

Kompetenz im Standard und bei individuellen L

Seit 50 Jahren zeigt sich Demmeler als zukunftsweisendes Unternehmen.

Durch höchste Zuverlässigkeit und Innovationskraft hat sich die Firma Demmeler im Maschinenbau längst etabliert. Seit der Firmengründung vor 50 Jahren zeichnet sich das Unternehmen durch ständige Weiterentwicklung seiner Produkte aus. Dabei bietet die Firma Demmeler ein von Kunden aus aller Welt geschätztes, weit gefächertes Spektrum an Leistungen und Produkten. Die Wertschätzung dafür spiegelt sich nicht zuletzt in der langjährigen, effizienten Zusammenarbeit der Firmen SHW Werkzeugmaschinen und Demmeler wieder. Neben den bekannten 3D-, Arbeits- und Schweißstischen von Demmeler steht den Kunden auch ein hervorragend ausgerüsteter Maschinenpark zur Verfügung. Neuestes Produkt sind die kürzlich im Markt eingeführten Manipulatoren. Im Mittelpunkt steht dabei die ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

Zweifache Wendespannvorrichtung für die Bearbeitung von Kurbelwellen bis 8000 mm Länge und 5 Tonnen Gewicht

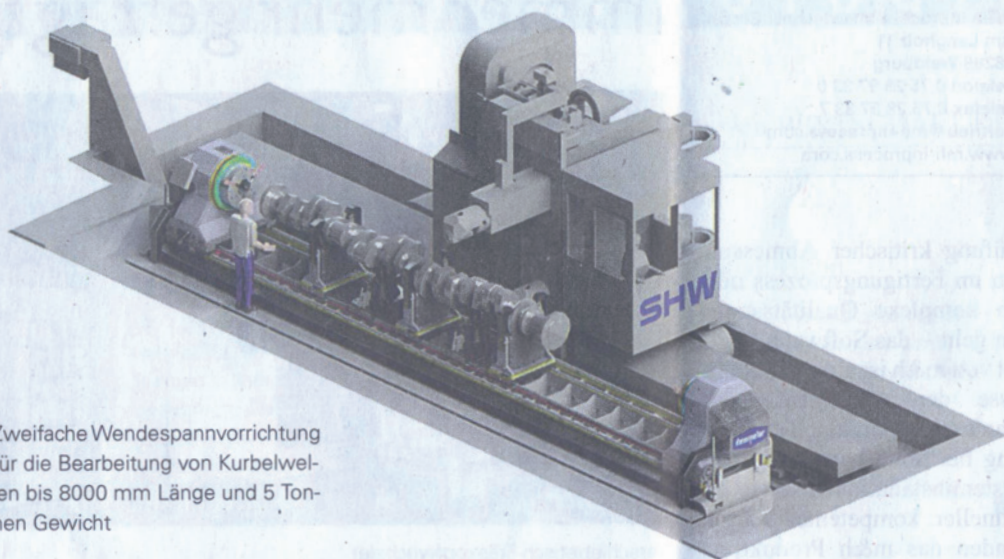
und effizientes und fehlerfreies Arbeiten. Das patentierte Werkzeugwechselsystem auf Roboterbasis hat sich seit Jahren als Werkzeuglager- und -wechselsystem für Großmaschinen bewährt. Die NC-Rundtische der Firma Demmeler stehen für höchste Rundlauf- und Positioniergenauigkeiten. Mit Linearachse oder ohne, wälzgelagert, kombi-

niert oder vollhydrostatisch, für Werkstücke von ca. 10 bis 500 Tonnen steht für jede Anwendung der geeignete Rundtisch zur Verfügung. Ergänzt wird das Lieferprogramm durch Speziallösungen wie Neigetische, die vorwiegend bei der Fertigung von Windkraftanlagen eingesetzt werden und Karussell-Drehtische, mit denen sich leistungsfähige Dreh- und Fräsbearbeitungen in einer Maschine kombinieren lassen. Durch den modularen Aufbau können auch spezielle Kundenanforderungen realisiert werden, auf Wunsch komplett mit Vorrichtungen. So hat sich die Firma Demmeler innerhalb kürzester Zeit zu einem der führenden Anbieter im Bereich NC-Rundtische

entwickelt. Neben den Standardlösungen konnten mit der Firma SHW auch bereits mehrere Sonderprojekte abgewickelt werden. Aktuelles Projekt ist eine zweifache Wendespannvorrichtung für die Bearbeitung von Kurbelwellen bis 8000 mm Länge und einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen (mittleres Bild). Gespannt werden kann bis zu einem Durchmesser von 1400 mm. Unterschiedliche Lünetten gewährleisten höchste Präzision bei der Bearbeitung der Werkstücke. Die zwei Rundtische verfügen jeweils über einen Master/Slave-Antrieb und können auch simultan bewegt werden. Damit wird aus der Fahrständermaschine ein komplex arbeitendes Fräs-/Drehzentrum, ein zukunftsweisendes Kon-



NC-Rundtisch 2500x2500, 1500 mm Linearachse und 60 Tonnen Zuladung



er Mä
SHW
Drehst
nung
Bild).
mit
DemT
konsol
rahmen
den. I
weils
Master
de Ser
eine ab
höchst
gewäh
rahmen
9000x
te bis
bindun
lieferte
wurde
ein ä

Drehsta
9000x2

ANZEIGE

ösungen

irkte. Erst kürzlich an
ausgeliefert wurde eine
ation für die Aufspan-
von Großteilen (rechtes
Über zwei angetriebene,
dem Verbundwerkstoff
ec ausgegossene Dreh-
en, kann der Aufspann-
n um 360° gedreht wer-
Der Antrieb erfolgt je-
über zwei, nach dem
r/Slave-Prinzip arbeiten-
rvomotoren. Somit wird
bsolute Spielfreiheit und
e Positioniergenauigkeit
rleistet. Der Aufspann-
mit einer Größe von
2200 mm kann Gewich-
5 Tonnen tragen. In Ver-
ng mit der von SHW ge-
en Werkzeugmaschine
auch bei dieser Anlage
äußerst leistungsfähiges



**our PERFORMANCE
makes the DIFFERENCE**

3D Clamping Systems
3D Welding Tables
Manipulators
CNC-Machining of large parts
Steel Construction / DEMTEC®
Rotary Tables
Robot Systems/Tool Changer

Demmeler Automatisierungs-
und Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen
Telefon 0 83 35 98 59-0
Telefax 0 83 35 98 59-27
info@demmeler.com
www.demmeler.com

und effizientes Bearbeitungs-
konzept verwirklicht. Standard
oder Sonderlösung, auch nach
50 Jahren gilt, Wirtschaftlich-
keit, Zuverlässigkeit und Qua-
lität sind der Antrieb der Firma
Demmeler.



ation für die Aufspannung von Großteilen, Aufspannrahmen
200 mm, Zuladung 15 Tonnen