant, fabriquant et installant les garde-corps des escaliers et des terrasses panoramiques de la station amont Skyway Monte Bianco, à 3 466 mètres d'altitude.



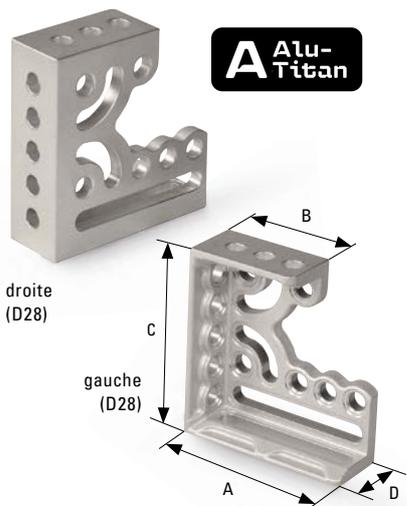
Tecnolafer

TECNOLAIFER S.R.L. A SOCIO UNICO
V.LE ENRICO MATTEI 15/17 · 20003 CASOREZZO (MI) · ITALIE

Une polyvalence ultime avec les produits DEMMELE[®]



La rainure du système à 90° en forme de rein permet un réglage continu de l'angle.



droite (D28)

gauche (D28)

A Alu-Titan

Découvrez en ligne l'ensemble de la gamme d'équerre de butée et serrage



droite (D22)

gauche (D22)

D28 Équerre de butée et serrage D28
D22 PP 300 / D22 PP 250 alu titane

- Renforcement des coins avec système de rainures réniforme à 90°
- Matrice de perçage avec extrude de 50 mm, également sur toutes les faces de l'équerre
- Plaque de tête prolongée avec perçage supplémentaire
- 4 surfaces de butée et surfaces utiles
- 2 x rainures système réniformes à 90°
- Avec graduation de précision
- Anodisée
- D28: A 275 mm, B 180 mm, C 300 mm, D 100 mm
D22: A 225 mm, B 180 mm, C 250 mm, D 80 mm

D28 PP 300, Référence :
P28-03002-002 (droite)
P28-03002-003 (gauche)

D22 PP 250, Référence :
P22-03002-002 (droite)
P22-03002-003 (gauche)

Nos broches de serrage sont adaptées à chacune de vos applications

Quick Tips



Broche de serrage rapide à segments PPS



Broche de serrage rapide à segments PPS à tête fraisée



Broche de serrage rapide PS



Broche de serrage rapide PS à tête fraisée

Tailles de système

D28 D22

D28 D22

D28 D16

D28 D16

Finition

courte / longue

courte / longue

courte / longue

courte / longue

Utilisation

Fixation fiable et préservant le matériau des pièces à usiner avec des composants du système ou sur la table de soudage

Élément de liaison peu encombrant et préservant le matériau pour tous les composants du système sur la table, la plaque perforée, etc.

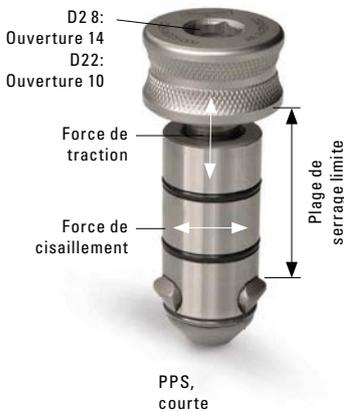
Fixation fiable et préservant le matériau des pièces à usiner avec des composants du système ou sur la table de soudage

Élément de liaison peu encombrant pour tous les composants du système sur la table, la plaque perforée, etc.

Exécution courte = raccordement de 2 composants ou d'un seul composant du système sur la table de soudage

Exécution longue = raccordement de 3 ou de 2 composants du système sur la table de soudage

Broches à serrage rapide à segments DEMMELEER : Un serrage auto-centrant, solidaire et qui préserve les zones de contact



PPS,
courte

D28 L'ORIGINAL – BREVETÉ – Broches D22 de serrage rapide à segments PPS D28 / D22

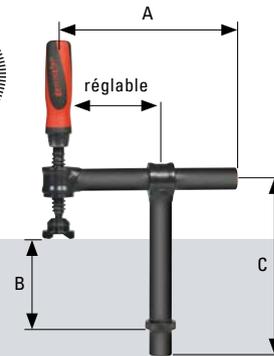
- Plus grande force de serrage grâce à une plus grande course de serrage
- Les éléments d'expansion en forme de polygone réduisent la charge surfacique
- Un serrage et un desserrage rapides
- Solidaire grâce au contact entre les surfaces
- Préserve les matériaux
- Plage de serrage limite:
PPS D28, courte : 41-47 / PPS D28, longue : 66-72
PPS D22, courte : 31-34 / PPS D22, longue : 49-52

PPS D28, courte
Référence : D28-06025-000

PPS D28, longue
Référence : D28-06026-000

PPS D22, courte
Référence : D22-06025-000

PPS D22, longue
Référence : D22-06026-000



Pour un serrage rapide et précis

D28 Serre-joint 180° avec broche

- Avec un tube rond réglable et robuste, chaque tube peut être utilisé individuellement
- Mécanisme complet de serrage échangeable
- Patin échangeable
- (1) A 220 mm, B 190 mm, C 270 mm,
(2) A 220 mm, B 270 mm, C 350 mm
(3) A 220 mm, B 420 mm, C 500 mm
- Poids : (1) 2,80 kg, (2) 3,10 kg, (3) 3,80 kg

(1) Portée max. 190 mm
Référence : D28-07005-000

(2) Portée max. 270 mm
Référence : D28-07005-014

(3) Portée max. 420 mm
Référence : D28-07005-033



Vous pouvez trouver des
accessoires adaptés aux
serre-joints en ligne sur
www.demmeler.com



➔ Vous trouverez notre gamme complète de goujons de serrage
et de plus amples informations en ligne sur www.demmeler.com.



Broche EcoLINE



Broche de butée
et d'ajustement



Douille de raccordement
avec vis



Douille de raccordement
avec collet

Tailles de système

D28 D22 D16

D28 D22 D16

D28 D22 D16

D28 D16

Finition

courte / longue

courte / longue

courte / longue

courte

Utilisation

Élément de raccordement
pour tous les composants
du système

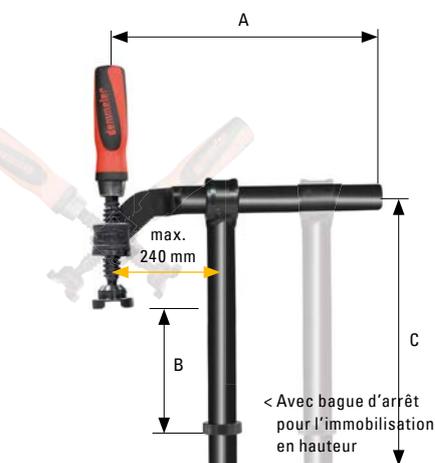
Pour l'ajustement des
composants du système,
en tant que dispositif
d'immobilisation en position
et en tant qu'adaptateur
pour serre-joints D16

Utilisation en tant que
liaison de longue durée
pour le raccordement de
tous les composants
du système ou des tables
de soudage

Liaison de longue durée
pour le raccordement
de deux composants du
système (convient pour
système d'alésage /
trou oblong)

Parfaite manipulation avec le serre-joint premium de DEMMELER®

Basculement en continu. Pivotement de 360°. Un travail universel réalisé en toute simplicité !



D28 Serre-joint premium à broche

- Usage universel pour un serrage horizontal/vertical et en oblique des pièces à usiner
- Pivable en continu et à 360°
- Plage de réglage de la broche de serrage supérieure à 130 mm grâce au retournement du support tubulaire, sans devoir retirer le serre-joint
- Peut se plier à plat (nécessite un espace de rangement plus petit)
- Avec trois modes d'actionnement échangeables (broche, vis à clé et vérin de serrage)
- A 240 mm, B max. 250 mm, C 270 mm
- Poids : 2,9 kg

Référence : D28-07009-033



Configurez vos serre-joints –

de la longueur des tubes ronds au choix du patin en passant par le mode d'actionnement.



Vous pouvez trouver des accessoires adaptés aux serre-joints en ligne sur www.demmeler.com

// CONSEIL PRODUIT

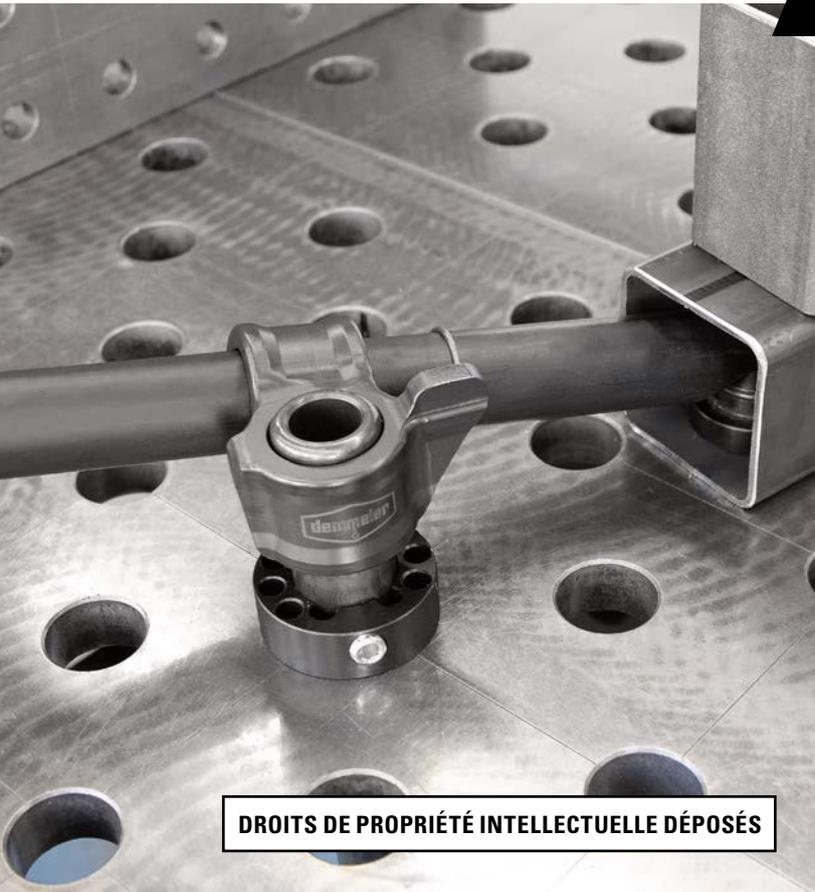


Plage de réglage de la broche de serrage supérieure à 130 mm grâce au retournement du support tubu. Cette nouvelle conception permet de procéder au serrage simple des pièces à usiner rapprochées ainsi que des pièces à usiner plus éloignées du perçage suivant du système.

Pivable en continu et à 360°, il s'adapte à toutes les situations de serrage.



NEW



DROITS DE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE DÉPOSÉS

La nouvelle technique de serrage
des tubes de DEMMELER®

DEMMELE® Multi-RST – Serrage et desserrage en un clin d'œil

- Construction très plate, donc pas d'arêtes gênantes dans la zone de travail
- Serrage et desserrage sûrs et ultra-rapides
- Travail ménageant les poignets de l'ouvrier
- Serrage à deux points et multipoints possible
- Les pièces détachées sont interchangeables.
- Optimal pour une utilisation dans le soudage robotisé

Référence : 00231192

Fonctionnement et possibilités d'application



Une grande zone de serrage plate permet une multitude de variantes de serrage.



Idéal dans la zone de serrage interne.



Possibilité de serrage en plusieurs points au moyen d'un pont de serrage (le tube de serrage est pivotant).



Points de serrage déplaçables

A B

Adapté à la broche de serre-joint

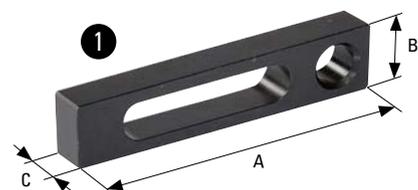
D28 2P. Pont de serrage avec 2 patins acier

- Deux points de serrage à la fois
- Serrage sur des positions difficilement accessibles
- Serrage de surfaces irrégulières ou de hauteurs différentes grâce à la compensation pendulaire
- Réglage de l'écartement du patin par axes à rotule auto-bloquants
- Contenu de la livraison : Pont de serrage galvanisé, 2 points et 2 patins (acier)
- A 130 / 97,5 / 65 mm, B \varnothing 35 mm

Référence : D28-07018-000



Arrêt flexible – Réglable en continu par trou oblong



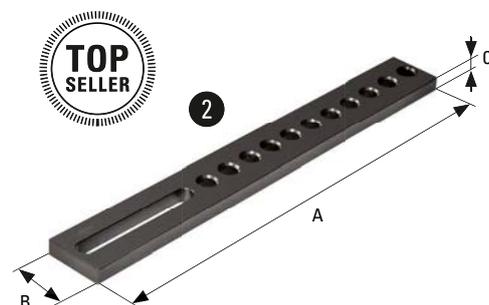
D28 Butée universelle PE, D16 grand modèle

- Combinaison perçages système / trou oblong, d'où de nombreuses possibilités de bridage
- Exécution simple
- Acier trempé (D28), Acier bruni (D16)
- D28 : A 225 mm, B 50 mm, C 25 mm
- D16 : A 115 mm, B 25 mm, C 12 mm
- Poids : D28 : 1,4 kg, D16 : 0,16 kg

D28 : Référence : E28-05001-000

D16 : Référence : E16-05001-000

Peut être utilisé de manière flexible avec de nombreuses options de serrage



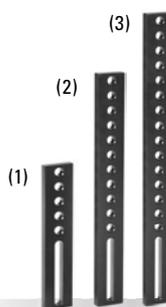
D28 Barrette de butée

- Combinaison perçages système / trou oblong
- Modèle très long et robuste, d'où une grande surface d'appui pour des composants de grande taille ou de grandes écarts
- Réglable en continu par trou oblong
- Acier trempé (également disponible en aluminium)
- Également disponible dans les tailles de système D16 et D22
- (1) A 500 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (2) A 800 mm, B 100 mm, C 25 mm
- (3) A 1000, B 100 mm, C 25 mm
- Poids : (1) 8,0 kg, (2) 13,0 kg, (3) 16,48 kg

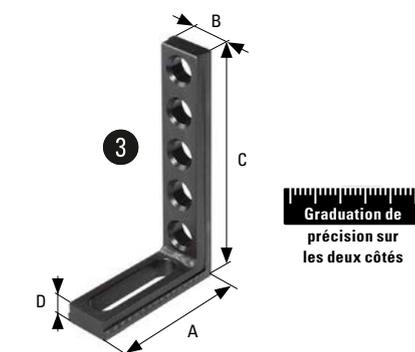
(1) Référence : D28-05003-000

(2) Référence : D28-05003-001

(3) Référence : D28-05003-008



Pour un serrage rapide et précis



D28 Équerre de butée et de serrage PE, D16 grand modèle

- Combinaison perçages du système / trou oblong, d'où de nombreuses possibilités de bridage
- Deux faces angulaires équivalentes, d'où une possibilité d'utilisation des deux côtés
- Compatible avec toutes les équerres de butée et de serrage, ce qui permet de constituer un appui réglable en hauteur par l'intermédiaire du trou oblong
- Fonte trempée (D28), Acier bruni (D16)
- D28: A 175 mm, B 50 mm, C 275 mm, D 25 mm
- D16: A 90 mm, B 25 mm, C 140 mm, D 12 mm
- Poids : D28 : 2,4 kg, D16 : 0,32 kg

D28 : Référence : PE28-03008-000

D16 : Référence : D16-03008-000

Le temps, c'est de l'argent, vos outils doivent être à portée de main.



Vous trouverez d'autres accessoires de table dans toutes les tailles du système en ligne.

Chariots à accessoires mobiles dans toutes les tailles de système

D28 D22 D16 Chariot pour accessoires

- Pour une vue d'ensemble claire et un rangement soigné du poste de travail
- Accès rapide aux composants du système
- Rangement sûr et pratique des grandes équerres à l'intérieur du chariot
- Rapidement déplaçable grâce à quatre roues robustes, pivotant à 360°, dont l'une est immobilisable
- Les composants du système ne sont pas inclus dans le volume de livraison
- D28 : A 1.000 mm, B 650 mm, C 1.010 mm, Poids : 60 kg
- D22 : A 800 mm, B 503 mm, C 1.068 mm, Gewicht: ca. 55 kg
- D16 : A 600 mm, B 450 mm, C 870 mm, Gewicht: ca. 35 kg

Chariot pour accessoires D28 :

Référence : D28-11001-000

Chariot pour accessoires D22:

Référence : D22-11001-000

Chariot pour accessoires D16:

Référence : D16-11001-002

D16 Chariot pour outils D16

- Accès rapide aux composants du système
- Quatre tiroirs fermés protègent le contenu contre l'encrassement
- Verrouillable
- Déplaçable grâce à quatre roues robustes dont deux sont pivotantes et immobilisables
- Les composants du système ne sont pas inclus dans le volume de livraison
- A 740 mm, B 560 mm, C 970 mm

Référence : D16-11001-000

Au choix, avec deux ou trois blocs tiroirs



Fixation simple de la « boîte à outils intelligente » à l'aide d'un perçage du système. Les éléments de fixation sont inclus dans la livraison. Les composants du système ne sont pas inclus dans le volume de livraison.

D28 Boîte à outils intelligente pour les systèmes de tables de soudage 3D D28

- Le complément idéal à la « clever toolbox »
- Armoires basses robustes à tiroirs en tôle d'acier
- Au choix, avec deux ou trois blocs tiroirs
- Protège les outils et les petites pièces contre les salissures et les projections de soudure
- Capacité max. de charge de la « boîte à outils intelligente » : environ 125 kg
- Capacité max. de charge par tiroir : environ 50 kg
- A 640 mm, B 575 mm, C 485 mm, D 515 mm

(1) Armoire basse

à deux tiroirs coulissants

D28 : Référence : D28-11001-032

D16 : Référence : D16-11001-032

(2) Armoire basse

à trois tiroirs coulissants

D28 : Référence : D28-11001-033

D16 : Référence : D16-11001-033

← Soudage dynamique et simultané en mode multi-stations

- La solution d'automatisation de soudage la plus polyvalente : efficacité maximale, utilisation simple, protection optimale de l'environnement et de l'opérateur
- Jusqu'à quatre zones de travail, Espace A (en option A1-A2) + Espace B, accessibilité parfaite de tous les côtés et chargement par grue pour la préparation et le changement des pièces à usiner
- Le fonctionnement oscillant en standard entre l'Espace A et L'Espace B permet une préparation, un changement de serrage et un soudage simultanés
- Logiciel DEMMELER® WeldSoft F 1.2 : pour une adaptation parfaite à la source d'alimentation, au processus de soudage et à la torche, garante d'une utilisation simple et rapide
- Avec, au choix, Cobot d'Universal Robots UR ou FANUC



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
TABLE 24/12

THE FUTURE OF
COBOT

DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®
LINEAR



Soudage très efficace de composants d'une longueur allant jusqu'à 12 mètres

- Le robot de soudage collaboratif Fanuc CRX se déplace sur un axe linéaire dynamique (couplé mathématiquement pour des mouvements synchronisés avec le robot - 7ème axe).
- En plus du robot, la source de courant de soudage, l'alimentation en fil se déplacent également, l'aspiration des fumées de soudage et la station de nettoyage de la torche suivent le mouvement.
- Tables de soudage 3D DEMMELER® D28 intégrées de 3000 x 1500 mm (en raison de leur conception modulaire, disponibles en longueurs de 3 m, 6 m, 9 m et 12 m).
- Accessibilité totale : à l'avant, la paroi de protection des soudeurs peut être entièrement rabattue. L'installation est ouverte vers le haut et peut être chargée par une grue ou un chariot élévateur.
- La subdivision de l'espace de travail en SPACE A1 et A2 au moyen d'une cloison crée un poste de travail supplémentaire. poste de travail et permet de travailler de manière très efficace en mode bi-poste.
- Le manipulateur à un axe intégré avec contre-palier positionne les pièces à usiner jusqu'à 2 000 kg dans la position de soudage optimale, le changement de serrage des pièces à usiner, qui prend beaucoup de temps, est supprimé.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Productivité maximale : Espaces de travail configurables individuellement



- Le robot de soudage collaboratif Fanuc CRX se déplace sur un axe linéaire dynamique
- Grâce à l'axe linéaire entièrement intégré mathématiquement dans la commande Cobot, un soudage complexe et efficace est possible, même pour les pièces les plus exigeantes
- Grande zone de travail 3500 x 1500 x 2000 mm pour une flexibilité maximale
- En option, deux zones de travail séparées de 1500 x 1500 x 2000 mm chacune grâce à une cloison amovible et 4 portes roulantes
- Manipulateur à deux axes DEMMELER en option avec charge utile de 500 kg
- Configurable en option avec le système de rails de fondation DEMMELER pour un fonctionnement pendulaire
- Configurable en option pour un fonctionnement automatisé en translation



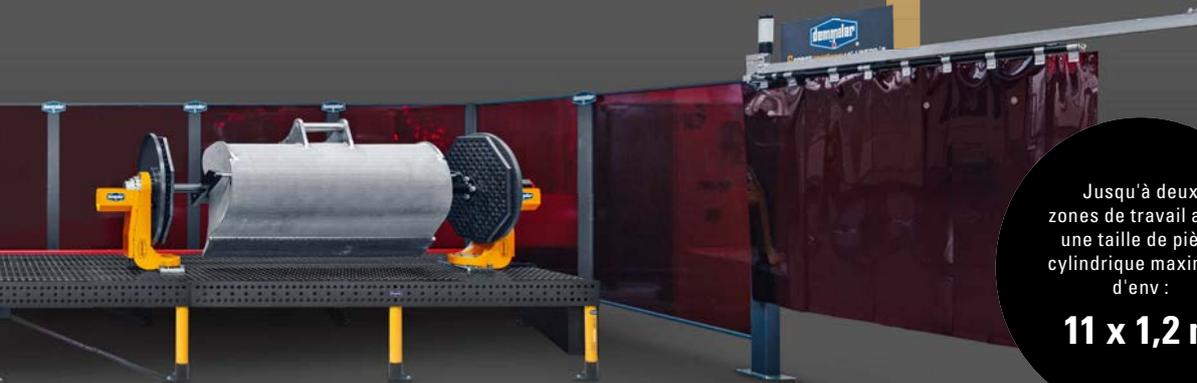
Jusqu'à deux zones de travail avec une taille de pièce cylindrique maximale d'env :

3,5 x 1,5 m

DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®]
HOUSE



WELDING WeldSpace



Jusqu'à deux zones de travail avec une taille de pièce cylindrique maximale d'env :

11 x 1,2 m



**HIGH
PERFOR-
MANCE
WELDING
PROCESSES**

ALUMINIUM STAINLESS STEEL STEEL

Vaste bibliothèque de travaux DEMMELER[®] protégée

Plus de 100 travaux de soudage protégés avec tous les paramètres importants adaptés au matériel, source de courant, processus de soudage et de la torche.



Découvrez la cellule DEMMELER[®] COBOT WeldSpace 4.0[®] TABLE 24/12 en action.

MANIPULATOR ERGONOMIX M[®]

NEW

ERGONOMIX M[®] 3000

COUPLE DE BASCULEMENT: 19.000 NM

CAPACITÉ DE CHARGE: 3.000 KG



Plage de pivotement exceptionnelle jusqu'à 180°



Un encombrement limité pour des possibilités infinies. Une flexibilité maximale lors du soudage et du montage grâce à la plage de pivotement standard atteignant 180°.

Caractéristiques de l'Ergonomix M[®] et possibilités d'extension optimales

- 1 **Commande**
Équipement de série
- avec boîtier de commande 2
- avec pédale de commande 3
- 4 **Commande d'apprentissage**
M2000 : Référence Z00-01001-024
M4000 : Référence Z00-01001-025
- 5 **Scanner de surfaces**
Référence Z00-01005-100
- 6 **Raccords tournants**
pour les interrogations d'état, électrique :
Référence Z00-01004-005
pour les dispositifs de serrage pneumatiques :
Réf. Z00-01004-008
pour les dispositifs de serrage hydrauliques :
Référence Z00-01004-009
- 7 **Prise de terre**
max. 400 A à 60 % de facteur d'utilisation : Référence Z00-01000-002
max. 700 A à 60 % de facteur d'utilisation : Référence Z00-01000-009



La commande d'apprentissage vous permet d'enregistrer plusieurs programmes de pièces à usiner différentes et d'y accéder en cas de besoin.

Modèle de base Ergonomix M[®]

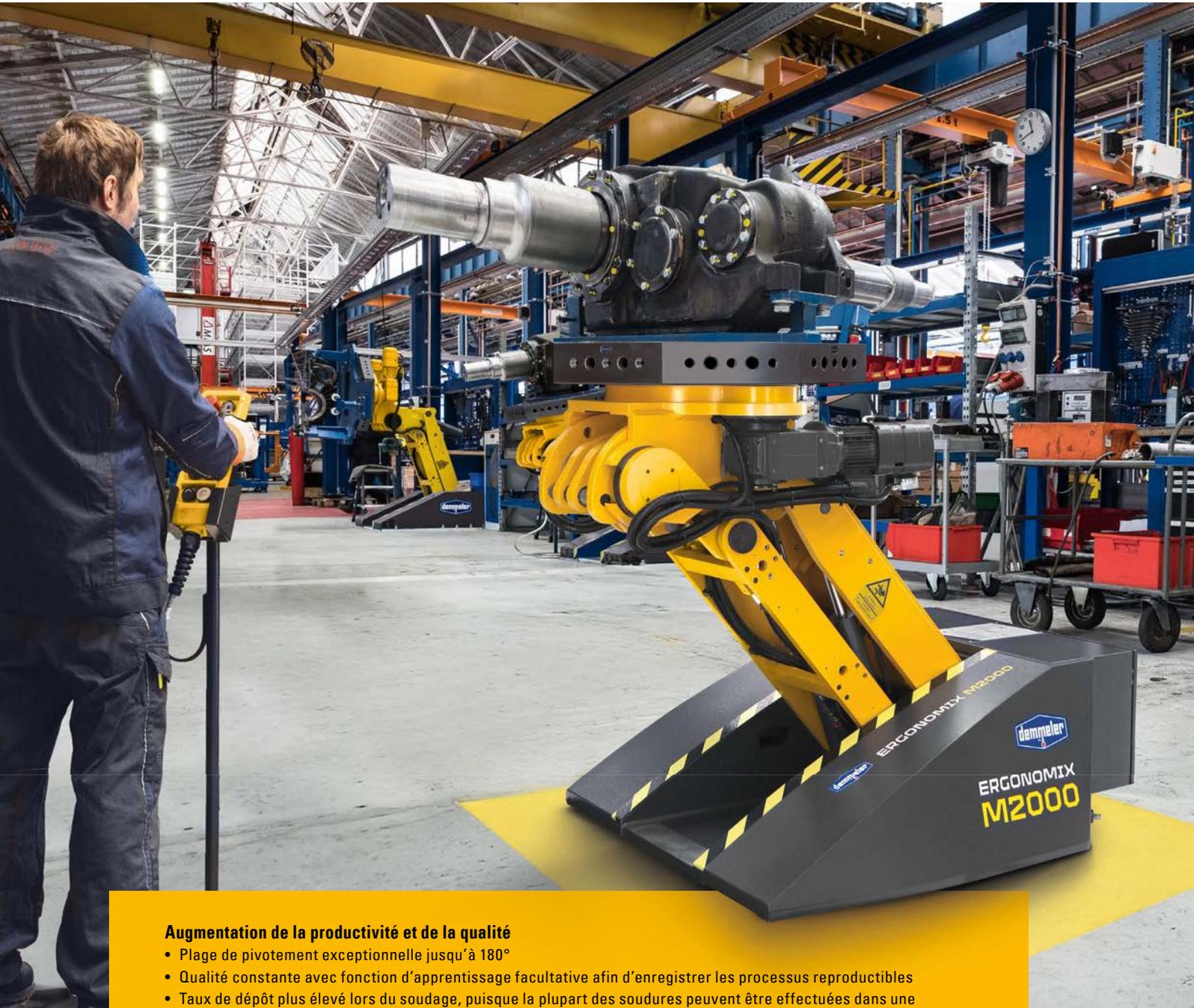
Désignation		M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000
Capacité de charge (sans plateau de table)	[kg]	2000	2000	3000	4000
Diam. encombrement max. à 180° (sans plateau de table)	[mm]	1000	1000	1000	1500
Pour une hauteur de	[mm]	650	650	650	500
Vitesse de rotation max.	[U/min]	1,4	1,4	1,4	1,4
Vitesse de rotation min.	[U/min]	0,75	0,2	0,2	0,2
Couple	[Nm]	1250	2500	2500	5000
Angle de basculement	[°]	180	180	180	180
Couple de basculement	[Nm]	8000	8000	19000	32000
Hauteur min. (sans plateau de table)	[mm]	490	490	490	750
Hauteur max. pour un basculement à 180°	[mm]	970	970	970	983
Hauteur max. pour un basculement à 90°	[mm]	1480	1480	1480	1680
Boîtier de commande		✓	✓	✓	✓
Contrôle de vitesse de rotation sur 10 tours		✓	✓	✓	✓
Moteurs / axes rotatifs		1	2	2	2
Référence		M02-02000-006	M02-02000-007	M03-03000-047	M04-04000-000

Données sans plateau de table. Autres détails de l'équipement sur demande.
Sous réserve d'erreurs et de modifications. Offre sans engagement.

- Équipement de série
- Équipement spécial

Vous trouverez de plus amples informations sur notre gamme de manipulateurs DEMMELE[®] Ergonomix M[®] sous www.demmeler.com.





Augmentation de la productivité et de la qualité

- Plage de pivotement exceptionnelle jusqu'à 180°
- Qualité constante avec fonction d'apprentissage facultative afin d'enregistrer les processus reproductibles
- Taux de dépôt plus élevé lors du soudage, puisque la plupart des soudures peuvent être effectuées dans une position optimale (en gouttière)
- Fixer les pièces à usiner avec le filetage normalisé (M24) – également en combinaison avec le système de serrage 3D éprouvé

Protection de la santé et sécurité

- Travail ergonomique ménageant le dos
- Sécurité accrue sur le poste de travail

Vaste gamme d'équipements disponibles

- Différentes plaques perforées pour table de bridage et de changement disponibles en différentes tailles et formes

Options de contrôle standard



Commande dans
l'armoire électrique



Commande par
panneau de
commande



Commande par
pédale

MANIPULATOR ROBOTIX WE

Montage
au sol du hall
ou sur le système
de rails
DEMMELER



Avantages

- Travail ergonomique ménageant le dos
- Sécurité accrue sur le poste de travail
- Productivité maximale
- Taux de dépôt plus élevé lors du soudage
- Aucun changement de serrage fastidieux – levage et rotation de la pièce en un seul serrage



Positionner facilement des charges lourdes jusqu'à 14 000 kg

L'unité de retournement Robotix de DEMMELER permet de positionner de manière optimale des pièces lourdes et longues pour des travaux de soudage et de montage grâce à deux colonnes de levage électrique qui assurent le levage, la descente ou la rotation des pièces dans les deux sens. Les deux colonnes de l'unité de retournement sont montées sur le sol du hall de fabrication. En option, l'unité de retournement peut être montée sur le DEMMELER système de rails.

Modèle de base de l'unité de retournement Robotix

Désignation	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Capacité de charge par colonne [kg]	1000	2000	3000	4000
Capacité de charge totale [kg]	2000	4000	6000	8000
Hauteur de base axe de rotation [mm]	540	600	600	600
Course utile [mm]	1700	1700	1700	1700
Rayon de rotation [mm]	2240	2300	2300	2250
Couple [Nm]	2000	3000	6000	10000
Commande dans l'armoire électrique	✓	✓	✓	✓
Référence	102-02000-050	104-04000-050	106-06000-050	108-08000-050
Prix du modèle de base	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande

Désignation	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Capacité de charge par colonne [kg]	5000	6000	7000
Capacité de charge totale [kg]	10000	12000	14000
Hauteur de base axe de rotation [mm]	600	600	600
Course utile [mm]	1700	1700	1700
Rayon de rotation [mm]	2250	2250	2250
Couple [Nm]	10000	12000	12500
Commande dans l'armoire électrique	✓	✓	✓
Référence	110-10000-050	112-12000-050	114-14000-050
Prix du modèle de base	Sur demande	Sur demande	Sur demande

Données sans plateau de table. Autres détails de l'équipement sur demande.
Sous réserve d'erreurs et de modifications. Offre sans engagement.

Caractéristiques de Robotix WE et possibilités d'extension optimales

① Commande dans l'armoire électrique

- Actionnement des axes par pression sur une touche
- Potentiomètre en option, possible pour le réglage du régime

② Scanners de surfaces

- Garantissent à la fois une sécurité et une productivité maximales
- Zone de protection adaptable au cas par cas
- Unité d'affichage avec vue sur moniteur / vue de caméra et une LED d'état bien visible pour une facilité d'utilisation optimale

③ Plaques perforées pour table de changement

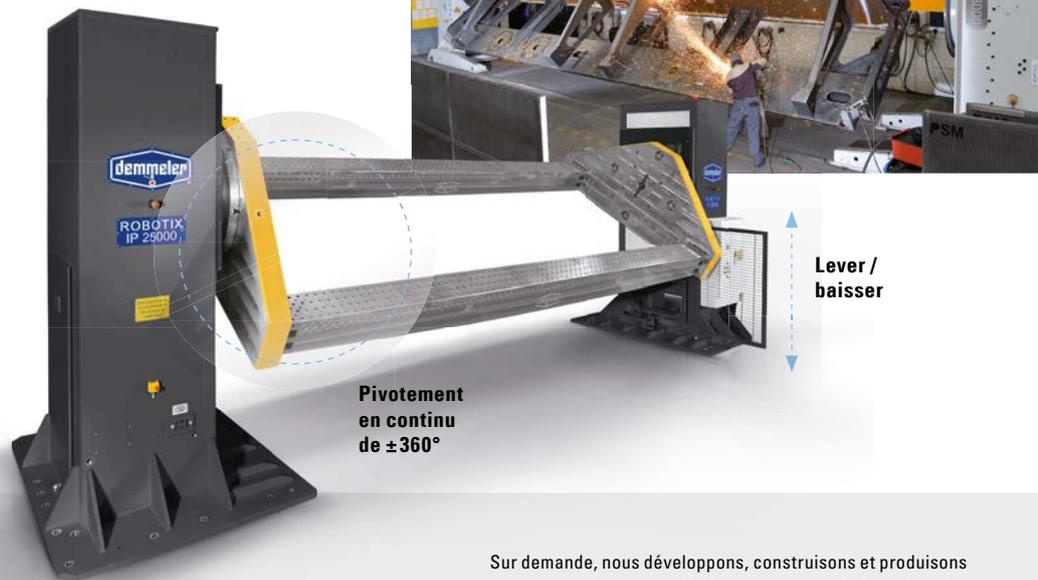
Plaques perforées pour table de changement avec système d'alésage D28 dans la matrice 100 x 100 mm et filetage M24 disponibles en option

Pour toute information complémentaire sur l'unité de retournement Robotix, veuillez consulter le site www.demmeler.com.

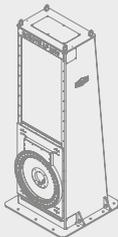


MANIPULATOR ROBOTIX

Pour tous vos
grands projets.
Lever et tourner
des pièces
jusqu'à 40 000 kg.



Sur demande, nous développons, construisons et produisons pour vous des dispositifs de serrage adaptés à vos besoins



Appareil de base Robotix

Désignation	IP 20000	IP 40000
Capacité de charge (sans plateau de table) [kg]	20000	40000
Axe de levage :		
Entraînement	servo-hydraulique	servo-hydraulique
Vitesse de levage [m/min]	1,5	1
Hauteur de levage max. [mm]	2200	2450
Hauteur minimale [mm]	1050	1050
Hauteur maximale [mm]	3250	3500
Axe de rotation 1 / Axe de basculement :		
Régime min./max. [tr/min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Angle de rotation [°]	Pivotement en continu de ±360°	Pivotement en continu de ±360°
Couple [Nm]	24000	50000
Commande dans l'armoire électrique	✓	✓
Référence	I20-01000-100	I40-01000-100
Prix du modèle de base	Sur demande	Sur demande

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Options de commande	IP 20000	IP 40000
Commande d'apprentissage	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Scanner laser	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Raccordement comme axe de robot supplémentaire	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Contre-appui pour axe rond 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108
Options de positionnement	IP 20000	IP 40000
Préparation pour montage sur système de rails Demmeler par colonne de levage	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
Système de rails DEMMELE [®] (au mètre)	D28-W2003-000	D28-W2003-000
Options supplémentaires	IP 20000	IP 40000
Raccord tournant pour les interrogations d'état, électrique	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Raccord tournant pour les dispositifs de serrage pneumatiques	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Raccord tournant pour les dispositifs de serrage hydrauliques	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Prise de terre pour appareil de soudage	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107

Données sans plateau de table. Autres détails de l'équipement sur demande.
Sous réserve d'erreurs et de modifications. Offre sans engagement.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

NOTRE NOUVEAU DEMMELER AMBASSADEUR DE LA MARQUE



MEISTER MEGERLE x DEMMELER



Avec MEISTER MEGERLE, nous avons trouvé un ambassadeur de marque qui nous convient parfaitement. Nous nous réjouissons de réaliser des projets passionnants.

@MEISTERMEGERLE



Commandez facilement en ligne sur la boutique en ligne de DEMMELER

Découvrez l'ensemble de notre gamme de produits en matière de systèmes de serrage, d'outils et d'accessoires sur notre site Internet et effectuez votre commande en ligne en toute simplicité.



Abonnez-vous également à notre nouvelle chaîne Youtube qui présente de nombreux produits et exemples d'application.



Venez nous voir sur les salons professionnels

Découvrez comment mettre en place une solution de soudage professionnelle et automatisée avec notre cellule COBOT WeldSpace 4.0®, ainsi que la large gamme de produits DEMMELER. Vous trouverez nos présences actuelles sur les salons en ligne : www.demmeler.com.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELER Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10, 87751 Heimertingen / Allemagne
Téléphone : +49 83 35 98 59-0
Fax : +49 83 35 98 59-27
E-mail : sales@demmeler.com
Site Internet : www.demmeler.com

Votre distributeur agréé :