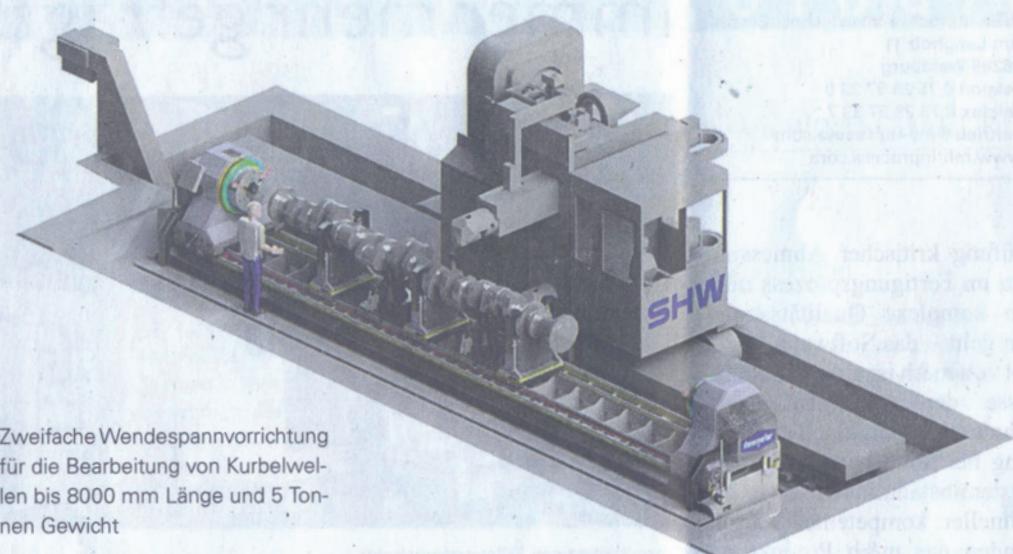


Kompetenz im Standard und bei individuellen L

Seit 50 Jahren zeigt sich Demmeler als zukunftsweisendes Unternehmen.

Durch höchste Zuverlässigkeit und Innovationskraft hat sich die Firma Demmeler im Maschinenbau längst etabliert. Seit der Firmengründung vor 50 Jahren zeichnet sich das Unternehmen durch ständige Weiterentwicklung seiner Produkte aus. Dabei bietet die Firma Demmeler ein von Kunden aus aller Welt geschätztes, weit gefächertes Spektrum an Leistungen und Produkten. Die Wertschätzung dafür spiegelt sich nicht zuletzt in der langjährigen, effizienten Zusammenarbeit der Firmen SHW Werkzeugmaschinen und Demmeler wieder. Neben den bekannten 3D-, Arbeits- und Schweißtischen von Demmeler steht den Kunden auch ein hervorragend ausgerüsteter Maschinenpark zur Verfügung. Neuestes Produkt sind die kürzlich im Markt eingeführten Manipulatoren. Im Mittelpunkt steht dabei die ergonomische Arbeitsplatzgestaltung



Zweifache Wendespannvorrichtung für die Bearbeitung von Kurbelwellen bis 8000 mm Länge und 5 Tonnen Gewicht

und effizientes und fehlerfreies Arbeiten. Das patentierte Werkzeugwechselsystem auf Roboterbasis hat sich seit Jahren als Werkzeuglager- und -wechselsystem für Großmaschinen bewährt. Die NC-Rundtische der Firma Demmeler stehen für höchste Rundlauf- und Positioniergenauigkeiten. Mit Linearachse oder ohne, wälzgelagert, kombi-

nert oder vollhydrostatisch, für Werkstücke von ca. 10 bis 500 Tonnen steht für jede Anwendung der geeignete Rundtisch zur Verfügung. Ergänzt wird das Lieferprogramm durch Speziallösungen wie Neigetische, die vorwiegend bei der Fertigung von Windkraftanlagen eingesetzt werden und Karussell-Drehtische, mit denen sich leistungsfähige Dreh- und Fräsbearbeitungen in einer Maschine kombinieren lassen. Durch den modularen Aufbau können auch spezielle Kundenanforderungen realisiert werden, auf Wunsch komplett mit Vorrichtungen. So hat sich die Firma Demmeler innerhalb kürzester Zeit zu einem der führenden Anbieter im Bereich NC-Rundtische entwickelt. Neben den Stan-



NC-Rundtisch 2500x2500, 1500 mm Linearachse und 60 Tonnen Zuladung

er Ma
SHW
Drehst
nung
Bild).
mit
DemT
konsol
rahmen
den. I
weils
Master
de Ser
eine al
höchst
gewähr
rahmen
9000x
te bis 1
bindur
lieferte
wurde
ein ä

Drehsta
9000x2

ANZEIGE

ösungen

irkte. Erst kürzlich an ausgeliefert wurde eine station für die Aufspannung von Großteilen (rechtes Über zwei angetriebene, dem Verbundwerkstoff tec ausgegossene Drehen, kann der Aufspannrahmen um 360° gedreht werden. Der Antrieb erfolgt je über zwei, nach dem Master/Slave-Prinzip arbeitenden Servomotoren. Somit wird absolute Spielfreiheit und die Positioniergenauigkeit erreicht. Der Aufspannrahmen mit einer Größe von 2200 mm kann Gewichte bis zu 15 Tonnen tragen. In Verbindung mit der von SHW gebauten Werkzeugmaschine erhält auch bei dieser Anlage ein äußerst leistungsfähiges



our PERFORMANCE makes the DIFFERENCE

3D Clamping Systems
3D Welding Tables
Manipulators
CNC-Machining of large parts
Steel Construction / DEMTEC®
Rotary Tables
Robot Systems/Tool Changer

Demmeler Automatisierungs- und Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen
Telefon 0 83 35 98 59-0
Telefax 0 83 35 98 59-27
info@demmeler.com
www.demmeler.com

und effizientes Bearbeitungskonzept verwirklicht. Standard oder Sonderlösung, auch nach 50 Jahren gilt, Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Qualität sind der Antrieb der Firma Demmeler.



station für die Aufspannung von Großteilen, Aufspannrahmen
2200 mm, Zuladung 15 Tonnen